

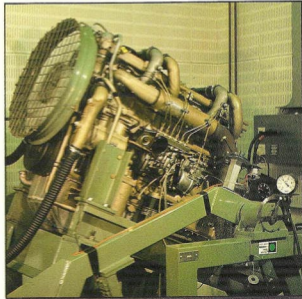


Pour certaines activités de transport, le camion à cabine reculée présente certains avantages par rapport au véhicule à cabine avancée. C'est le cas notamment pour les travaux de chantier éprouvants. Cela vaut également pour certains transports lourds à distance moyenne. La série N 2800 de DAF Trucks a été entièrement conçue pour les conditions d'utilisation les plus rudes.

Les véhicules de la série N 2800 présentent les caractéristiques suivantes:

- Cadre de châssis extrêmement robuste pour une capacité de chargement élevée. Les longerons hauts et plats et les fixations spéciales des traverses assurent une résistance torsionnelle remarquable.**
- Organes largement calculés pour une fiabilité maximale.**
- Stabilité exceptionnelle et grande maniabilité pour pouvoir passer partout.**
- Force de traction imposante grâce à une adaptation adéquate du couple moteur élevé et des rapports de la boîte de vitesses et des ponts AR. Le chef d'entreprise réaliste en matière de coûts qui est confronté à ces conditions de transport éprouvants trouvera dans la série DAF N 2800 des outils de travail capables d'assurer la rentabilité de son exploitation.**





Tests intensifs en laboratoire,
sur la piste d'essai et en
utilisation réelle pour garantir
une qualité optimale.

DAF Trucks: une haute idée
de la qualité.

La qualité de la série DAF N 2800, et cela vaut
pour tous les véhicules industriels de DAF Trucks,
ne s'obtient pas de la manière la plus facile.

- Cela débute par une étude de produit orientée
vers un secteur de transport, dont les éléments
déterminants sont le moteur, le véhicule et les
conditions d'utilisation
- Des programmes d'essai intensifs portant sur le
véhicule et les composants sont exécutés en
laboratoire.

Les essais en laboratoire permettent de disposer
en quelques semaines de résultats qu'il faudrait
des années à obtenir en utilisation réelle. Il s'agit
d'essais de vibration, de torsion, de fatigue qui
apportent la preuve de la résistance des
matériaux et des assemblages. Il y a aussi les
essais de longue durée effectués sur les moteurs
sous différentes charges et sous différents
angles d'inclinaison ainsi que les essais de
véhicules complets sur bancs à rouleaux.

- Parallèlement des tests sont pratiqués sous
charges extrêmes sur la piste d'essai de DAF
Trucks, qui reproduit toutes sortes de conditions:
tôle ondulée, piste de torsion, routes asphaltées,
chantier de construction

- Puis les véhicules sont mis à l'épreuve dans
des conditions réelles d'utilisation
- Et enfin l'on passe à la production, ponctuée de
nombreux contrôles de qualité. Un processus de
grande précision, qui fait appel à des matériaux
de haute qualité et à des techniques d'usinage et
de montage avancées.

- Les utilisateurs des véhicules DAF peuvent
s'appuyer, pendant toute la durée de vie du
produit, sur une organisation de service après-
vente disposant de nombreux atouts:

- du personnel d'atelier qualifié tenu au courant
des derniers perfectionnements
- des schémas d'entretien adaptés aux
conditions de transport
- un service efficace de distribution de pièces de
rechange
- un service de dépannages internationaux
International Truck Service (ITS) auquel les
utilisateurs peuvent faire appel 24 heures sur 24,
7 jours par semaine, 52 semaines par an
(tél. Hollande: 40-143000).

Pour DAF Trucks aucun effort n'est trop grand
pour offrir la meilleure qualité, ce que sauront
apprécier les utilisateurs soucieux de rentabilité.





Le choix entre plusieurs empattements, la ligne cinématique étudiée pour une traction élevée et le cadre de châssis très résistant rendent le châssis N 2800 apte à recevoir:

- une benne de 12-16 m³ et, dans certaines conditions, 18 m³
- une citerne de 15000 à 20000 l
- un malaxeur à béton de 6-9 m³
- une grue lourde ou une autre installation spéciale
- un plateau pour marchandises diverses

Pour la version tracteur 6x4, de nombreuses applications sont possibles:

- transport de grumes
- semi-remorques benne basculante
- transports en citernes et silos
- porte-engins
- toutes sortes de transports longs et lourds

■ La version tracteur standard a un empattement de 4,20 m.

■ Pour la version porteur, trois empattements sont disponibles: 5,10 m, 5,70 m et 6,10 m.

■ Le poids total max. en charge est de 50 tonnes, en fonction de la version et des limitations réglementaires.

■ La série N 2800 permet de réaliser des poids totaux roulants de 70 tonnes.

Parmi les détails constructifs intéressants de la série N 2800, on citera:

■ Robuste pare-chocs en acier pourvu d'une chape de traction et de solides œillets de remorquage

■ Les phares peuvent être encastrés dans le panneau frontal ou dans le pare-chocs

■ L'angle de basculement important du capot moteur garantit une excellente accessibilité du moteur. Le capot moteur est fixé par des attaches rapides

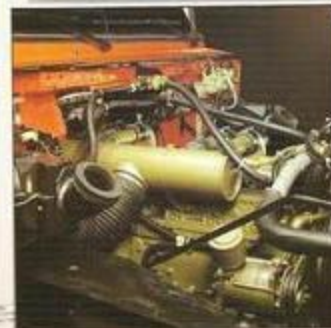
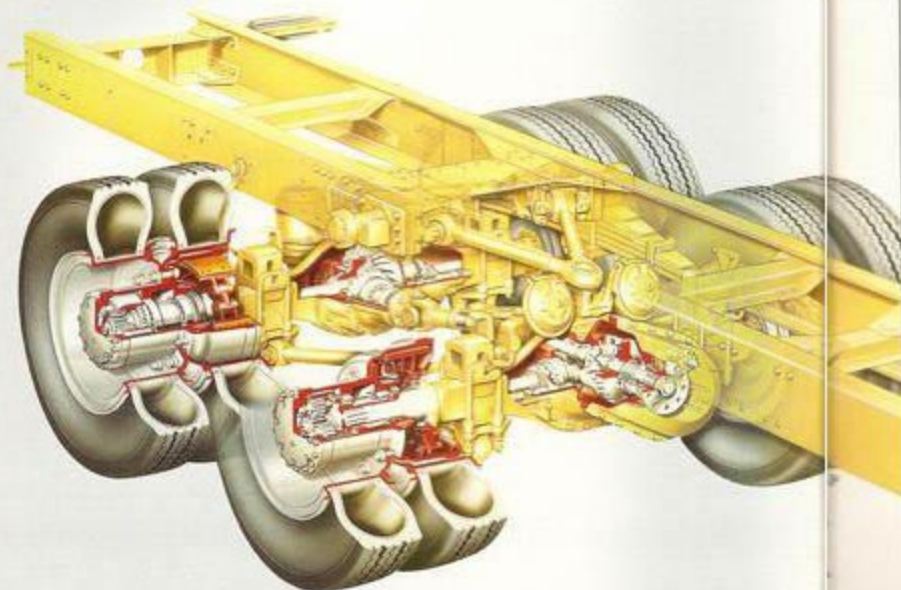
■ L'air de combustion est aspiré à l'arrière de la cabine, à la hauteur du toit de la cabine. Le filtre à air de grande capacité est du type sec à éléments interchangeables. Un pré-filtre à cyclone est également monté de série

■ La série N 2800 est livrée avec des roues Triax de 24 pouces, dotées des pneumatiques appropriés

■ De larges marches bien disposées assurent une bonne accessibilité de la cabine, ce qui est très important pour les véhicules benne basculante et porte-malaxeurs à béton



Performances exceptionnelles, fiabilité et économie d'exploitation



La série N 2800 est équipée du réputé moteur diesel DAF de 11,6 litres. En fonction des conditions d'utilisation l'on peut opter pour :

■ le DKTD 1160, suralimenté, développant 188 kW/256 ch DIN

■ le DKS 1160, suralimenté, par air refroidi, fournissant 228 kW/310 ch DIN, avec un couple max. de 1172 Nm/119,5 mkg.

La conjonction de la suralimentation et du refroidissement d'air d'admission est une technique avancée que DAF Trucks a été le premier à adopter en Europe il y a 10 ans et qui connaît un large succès. Les nombreux moteurs DAF de ce type démontrent chaque jour leurs excellentes qualités : fiabilité, longévité et surtout extrême sobriété.

Pour donner aux moteurs la plus grande fiabilité possible, l'on base les études sur la version la plus puissante, qui doit posséder largement les éléments requis. Les versions dérivées possèdent donc automatiquement ces excellentes qualités.

A ces moteurs performants est accouplée une boîte de vitesses entièrement synchronisée.

C'est une boîte à 8 vitesses avec relais incorporé.

La 1ère vitesse fortement démultipliée (17,28:1) permet une force de traction élevée. La

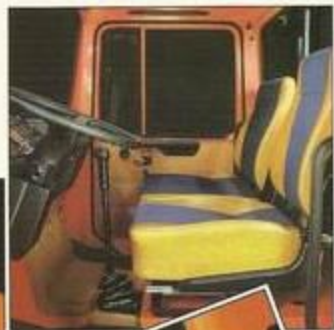
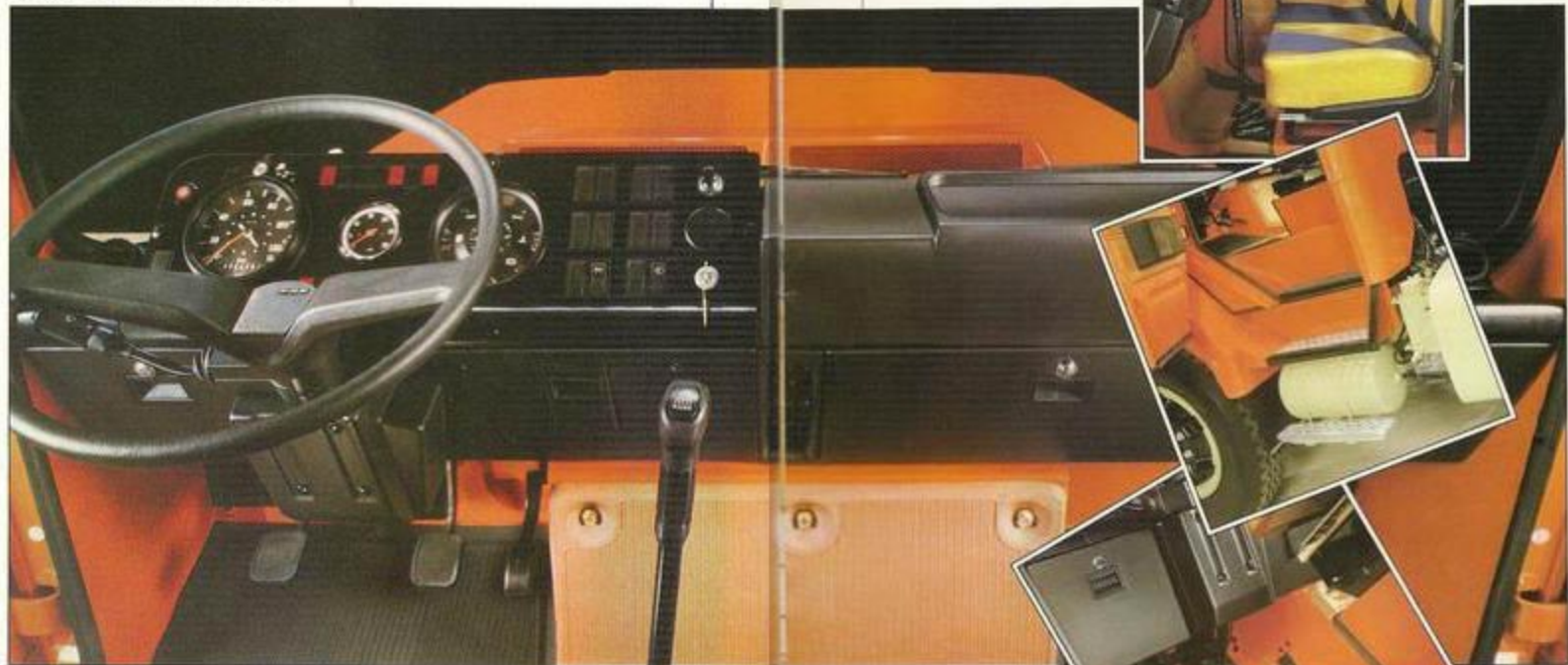
commande en double H assure une grande facilité de conduite. Et, ce qui est particulièrement

important pour le transporteur attentif aux coûts d'utilisation, la ligne cinématique de ces véhicules ne demande que très peu d'entretien.

Pour une adaptation convenable aux conditions de travail, il y a le choix entre plusieurs rapports

de pont, de façon à favoriser soit la force de traction soit la vitesse.

Les chantiers poussiéreux ou boueux, les charges élevées, les trajets sur routes cahoteuses sont des éléments qui soumettent à rude épreuve la cabine avec ses occupants. La cabine à capot de la série N 2800 est construite pour faire face à de telles conditions et offre en même temps un



confort pratique et une haute sécurité à trois occupants. Spacieuse, avec tous les organes de commande bien à portée de la main, cette cabine offre une excellente visibilité.

L'accès à la cabine est très facile et de plus l'intérieur se nettoie facilement.