

**Dieser Mann  
ist seinen Konkurrenten weit voraus**

denn er konnte  
seinen Gewinn erhöhen,  
seinen Umsatz vergrößern,  
außerdem Risiko und Un-  
kosten vermindern durch

J. BRUGMAN  
VIJFHOF (N.-Br.)  
Verkoopadviseur voor  
MERCEDES-BENZ  
Bedrijfsmotoren  
in Noord-Brabant



den neuen

MERCEDES-BENZ

**DIESEL 2-TONNER**

DEN ERSTEN DEUTSCHEN DIESEL-LEICHTLASTWAGEN

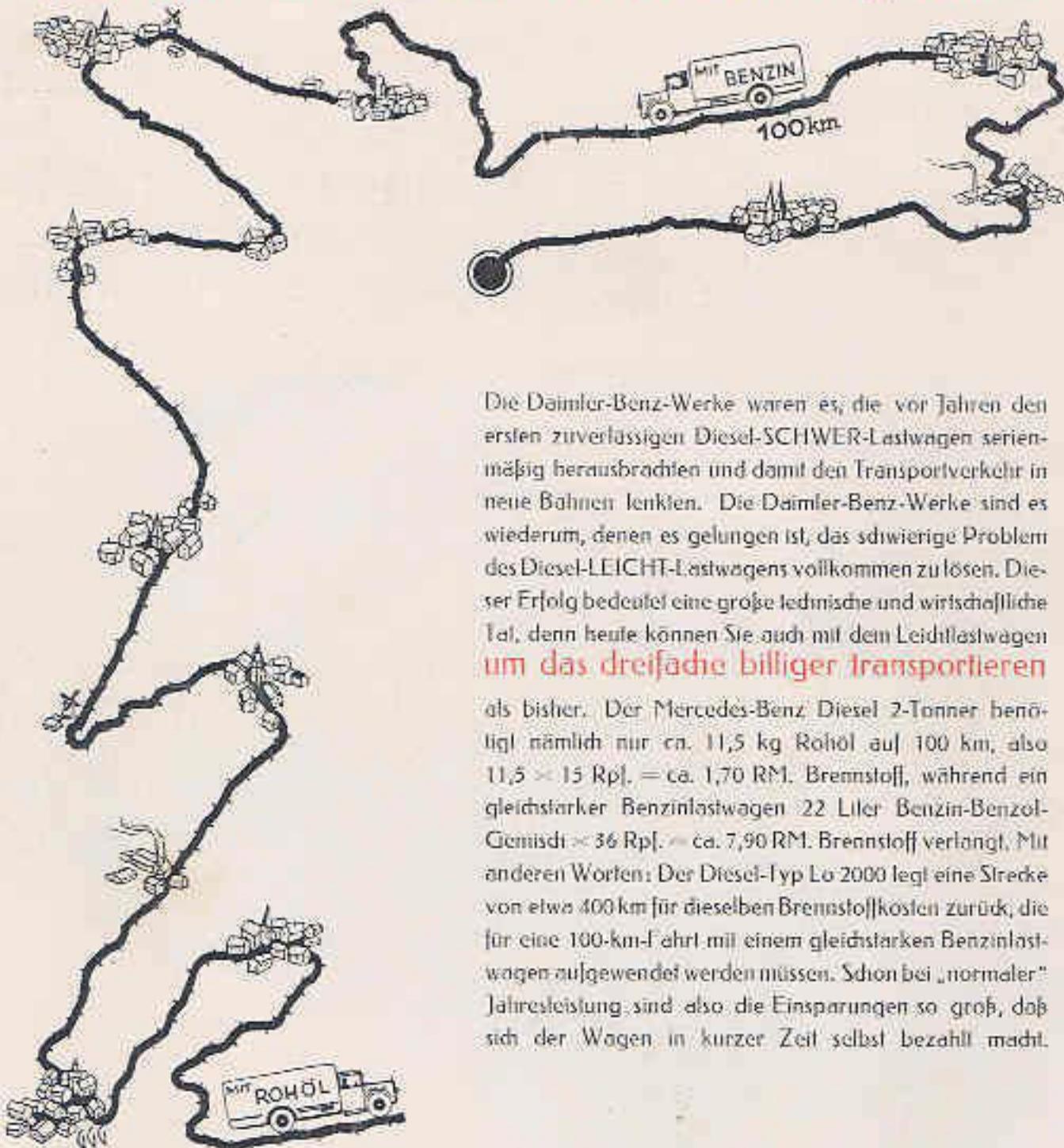
TYPE - Ls - 2000

**AUTOLIT**



Automobile - Truck - Motorcycle 1900 to Present  
ORIGINAL Sales Brochures, Manuals, Books, Posters,  
Catalogs, and MUCH More. World's largest selection!

# 75% Ersparnis an Brennstoffkosten durch den neuen Mercedes-Benz Diesel 2-Tonner Typ Lo 2000



Die Daimler-Benz-Werke waren es, die vor Jahren den ersten zuverlässigen Diesel-SCHWER-Lastwagen serienmäßig herausbrachten und damit den Transportverkehr in neue Bahnen lenkten. Die Daimler-Benz-Werke sind es wiederum, denen es gelungen ist, das schwierige Problem des Diesel-LEICHT-Lastwagens vollkommen zu lösen. Dieser Erfolg bedeutet eine große technische und wirtschaftliche Tat, denn heute können Sie auch mit dem Leichtlastwagen **um das dreifache billiger transportieren**

als bisher. Der Mercedes-Benz Diesel 2-Tonner benötigt nämlich nur ca. 11,5 kg Rohöl auf 100 km, also  $11,5 \times 15 \text{ Rp} = \text{ca. } 1,70 \text{ RM}$  Brennstoff, während ein gleichstarker Benzinlastwagen 22 Liter Benzin-Benzol-Gemisch  $\approx 36 \text{ Rp} = \text{ca. } 7,90 \text{ RM}$  Brennstoff verlangt. Mit anderen Worten: Der Diesel-Typ Lo 2000 legt eine Strecke von etwa 400 km für dieselben Brennstoffkosten zurück, die für eine 100-km-Fahrt mit einem gleichstarken Benzinlastwagen aufgewendet werden müssen. Schon bei "normaler" Jahresleistung sind also die Einsparungen so groß, daß sich der Wagen in kurzer Zeit selbst bezahlt macht.

< Soviel sparen Sie >

AUF 300 km FAHRSTRECKE



Kosten  
für  
Rohöl



Kosten  
für  
Benzin

Bedenken Sie, was Sie jährlich mühelos „verdienen“ können!

**AUTOLIT**



Automobile - Truck - Motorcycle 1900 to Present  
ORIGINAL Sales Brochures, Manuals, Books, Posters,  
Catalogs, and MUCH More. World's largest selection!

Dieser repräsentative Wagen bedeutet für Sie  
eine dauernde Verdienstquelle



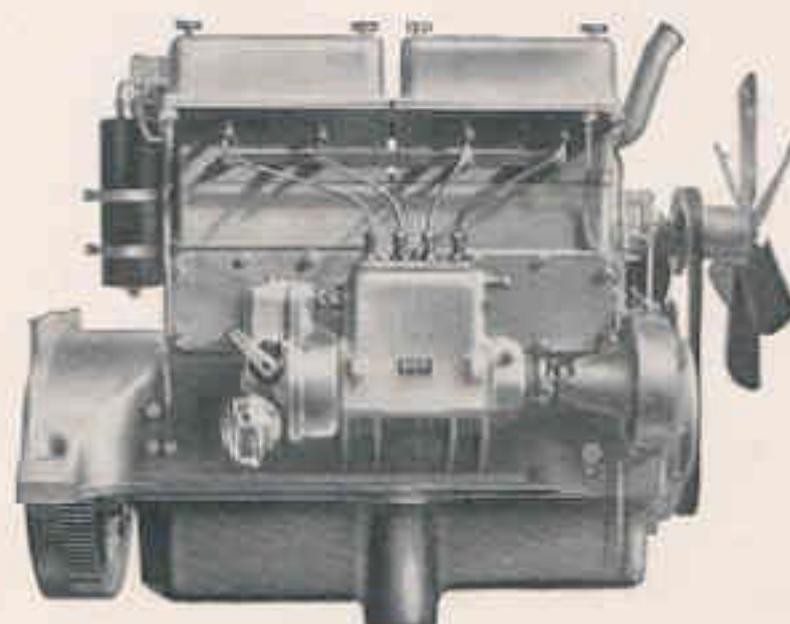
Aber mehr noch: Durch die große Ladefläche und die besonders günstigen Abmessungen des ganzen Fahrzeuges ist

**der Mercedes-Benz Diesel 2-Tonner der einzige richtige Wagen für Ihren Betrieb.**

Bitte beachten Sie folgende technische Daten:

Motorleistung	55 PS
Geschwindigkeit	ca. 65 km/Std.
Steigvermögen	ca. 22%
Brennstoffverbrauch für 100 km	ca. 11,5 kg
Olverbrauch für 100 km	ca. 0,8 kg
Achsenabstand	ca. 3800 mm
Spurweite	ca. 1660 mm
Lufbereitung vorn	6,00-20   trans-
Lufbereitung hinten, doppelt	6,00-20   Hint
Tragfähigkeit des Fahrgestells	2700 kg

Länge der Ladefläche	Praktik 2 Ton. Kosten 1 <sup>1/2</sup> Ton
Breite der Ladefläche	ca. 3500 mm ca. 3200 mm
Seiten- wände	innen- maße ca. 2000 mm ca. 1820 mm
Ladehöhe bei be- jedem Fahrzeug	ca. 470 mm ca. 1550 mm
Größe Länge des Fahrzeugs	ca. 980 mm ca. 755 mm
Größe Breite	ca. 6225 mm ca. 5960 mm
Größe Höhe	ca. 2140 mm ca. 2100 mm (ohne Plan)



### Vorteile des Mercedes-Benz Vorkammer- Diesel-Motors

Zuverlässig und lebenskräftig. Hohes Beschleunigungsvermögen. Zieht besser als ein gleichstarker Vergasermotor, namentlich im unteren Drehzahlbereich, also weniger Schalten notwendig. Einfache Konstruktion. Ruhig- und geräuschlos auch bei Leerlauf. Keine Brandgefahr. Ermäßigung der Versicherungskosten.

# Sie können die größten Anforderungen an die Bequemlichkeit stellen

— bei dem Mercedes-Benz Diesel 2-Tonner, Typ L 6 2000, werden sie alle erfüllt. Breite, bequeme und gepolsterte Sitze mit Rückenlehne verhindern jede Ermüdung von Führer und Fahrgästen selbst auf längeren Strecken.



## Geräumiges Führerhaus Platz für 3 Personen

Die Raumverteilung ist außerordentlich zweckmäßig. Sämtliche Schalter und Kontrollanzeiger befinden sich in unmittelbarer Handnähe und sind so übersichtlich angeordnet, daß sich der Wagenführer vollständig auf die Fahrenstrecke konzentrieren und die erforderlichen Handgriffe ohne Blickwedsel vornehmen kann. Unter dem herausnehmbaren Fußboden liegen die Hauptorgane für das Schalt- und Bremsystem, die leicht nachgesehen und nachgestellt werden können.

## Reiche Ausstattung

An der Armaturentafel befinden sich die Schaltelemente für Beleuchtung, elektrischen Winker, ferner Geschwindigkeitsmesser mit Kilometerzählerwerk, Ölkontrollanzeiger, Brennstoff- und Zündregulierung, Handglühlichthalter mit Anlaßknopf, Zugknopf zur Stoßstange, Fernthermometer und Stecker für Handlampe. Die elektrische Ausrüstung umfaßt: Bosch-Dynamo und -Anlasser, eine Akkumulatorbatterie von großer Kapazität für Motor und Licht, eine 2-Volt-Batterie zur Betägigung der Glühspiralen, 2 Scheinwerfer, Schlüssel, Armaturenlampenbeleuchtung, elektrischen Wischer und Signalhorn, Signalskopf am Lenkrad, Abblendung durch Fußschalter, Rückblickspiegel, Werkzeuge und ein unbereites Reserverad.

Kommen Sie Ihrem Konkurrenten zuvor! Sichern Sie sich heute schon die Vorteile, die andere erst morgen haben!

**DAIMLER-BENZ A.-G., GAGGENAU (BÄDEN)**

