



Mercedes-Benz

Der Atego. Der Axor. 6,5-26 Tonnen.

Trucks you can trust

Inhalt.

Der Atego	4 - 25
Fahrerhäuser	6 - 11
Arbeiten, Bedienkomfort	8 - 9
Ausstattungen	10 - 11
Wirtschaftlichkeit, Technik	12 - 19
Motorentechnologie	14 - 15
Schaltung, Getriebe, Achsen	16 - 17
Rahmen, Fahrwerk, Federung	18 - 19
Technische Daten	20 - 25
Typen-Übersicht	20 - 23
Fahrerhaus-Typen	24 - 25
Der Axor	26 - 45
Fahrerhäuser	28 - 33
Arbeiten, Bedienkomfort	30 - 31
Ausstattungen	32 - 33
Wirtschaftlichkeit, Technik	34 - 41
Motorentechnologie	36 - 37
Schaltung, Getriebe, Achsen	38 - 39
Rahmen, Fahrwerk, Federung	40 - 41
Technische Daten	42 - 45
Typen-Übersicht	42 - 43
Fahrerhaus-Typen	44 - 45
Atego und Axor	46 - 63
Sicherheit	46 - 49
Qualität	50 - 53
Umwelt	54 - 55
Service, Dienstleistungen	56 - 59
Zubehör	60 - 63

Es gibt unzählige Argumente, sich im Verteilerverkehr auf Mercedes-Benz zu verlassen. Hier die zwei wichtigsten: der Atego und der Axor.



Atego und Axor bieten praktisch alles, was Sie brauchen, um den Job im Verteilerverkehr hundertprozentig erfüllen zu können: zum Beispiel geringe Kosten über die gesamte Nutzungsdauer, hohe Nutzlast, Zuverlässigkeit und Sicherheit. Dazu Wendigkeit, hoher Fahrkomfort und vorbildliche Umweltverträglichkeit. Kurz: Mit Atego und Axor stehen Ihnen zwei Baureihen zur Verfügung, die alle erdenklichen Einsätze im Verteilerverkehr abdecken. Der Atego von 6,5 bis 15 t im leichten Verteilerverkehr. Der Axor ab 18 t im schweren Verteilerverkehr. Überzeugen Sie sich selbst.



Zuverlässig, sparsam und überall dort zu Hause, wo es eng zugeht: der Atego.

Der Atego überzeugt durch entscheidende Eigenschaften, die ihn im leichten Verteilerverkehr aus der Menge hervorheben: niedrige Kosten, sprichwörtliche Zuverlässigkeit und hoher Fahrkomfort.

Mit den sparsamen, zuverlässigen BlueTec®-Motoren des Atego, die ab 04/2009 serienmäßig die Euro 5-Norm erfüllen, sind Sie besonders wirtschaftlich unterwegs. Die neue Motor-Start-Stopp-Anlage spart zusätzlich Kraftstoff und erhöht so nicht nur die Wirtschaftlichkeit, sondern auch die Umweltfreundlichkeit. Ob Handwerk, Möbeltransport oder Frischdienst, egal was Sie transportieren – beim Atego wird jedes Detail den Anforderungen im leichten Verteilerverkehr gerecht. Denn mit vier Fahrerhaus-Varianten, einer Doppelkabine, drei unterschiedlichen Cockpits und einer Vielzahl von Ausstattungsmöglichkeiten lässt der Atego auch beim Interieur keine Wünsche offen. Und nicht zuletzt machen seine kompakten Maße und sein gutes Handling den Atego zum idealen, wendigen Verteilerlastwagen, der auch in engen Gassen und Hinterhöfen eine gute Figur macht.







Maßgeschneidert: die Fahrerhäuser.

Ein Arbeitsplatz, an dem man sich wohlfühlt, wirkt sich positiv auf die Motivation und die Arbeit des Fahrers aus. Und weil jeder andere Anforderungen hat, stehen für den Atego vier Fahrerhaus-Varianten zur Auswahl.

Fahrentlastung fängt im Verteilerverkehr schon beim Einsteigen an. Der zweigeteilte, nach vorne abgesenkte Rahmen ermöglicht bei allen Fahrerhäusern des Atego einen bequemen Einstieg mit nur einer Trittstufe. Erst einmal Platz genommen, überzeugen die gute Rundumsicht und der Arbeitsplatz mit einstellbarem Lenkrad und komfortablem Fahrersitz. Bei den Cockpits haben Sie die Wahl zwischen drei Varianten, die den unterschiedlichen Platzbedürfnissen im Verteilerverkehr gerecht werden. Alle Varianten beinhalten die harmonisch geschwungene Grundform mit ergonomisch angeordneten Bedienelementen und vielen praxisgerechten Ablagen. Alles ist genau da, wo Sie es intuitiv erwarten – von den Drehschaltern der Heizungs- und Lüftungsanlage bis zum Becherhalter.



Ein Arbeitsplatz, an dem man sich wohlfühlt. Alle Fahrerhäuser des Atego zeichnen sich durch ihren geräumigen und ansprechenden Innenraum aus und tragen so dazu bei, dass im leichten Verteilerverkehr beides stimmt: die Arbeit und die Motivation.

Ein Arbeitsplatz, wie für Sie gemacht.

Der Atego bietet für jeden den richtigen Arbeitsplatz. Zum Beispiel mit drei unterschiedlichen Cockpit-Varianten. Und mit der Möglichkeit, den Arbeitsplatz individuell und einsatzorientiert auszustatten.

Damit Sie sicher und komfortabel unterwegs sind, haben wir dem Atego praktisch alles mitgegeben, was Sie im Verteilerverkehr brauchen. Die großzügige Verglasung mit tief heruntergezogenen Seitenscheiben sorgt in Verbindung mit Front-, Außen-, Rampen- und Weitwinkelspiegel

für optimale Rundumsicht. Das pneumatisch in Höhe und Neigung verstellbare Lenkrad ermöglicht in Verbindung mit dem bequemen Standard-Schwingsitz eine optimale Sitzposition. Hohen Arbeitskomfort ermöglichen auch die drei unterschiedlichen Cockpit-Varianten –

durch vorbildliche Ergonomie, durch praxisgerechte Ablagen sowie durch pflegeleichte Materialien und eine besonders angenehme Haptik und Optik. Auf Wunsch sind alle drei Cockpits auch im Dekor »Holz« oder »Stahl, gebürstet« erhältlich.



Das serienmäßige Verteiler-Cockpit ist so dimensioniert, dass es in Verbindung mit dem kurzen Motortunnel bei 4-Zylinder-Motoren einen besonders bequemen Durchstieg zur Beifahrerseite ermöglicht und gleichzeitig über viele praxisgerechte Ablagen verfügt. Zusätzlich ist ein Mittelsitz optional erhältlich.



Das auf Wunsch erhältliche Fernverkehrs-Cockpit bietet durch die vorgezogene Brüstung weitere großzügige Ablagemöglichkeiten. Der Hebel für die Feststellbremse ist bei dieser Cockpit-Variante in die Brüstung integriert. Das erhöht den Bedienkomfort.



Das Komfort-Cockpit bietet durch die vorgezogene Ablage unter der Brüstung noch mehr Ablage- und Staumöglichkeiten. Partiiell weiche Oberflächen verleihen ihm eine besonders angenehme Haptik. Das Komfort-Cockpit ist für bestimmte Fahrzeug- und Ausstattungskonfigurationen erhältlich.



Die beleuchteten Schalter für Zentralverriegelung, Fensterheber, Spiegeleinstellung und Spiegelheizung sind äußerst bedienfreundlich angeordnet. Die Kugel-Luftdüse verhindert im Winter das Beschlagen oder Zufrieren der Seitenscheiben und im Sommer kann sich der Fahrer kühle Luft zuführen lassen.



Das Kombiinstrument überzeugt durch die übersichtliche Darstellung und die gute Ablesbarkeit. Je nach Fahrzeugkonfiguration ist ein variabler, grüner Drehzahlbereich integriert, der dazu beiträgt, Kraftstoff zu sparen. Der Funktionscheck prüft bis auf die Reifenkontrolle vor Fahrtantritt, ob alles in Ordnung ist.



Der Komfort-Schwingsitz sorgt mit ergonomischer Form und vielen Einstellmöglichkeiten, wie zum Beispiel Lendenwirbelunterstützung und Seitenkonturanpassung, für optimalen Fahrkomfort. Optional kann er durch den Klima-Schwingsitz ersetzt werden, der Sitzwärme und -feuchtigkeit abführt. Beide Sitze sind auf Wunsch für Fahrer- und Beifahrerseite erhältlich.



Im Kommunalverkehr, bei Möbeltransporten und für alle Einsätze, wo eine dritte Person gebraucht wird, ist für den Atego auf Wunsch ein Mittelsitz erhältlich.



Vorteile im Überblick.

- Bequemer, niedriger Einstieg durch vorne abgesenkten Rahmen
- Gute Rundumsicht durch großzügige Verglasung und Spiegelanlage
- Drei unterschiedliche, einsatzorientierte Cockpit-Varianten
- Ergonomische, konditionserhaltende Sitze
- Auf Wunsch Mittelsitz
- Stufenlose, pneumatische Lenkradverstellung für optimale Sitzposition sowie bequemen Einstieg und Durchstieg
- Gut ablesbares Kombiinstrument und Funktionscheck

Mehr Fahrerhaus? Bitte schön!

So unterschiedlich wie die Aufgaben im Verteilerverkehr sind, so unterschiedlich sind auch die Ansprüche an die Ausstattung des Fahrerhauses. Der Atego zeigt, wie man beides erfüllt.

Prima Klima – der Atego ist serienmäßig mit einer leistungsfähigen individuell einstellbaren Heizungs- und Lüftungsanlage ausgestattet. Weil sie »luftgeregelt« ist, sorgt sie auch dann schon für wohlige Wärme, wenn das Kühlwasser noch nicht auf Betriebstemperatur ist. Auf Wunsch ist auch eine manuell regelbare Klimaanlage erhältlich, die zum Beispiel an heißen Tagen zu besserer Konditionserhaltung und so zu mehr Sicherheit beiträgt. Und das neue und stufenlos einstellbare Sonnenrollo¹⁾ bietet Schutz vor grellem Sonnenlicht und verringert die

Wärmeeinstrahlung. Das Sonnenrollo ist für die Fahrer- und Beifahrerseite auf Wunsch erhältlich. Eine besonders leise arbeitende Warmluft-Zusatzheizung ist ebenfalls lieferbar. Die neuen, auf Wunsch erhältlichen Radios mit integrierter Bluetooth-Freisprecheinrichtung lassen praktisch keine Wünsche offen. Neben vier Wellenbereichen und CD-Player zum Abspielen gängiger Musikformate (z. B. MP3, WMA) kann auch ein CD-Wechsler oder ein MP3-Player angeschlossen werden.

Auch die Innenbeleuchtung des Atego überzeugt: So sorgt zum Beispiel eine Arbeitsfeldbeleuchtung mit hellem Lesespot beim Erledigen von Schreibarbeiten für optimales Licht. Im L-Fahrerhaus leuchten zwei blendfreie und dimmbare Leuchten den Innenraum gezielt aus. Und die grüne Nachtbeleuchtung ermöglicht stressfreies und entspanntes Fahren bei Dunkelheit.

¹⁾ Voraussichtlich ab 01 / 2009 erhältlich.



Neu und auf Wunsch: Trucknavigation von Mercedes-Benz sorgt durch die Lkw-spezifische, dynamische Routenführung mit DVD-Navigation dafür, dass Sie ohne Umwege ankommen. Dabei weisen Ihnen ein 6,5"-Farbdisplay, ein Richtungspfeil im Kombiinstrument und eine freundliche Stimme immer den Weg.



Die Kommunikationszentrale – in den genormten DIN-Schächten sind der digitale Tachograph und das Radio untergebracht. Zudem können hier zum Beispiel auch ein ab Werk lieferbares CB-Funkgerät und FleetBoard®, das Fahrzeug-, Flotten- und Transportmanagement von Mercedes-Benz, eingebaut werden.



Das im L-Fahrerhaus mit Hochdach serienmäßige Kunststoff-Hebedach ist auf Wunsch auch aus Glas erhältlich. Es lässt sich elektrisch öffnen und schließen und kann auch bequem vom Bett aus bedient werden.



Das L-Fahrerhaus ist serienmäßig mit dem unteren Standard-Bett ausgestattet, das dank einteiliger Federkernmatratze für erholsamen Schlaf sorgt. Im L-Fahrerhaus mit Hochdach ist zusätzlich das obere Komfort-Bett erhältlich. Es sorgt durch seinen flexibel einstellbaren Lattenrost und eine hochwertige Schaumstoffmatratze für ausgezeichneten Liege- und Schlafkomfort. Mit dem Bedienelement an der C-Säule können vom Bett aus bequem zum Beispiel die Innenbeleuchtung und die optional erhältliche Zusatzheizung bedient werden. Für die S-Fahrerhäuser ist auf Wunsch eine Klappliege erhältlich.



Im L-Fahrerhaus befinden sich unterhalb des Standard-Bettes drei große Staufächer mit gut 300 l Volumen – zum Beispiel für Werkzeug, Ersatzkleidung oder andere Utensilien.



Der Flaschenhalter in der Türablage bietet Platz für Flaschen mit bis zu 1,5 l Fassungsvermögen. Darüber hinaus sind hier zum Beispiel Arbeitshandschuhe, Straßenkarten oder andere unentbehrliche Utensilien immer griffbereit aufbewahrt.



Vorteile im Überblick.

- **Praxisgerechte Ablagen und Staufächer:** zum Beispiel unter dem Standard-Bett
- **Schnell ansprechende, luftgeregelte Heizung, manuell einstellbare Klimaanlage und auf Wunsch Warmluft-Zusatzheizung**
- **Optional Sonnenrollo für die Fahrer- und Beifahrerseite**
- **Im L-Fahrerhaus serienmäßig komfortables Standard-Bett mit einteiliger Federkernmatratze**
- **Auf Wunsch oberes Komfort-Bett mit individuell einstellbarem Lattenrost im L-Fahrerhaus mit Hochdach**
- **Neue Radiogeneration mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung auf Wunsch**
- **Mercedes-Benz Trucknavigation auf Wunsch**
- **Unterschiedliche Innenbeleuchtungsvarianten**



Erstklassige Ergebnisse. Auf der Straße. Und in der Bilanz.

Der Atego bringt praktisch alles auf die Straße, was im leichten Verteilerverkehr wichtig ist: richtungsweisende, zuverlässige Technik, niedrige Kosten und die Gewissheit, auch in Zukunft noch überzeugende Wirtschaftlichkeit abzuliefern.

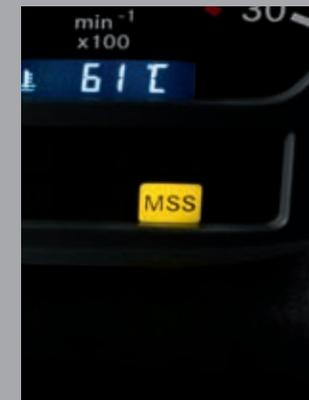
Der Atego wurde speziell für den leichten Verteilerverkehr entwickelt. Das merkt man jeden Tag. Zum Beispiel am niedrigen Verbrauch der zuverlässigen und äußerst sparsamen BlueTec®-Motoren, die zunächst auf Wunsch und ab April 2009 serienmäßig Euro 5 erfüllen. Oder an Details wie der neuen, optional erhältlichen Motor-Start-Stopp-Anlage, die den Verbrauch des Atego weiter senkt und die Schadstoffbelastung in Innenstädten reduziert. Zudem ermöglichen fein abgestimmte Getriebe und Achsen für nahezu jede Anwendung im leichten Verteilerverkehr optimale Antriebskonfigurationen. Der serienmäßige Antriebs- und Brems-Tempomat sorgt dafür, dass der Atego mit nahezu konstanter Geschwindigkeit unterwegs ist. Das entlastet den Fahrer und kann zudem Kraftstoff sparen. Womit Sie beim Atego sonst noch rechnen können, erfahren Sie auf den folgenden Seiten.



Durch seine vorbildlich niedrigen Feinstaub- und Partikelemissionen darf der Atego mit BlueTec® auch in Zukunft überall fahren. Ein niedriger Verbrauch und ein geringer Wertverlust sind weitere Vorteile, die der Atego mit BlueTec® liefert.



Die neue, auf Wunsch erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage macht den Atego noch umweltfreundlicher und sparsamer. Sie schaltet den Motor zum Beispiel an roten Ampeln oder im Stop-and-go-Verkehr automatisch ab und startet ihn automatisch wieder, sobald es weitergeht. Das spart jede Menge Kraftstoff und reduziert CO₂-Emissionen.



Mehr geben, weniger nehmen.

Die Leistung eines Lastwagens definiert sich heute vor allem über niedrige Kosten pro Kilometer.

Die technischen Maßnahmen sorgen dafür, dass das auch über die gesamte Nutzungsdauer so bleibt.

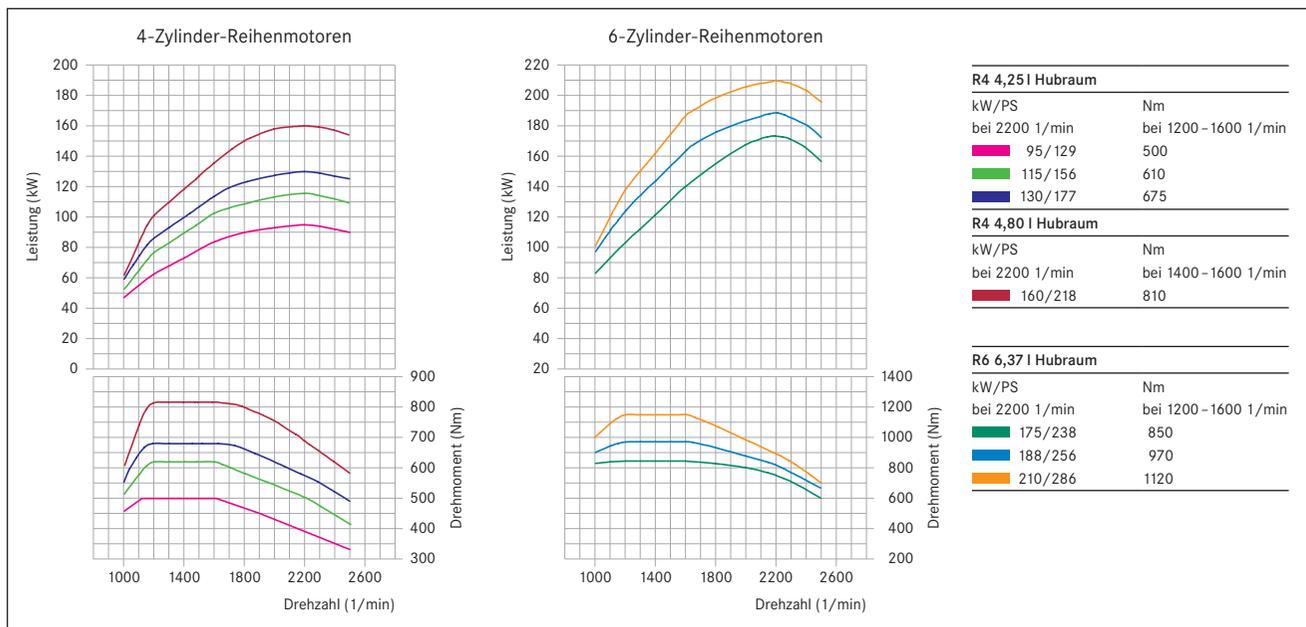
Für eine optimale Leistungsausbeute holen die Euro 4- und Euro 5-Motoren des Atego das Letzte aus dem Kraftstoff heraus. Dank BlueTec[®], der SCR-Technologie von Mercedes-Benz, tun sie das besonders umweltfreundlich. Zum Beispiel mit einem konkurrenzlos niedrigen CO₂-Ausstoß und besonders niedrigen Stickoxid- (NO_x) und Partikelemissionen. Zum hohen Wirkungsgrad verhilft ihnen auch das bewährte Telligent[®]-Motorsystem, das für eine besonders effiziente, schadstoffarme Verbrennung sorgt. Für einen nochmals niedrigeren Verbrauch sorgt ab sofort auch die neue, auf Wunsch erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage. Im Vergleich zu Euro 3 verfügen die BlueTec[®] 4- und BlueTec[®] 5-Motoren noch über dieselben, besonders langen Wartungsintervalle, die im Verteilerverkehr 60 000 km und im leichten Fernverkehr bis zu 100 000 km betragen. Darüber hinaus sorgen viele wartungsarme und wartungsfreie Bauteile und Betriebsstoffe, wie etwa das wartungsfreie Getriebe-Hydrauliköl, für insgesamt niedrige Reparatur- und Wartungskosten.



Der 4-Zylinder-Reihenmotor mit 4,8 l Hubraum und 160 kW (218 PS) verfügt über ein Leistungsangebot, wie man es eigentlich erst von 6-Zylindern erwartet. Ein weiterer Vorteil dieses Kraftpakets: Er bringt gut 100 kg weniger als ein 6-Zylinder-Motor mit vergleichbarer Leistung auf die Straße.

Bei BlueTec® übernehmen ein Katalysator und AdBlue die Verringerung der Stickoxid-Werte. AdBlue wird in den Abgasstrom eingespritzt und verwandelt die Stickoxide in die harmlosen Substanzen Stickstoff und Wasser. Basis für dieses Verfahren sind spitzendruckerhöhte Motoren, die eine besonders effiziente und partikel-

arme Verbrennung und einen konkurrenzlos niedrigen CO₂-Ausstoß ermöglichen. Mit BlueTec® darf der Atego auch in Umweltzonen fahren. Ein niedriger Verbrauch und ein hoher Wiederverkaufswert sind weitere Vorteile, die der Atego mit BlueTec® im Verteilerverkehr liefert.



Mit insgesamt sieben Leistungsstufen bietet der Atego eine lückenlose Palette an sparsamen und zuverlässigen BlueTec®-Motoren, die zunächst auf Wunsch und ab April 2009 serienmäßig Euro 5 erfüllen. Alle Motoren stellen ihr maximales Drehmoment schon im niedrigen, verbrauchsgünstigen Drehzahlbereich zur Verfügung. Das spart Diesel und sorgt für eine überlegene Kraftentfaltung und zügiges Beschleunigen – auch bei voller Beladung.



Vorteile im Überblick.

- SCR-Diesel-Technologie BlueTec® für einen konkurrenzlos niedrigen CO₂-Ausstoß und zur wirtschaftlichen Erfüllung von Euro 4 und Euro 5
- Verbrauchsreduzierte, zuverlässige 4- und 6-Zylinder-Reihenmotoren mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen
- Leistungsstarker 4-Zylinder-Reihenmotor mit ca. 100 kg Nutzlastvorteil
- Auf Wunsch Motor-Start-Stopp-Anlage für reduzierten Verbrauch und mehr Umweltverträglichkeit
- Lange Wartungsintervalle von 60 000 km im Verteilerverkehr und bis zu 100 000 km im leichten Fernverkehr
- Viele wartungsarme bzw. wartungsfreie Bauteile für geringe Reparatur- und Wartungskosten

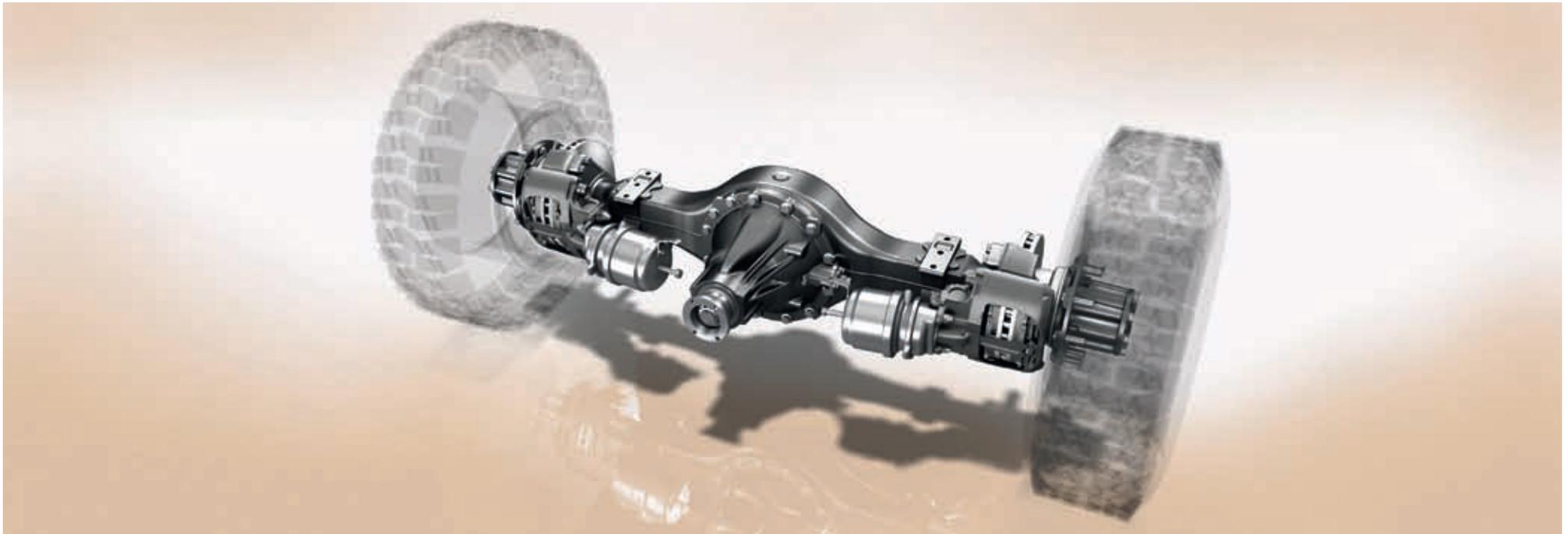


Zusammen mit seinen durchzugsstarken und zuverlässigen 4- und 6-Zylinder-Motoren und den perfekt auf den Einsatz im leichten Verteilerverkehr abgestimmten Schaltungen, Getrieben und Achsen bietet der Atego optimale Voraussetzungen, besonders wirtschaftlich unterwegs zu sein. Zudem trägt auch das wartungsfreie Hydrauliköl der Getriebe zu niedrigen Kosten bei.

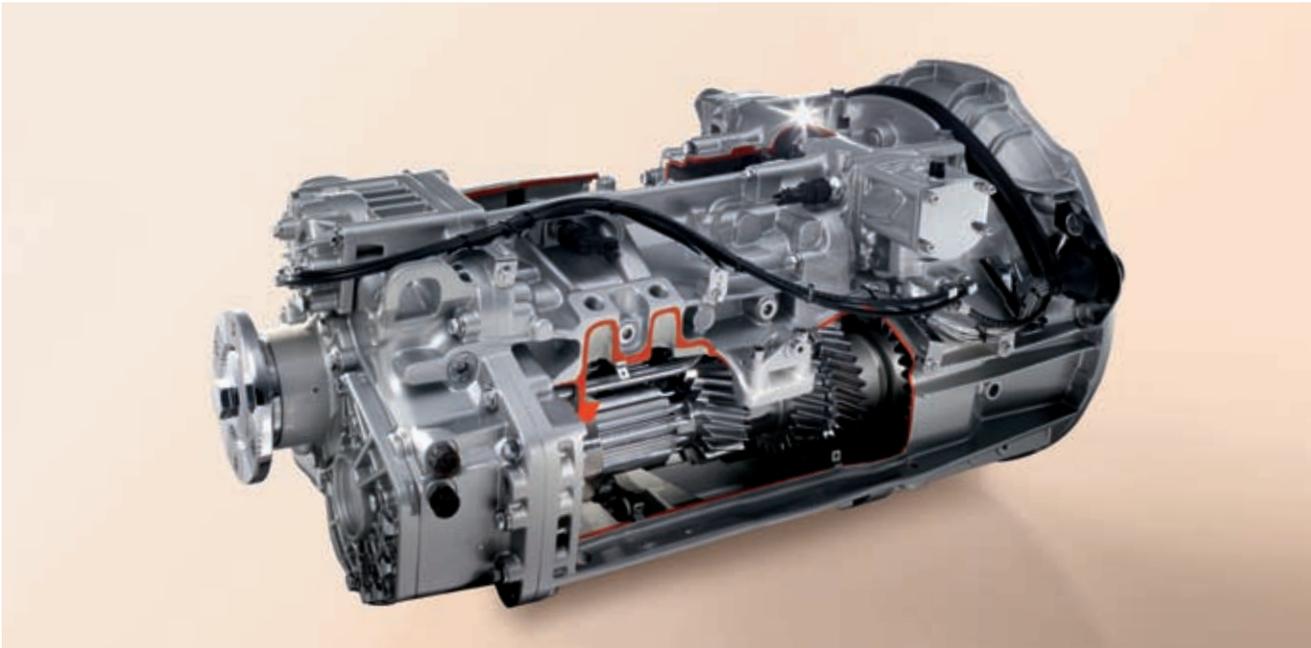
Serienmäßig schaffen drei leistungsfähige, gewichtsoptimierte und optimal ausgelegte 6-Gang-Getriebe die Grundlage dafür, dass die Motorleistung möglichst verlustfrei auf die Straße kommt. Bei den Motorvarianten

mit 188 kW (256 PS) und 210 kW (286 PS) übernimmt ein mechanisch-hydraulisch geschaltetes 9-Gang-Direktgang-Getriebe diese Aufgabe. Auf Wunsch ist der Atego in Verbindung mit dem 6-Gang-Getriebe auch mit Telligent®-Schaltautomatik erhältlich. Die Automatik nimmt dem Fahrer die Schaltarbeit ab und entlastet ihn spürbar – zum Beispiel im schaltintensiven Innenstadverkehr, beim Rangieren oder beim Anfahren am Berg. Zudem hat die Erfahrung gezeigt, dass die Telligent®-Schaltautomatik Schaltvorgänge materialschonend ausführt und auch zu einem niedrigen Verbrauch beitragen kann.

Die einstufig übersetzten Antriebsachsen wirken sich ebenfalls positiv auf den Verbrauch aus. Je nach Achslast kommen entweder die Hypoidachse HL 2 oder die HL 4 zum Einsatz. Beide Achsen sind besonders geräusch- und wartungsarm und praktisch unverwüstlich. Und mit einer Vielzahl an unterschiedlichen Übersetzungen ermöglichen sie für praktisch alle Anwendungen im leichten Verteilerverkehr eine optimale Antriebskonfiguration.



Die Hypoid-Antriebsachse HL 4 eignet sich besonders für Einsätze im oberen Tonnagebereich und bietet optimale Voraussetzungen, um im Verteilerverkehr besonders wirtschaftlich unterwegs zu sein. Durch die einstufige Übersetzung trägt sie zu einem niedrigen Verbrauch bei. Und durch die Umstellung auf Umformtechnik ist sie bei gleicher Tragkraft und Robustheit um gut 70 kg leichter als eine vergleichbare Gussachse.



Das 9-Gang-Direktgang-Getriebe (acht Gänge, ein Kriechgang) wird in Verbindung mit 188 kW (256 PS) oder 210 kW (286 PS) serienmäßig verbaut. Es lässt sich besonders leicht schalten und ermöglicht in Verbindung mit den Hypoidachsen HL 2 und HL 4 für praktisch jeden Einsatz im leichten Verteilerverkehr eine optimale Antriebskonfiguration.



Mit der auf Wunsch erhältlichen Telligent®-Schaltautomatik wird der Fahrer zum Beispiel im Stadtverkehr entlastet und kann sich voll auf das Verkehrsgeschehen konzentrieren. Für eine vorausschauende Fahrweise, wie das zeitige Zurückschalten vor einer Steigung, kann er aber jederzeit manuell schalten.



Egal, ob mit 6 oder mit 9 Gängen, die Schaltung des Atego sorgt für exakte Schaltwege mit hohem Schaltkomfort – auch deshalb, weil die Einscheiben-Trockenkupplung dank hydraulischer Unterstützung besonders leicht zu bedienen ist.



Vorteile im Überblick.

- Drei unterschiedlich ausgelegte, einsatzorientierte 6-Gang-Getriebe
- In Verbindung mit 188 kW (256 PS) oder 210 kW (286 PS) serienmäßig leicht schaltbares 9-Gang-Direktgang-Getriebe
- Auf Wunsch Telligent®-Schaltautomatik für materialschonendes, verbrauchsgünstiges Fahren und zur Entlastung des Fahrers
- Gewichtsreduzierte Hypoid-Hinterachse HL 4 für mehr Nutzlast



Auch bei den Federungsvarianten Stahl-, Stahl/Luft- oder Vollluftfederung bietet der Atego für jeden Einsatz im leichten Verteilerverkehr eine optimale und wartungsfreie Lösung. Serienmäßig wird der Atego mit gewichtsoptimierten und korrosionsgeschützten Parabelfedern mit wartungsfreien Gummi-Molekularlagern ausgerüstet. Das bietet einen optimalen Fahrkomfort und eine hohe

Fahrstabilität. Noch mehr Komfort bietet die Kombination aus einer stahlgederten Vorderachse und einer luftgederten Hinterachse oder einer ab 12 t auf Wunsch erhältlichen Vollluftfederung mit Dreiecklenker. Neben dem zweigeteilten Rahmen mit Z-Profil und 50-mm-Lochraster sorgt auch die serienmäßige Aufbauhersteller-Schnittstelle für optimale Aufbaufreundlichkeit. Denn

sie macht aufwendiges Kabelverlegen überflüssig und ermöglicht so einen einfachen und schnellen Anschluss aller elektrischen Systeme. Das senkt Standzeit, Kosten und erhöht zudem die Zuverlässigkeit.



Der Rahmen des Atego wurde speziell für den leichten Verteilerverkehr entwickelt. Er vereint niedriges Gewicht mit hoher Robustheit und ermöglicht durch seine Z-Form eine hohe Aufbaufreundlichkeit. Zudem bietet er einen besonders niedrigen Einstieg und einen komfortablen Durchstieg zur Beifahrerseite.



Beim Atego reicht zum Einsteigen eine einzige, breite, rutschhemmende und beleuchtete Trittstufe. Die besonders weit öffnenden Türen und Einstiegsgriffe auf beiden Seiten machen den Weg zur Arbeit noch komfortabler. Der Atego mit niedriger Rahmenhöhe macht das Ein- und Aussteigen nochmals komfortabler und bietet gut 300 kg mehr Nutzlast.



Mit der auf Wunsch erhältlichen Trailer-Integration kann sich der Fahrer Informationen über seine Ladung anzeigen lassen – zum Beispiel Temperatur, Druck und Menge bei Gas- oder Flüssigtransporten. Mit FleetBoard® können die Daten auf Wunsch auch in der Zentrale abgerufen werden.



Mit der bei luftgedephten Atego serienmäßigen Telligent®-Niveauregelung lässt sich der Rahmen des Atego um bis zu 120 mm anheben oder um bis zu 80 mm absenken. Zudem sorgt sie beim Beladen dafür, dass die Ladefläche trotz zunehmender Last auf gleicher Höhe bleibt.



Für optimalen Fahrkomfort und einen schonenden Transport der Ladung ist der Atego ab 12 t mit Vollluftfederung erhältlich. Dabei absorbiert der an der Hinterachse verbaute Dreiecklenker die Wankbewegungen des Aufbaus und verbessert so das Fahrverhalten entscheidend.



Vorteile im Überblick.

- Gewichtsoptimierter, robuster, aufbaufreundlicher Rahmen mit 50-mm-Lochraster
- Ab 12 t Niedrigrahmen-Fahrzeuge mit hoher Nutzlast und besonders komfortablem, niedrigem Einstieg
- Einsatzorientierte Federungsvarianten, Stahl-, Stahl/Luft- und auf Wunsch ab 12 t Vollluftfederung mit Dreiecklenker für verbessertes Fahrverhalten
- Telligent®-Niveauregelung zum Anheben und Absenken des Rahmens bei luftgedephten Atego
- Aufbauhersteller-Schnittstelle für niedrige Aufbaukosten und einfachen Anschluss aller elektrischen Systeme
- Optional Trailer-Integration zur Kontrolle des Ladegutes mittels Anzeige im Kombiinstrument

Typen-Übersicht Atego		713	716	813	816	818	822	824	916
Motor	Zylinderzahl	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R6 ¹⁾	R4 ¹⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	95/129	115/156	95/129	115/156	130/177	160/218	175/238	115/156
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	Nm	500	610	500	610	675	810	850	610
	max. Drehmoment (1/min)	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1400-1600	1200-1600	1200-1600
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	•	•	•	•
	S verlängert	x	x	x	x	x	x	x	x
	L	x	x	x	x	x	x	x	x
	L Hochdach	x	x	x	x	x	x	x	x
Radstand in mm	Pritschenwagen	-	3020	3020	3020	3020	3020	3020	3020
		3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320
		3620	3620	3620	3620	3620	3620	3620	3620
		4220	4220	4220	4220	4220	4220	4220	4220
		-	-	4820	4820	4820	4820	4820	4820
	Pritschenwagen mit Luftfederung	-	-	-	3020 ²⁾	3020 ²⁾	3020	-	-
		-	-	-	3320 ²⁾	3320 ²⁾	3320	-	-
		-	3620	-	3620	3620	3620	3620	3620
		-	4220	-	4220	4220	4220	4220	4220
		-	-	-	4820	4820	4820	4820	4820
	Pritschenwagen mit niedriger Rahmenhöhe	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-
	Pritschenwagen mit n. R. und Luftfederung	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-
Sattelzugmaschine mit Luftfederung	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	2900	2900	3200	3200/3400	3200/3400	3200/3400	3400	3800
	Zulässige Hinterachslast	3800	3800	4600	4600/5000	4600/5000	4600/5000	5000	6200
	Zulässiges Gesamtgewicht	6500	6500	7490	7490/8000	7490/8000	7490/8000	8000	9500
	Zulässiges Lastzugesamtgewicht	15 000	16 000	15 000	18 000	18 000/20 000	18 000/20 000	20 000	18 000

• serienmäßig x auf Wunsch lieferbar - nicht lieferbar ¹⁾R: Reihenmotor ²⁾nur 7,5 t ³⁾niedrige Rahmenhöhe

n.R.: niedrige Rahmenhöhe

Typen-Übersicht Atego		918	922	924	1016	1018	1022	1024	1216	
Motor	Zylinderzahl	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R6 ¹⁾	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R6 ¹⁾	R4 ¹⁾	
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	130/177	160/218	175/238	115/156	130/177	160/218	175/238	115/156	
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	
	Nm	675	810	850	610	675	810	850	610	
	max. Drehmoment (1/min)	1200–1600	1400–1600	1200–1600	1200–1600	1200–1600	1400–1600	1200–1600	1200–1600	
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	•	•	•	•	
	S verlängert	x	x	x	x	x	x	x	x	
	L	x	x	x	x	x	x	x	x	
	L Hochdach	x	x	x	x	x	x	x	x	
Radstand in mm	Pritschenwagen	3020	3020	3020	3020	3020	3020	–	3560	
		3320	3320	3320	3320	3320	3320	–	4160	
		3620	3620	3620	3620	3620	3620	3620	4760	
		4220	4220	4220	4220	4220	4220	4220	5360	
		4820	4820	4820	4820	4820	4820	4820	–	
	Pritschenwagen mit Luftfederung	–	–	–	–	–	–	–	–	3560
		–	–	–	–	–	–	–	–	4160
		3620	3620	3620	3620	3620	3620	3620	3620	4760
		4220	4220	4220	4220	4220	4220	4220	4220	5360
		4820	4820	4820	4820	4820	4820	4820	4820	–
	Pritschenwagen mit niedriger Rahmenhöhe	–	–	–	–	–	–	–	–	3620
										4220
										4820
										5420
										3620
Pritschenwagen mit n. R. und Luftfederung	–	–	–	–	–	–	–	–	4220	
									4820	
									5420	
									3620	
									4220	
Sattelzugmaschine mit Luftfederung	–	–	–	–	–	–	–	–	4820	
									5420	
									3620	
									4220	
									4820	
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	3800	3800	3800	4000	4000	4000	4000	4400	
	Zulässige Hinterachslast	6200	6200	6200	7000	7000	7000	7000	8100	
	Zulässiges Gesamtgewicht	9500	9500	9500	10 500	10 500	10 500	10 500	11 990	
	Zulässiges Lastzuggesamtgewicht	21 000	22 000	22 000	18 000	22 000	22 000	24 000	–	

Typen-Übersicht Atego		1218	1222	1224	1226	1229	1318	1322	1324
Motor	Zylinderzahl	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R6 ¹⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	130/177	160/218	175/238	188/256	210/286	130/177	160/218	175/238
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	Nm	675	810	850	970	1120	675	810	850
	max. Drehmoment (1/min)	1200-1600	1400-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1400-1600	1200-1600
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	•	•	•	•
	S verlängert	x	x	x	x	x	x	x	x
	L	x	x	x	x	x	x	x	x
	L Hochdach	x	x	x	x	x	x	x	x
Radstand in mm	Pritschenwagen	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3560
		4160	4160	4160	4160	4160	4160	4160	4160
		4760	4760	4760	4760	4760	4760	4760	4760
		5360	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5360
		5960	5960	5960	5960	5960	-	-	-
	Pritschenwagen mit Luftfederung	6260	6260	6260	6260	6260	6260	6260	-
		3560	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3560
		4160	4160	4160	4160	4160	4160	4160	4160
		4760	4760	4760	4760	4760	4760	4760	4760
		5360	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5360
	Pritschenwagen mit niedriger Rahmenhöhe	3620	3620	3620	-	-	-	-	-
		4220	4220	4220					
		4820	4820	4820					
		5420	5420	5420					
		Pritschenwagen mit n. R. und Luftfederung	3620	3620	3620	-	-	-	-
	4220		4220	4220					
	4820		4820	4820					
	5420		5420	5420					
	Sattelzugmaschine mit Luftfederung		-	-	-	-	-	-	3260
								3560	3560
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	4400	4400	4400	4400	4400	4700	4700	4700
	Zulässige Hinterachslast	8100	8100	8100	8100	8100	9300	9300	9300
	Zulässiges Gesamtgewicht	11 990	11 990	11 990	11 990	11 990	13 500	13 500	13 500
	Zulässiges Lastzuggesamtgewicht	15 490 ³⁾ /22 000	15 490 ³⁾ /22 000	15 490 ³⁾ /28 000	28 000	28 000	22 000	22 000	28 000

• serienmäßig x auf Wunsch lieferbar - nicht lieferbar ¹⁾R: Reihenmotor ²⁾nur 7,5 t ³⁾niedrige Rahmenhöhe

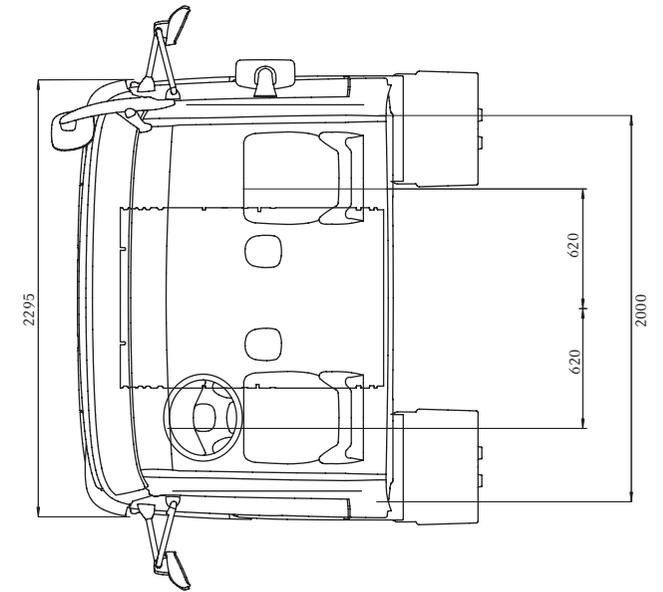
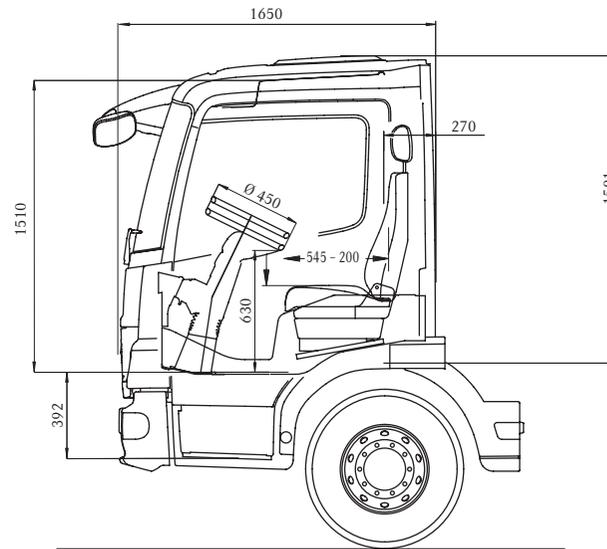
n.R.: niedrige Rahmenhöhe

Typen-Übersicht Atego		1326	1329	1518	1522	1524	1526	1529
Motor	Zylinderzahl	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R4 ¹⁾	R4 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	188/256	210/286	130/177	160/218	175/238	188/256	210/286
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	Nm	970	1120	675	810	850	970	1120
	max. Drehmoment (1/min)	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1400 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	•	•	•
	S verlängert	x	x	x	x	x	x	x
	L	x	x	x	x	x	x	x
	L Hochdach	x	x	x	x	x	x	x
Radstand in mm	Pritschenwagen	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3560
		4160	4160	4160	4160	4160	4160	4160
		4760	4760	4760	4760	4760	4760	4760
		5360	5360	5360	5360	5360	5360	5360
		-	-	-	-	-	-	-
	Pritschenwagen mit Luftfederung	6260	-	-	-	-	-	-
		3560	3560	3560	3560	3560	3560	3560
		4160	4160	4160	4160	4160	4160	4160
		4760	4760	4760	4760	4760	4760	4760
		5360	5360	5360	5360	5360	5360	5360
	Pritschenwagen mit niedriger Rahmenhöhe	-	-	-	-	-	-	-
	Pritschenwagen mit n. R. und Luftfederung	-	-	-	-	-	-	-
Sattelzugmaschine mit Luftfederung	-	3260	-	-	-	-	-	
		3560						
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	4400	4700	5100	5100	5100	4400	5100
	Zulässige Hinterachslast	8100	9300	10 500	10 500	10 500	8100	10 500
	Zulässiges Gesamtgewicht	11 990	13 500	15 000	15 000	15 000	11 990	15 000
	Zulässiges Lastzugsgesamtgewicht	28 000	28 000	22 000	22 000	28 000	28 000	34 000

Fahrerhaus-Typen Atego

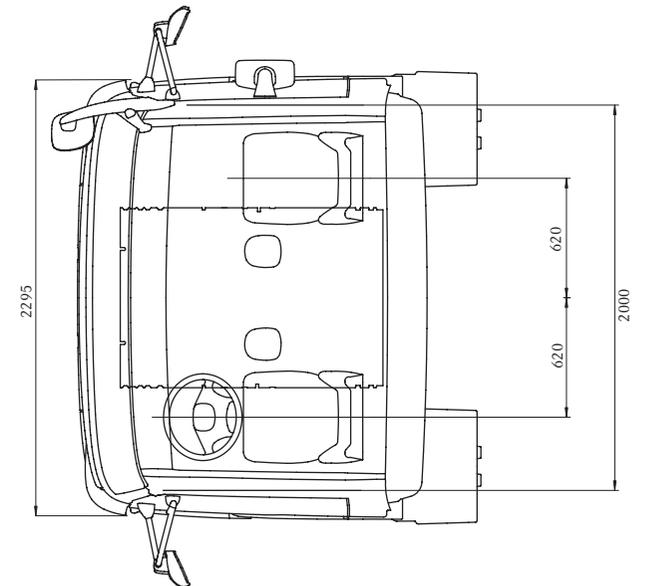
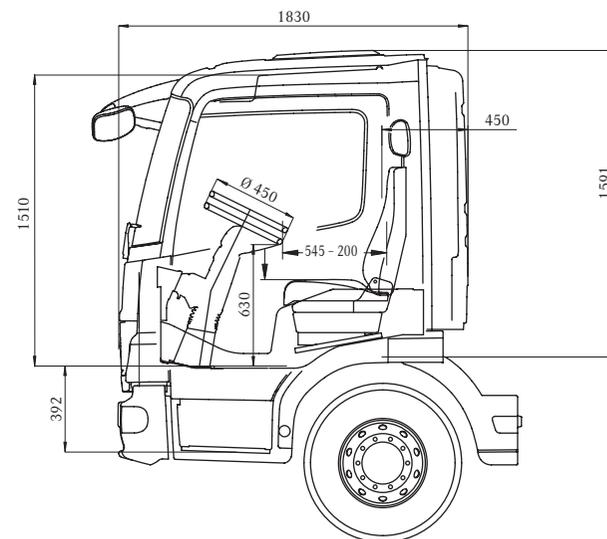
S-Fahrerhaus

Außenbreite: 2295 mm
Außenlänge: 1650 mm
Innenbreite: 2000 mm
Innenhöhe: 1510 mm



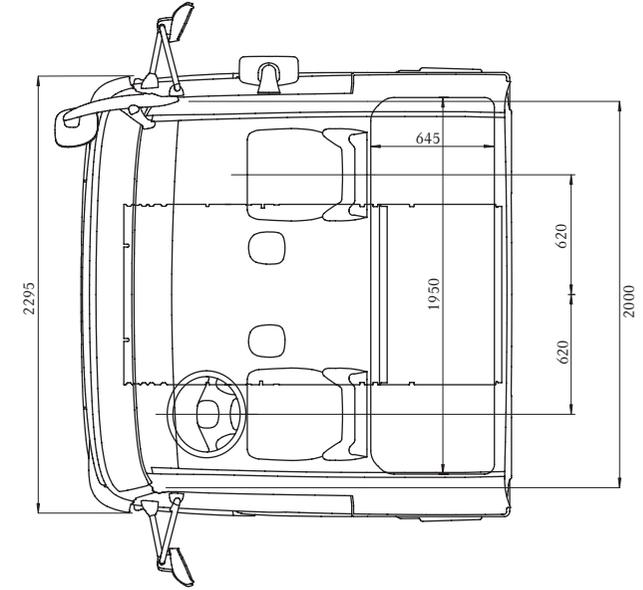
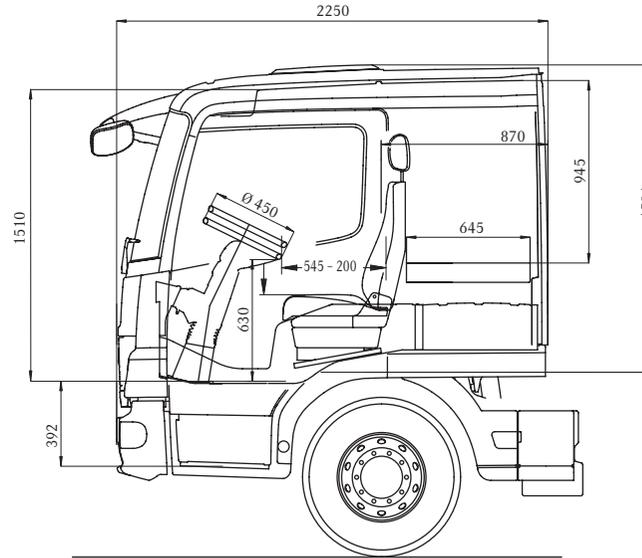
S-Fahrerhaus mit Rückwandverlängerung

Außenbreite: 2295 mm
Außenlänge: 1830 mm
Innenbreite: 2000 mm
Innenhöhe: 1510 mm



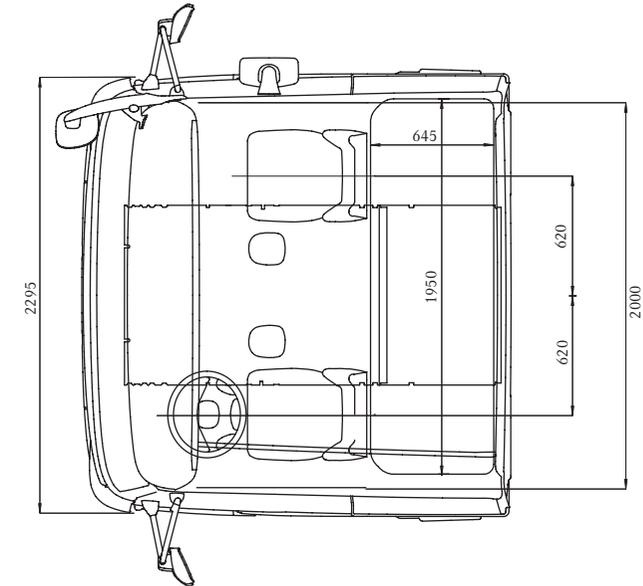
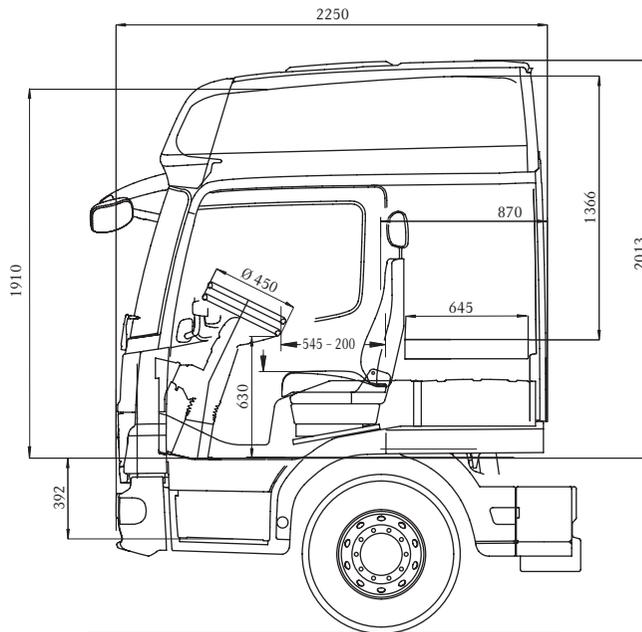
L-Fahrerhaus
mit einem Bett

Außenbreite: 2295 mm
 Außenlänge: 2250 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1510 mm



L-Fahrerhaus
mit Hochdach und einem Bett

Außenbreite: 2295 mm
 Außenlänge: 2250 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1910 mm



Schwerer Verteilerverkehr, leichte Entscheidung: der Axor.

Beispielhafte Zuverlässigkeit, hohe Nutzlast, niedriger Verbrauch und fahrerorientierter Komfort – das zeichnet den Axor im schweren Verteilerverkehr aus.

Weniger reinstecken, mehr rausholen – beim Axor bilden vor allem seine hohe Nutzlast und seine sparsamen, zuverlässigen BlueTec®-Motoren mit langen Wartungsintervallen die Basis für erstklassige Ergebnisse. Euro 5-Motoren, die Schaltautomatik Mercedes PowerShift und ein auf Wunsch erhältliches Economy Pack erhöhen die Wirtschaftlichkeit des Axor zusätzlich. Ein weiterer entscheidender Vorteil: die Komfort- und Sicherheitsausstattung. Auch hier erfüllt der Axor hohe Anforderungen und überzeugt mit einsatzspezifischen Fahrerhäusern, vorbildlicher Bedienfreundlichkeit und vielen weiteren fahrerorientierten Ausstattungen und Details – vom komfortablen Bett bis zum auf Wunsch erhältlichen Fahrdynamik- und Fahrerassistenzsystemen, die zu noch mehr Fahrkomfort und Sicherheit beitragen.







Zum Arbeiten. Und zum Zurücklehnen.

Vom S-Fahrerhaus bis zum L-Fahrerhaus mit Hochdach – die Fahrerhäuser des Axor sind eigens für die Arbeit im schweren Verteilerverkehr gemacht. Und für die Pausen dazwischen.

Mit insgesamt vier Fahrerhäusern und drei unterschiedlichen, einsatzorientierten Cockpit-Varianten hat der Axor für praktisch jede Aufgabe im schweren Verteilerverkehr eine optimale Lösung parat. Für alle, die jeden Abend halbwegs pünktlich nach Hause kommen und für all diejenigen, die öfter mal im Axor übernachten. Denn mit seinen ergonomischen und praxisorientierten Ausstattungen wird der Axor den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht. Zum Beispiel mit durchdachten Ablagen und Staufächern, mit einem oder sogar zwei komfortablen Betten, mit einem bequemen Durchstieg zur Beifahrerseite und mit konditionserhaltenden Sitzen. Für noch mehr Komfort steht auf Wunsch der Fahrer-Komfort-Schwingsitz oder der Klima-Schwingsitz zur Verfügung. Am besten, Sie überzeugen sich selbst.



Optimaler Arbeitsplatz: Durch die ergonomische Anordnung der Bedienelemente und das praxisgerechte Ablagenkonzept mit der vorgezogenen Brüstung bietet das serienmäßige Fernverkehrs-Cockpit des Axor optimale Arbeitsbedingungen.

Das auf Wunsch für alle Fahrerhäuser erhältliche Komfort-Cockpit (Bild links) bietet dank der vorgezogenen Ablage unter der Brüstung viel Raum für wichtige Papiere oder was griffbereit sein muss. Partiiell unterschäumte, weiche Oberflächen verleihen diesem Cockpit eine besonders angenehme Haptik.

Fahren leicht gemacht. Alles andere auch.

Die Fahrerhäuser des Axor haben alles, was man im schweren Verteilerverkehr unbedingt braucht. Und vieles, was man schon nach kürzester Zeit bei der täglichen Arbeit nicht mehr missen möchte.

Der Axor überzeugt schon kurz nach dem ersten Einsteigen. Zum Beispiel durch seinen serienmäßigen, luftgefederten Standard-Schwingsitz und durch die großzügige Verglasung und Spiegelanlage, die für eine gute Rundumsicht sorgt. Der optional erhältliche Klima-Schwingsitz bietet maximalen Sitzkomfort. Neben vielen Einstellmöglichkeiten zeichnet er sich vor allem dadurch aus, dass

entstehende Sitzwärme und Feuchtigkeit gezielt abgeführt wird – ohne Zugerscheinungen im Nierenbereich. Für optimale Arbeitsbedingungen sind im Axor alle Ablagen und Bedienelemente ergonomisch und in Griffweite des Fahrers angeordnet – von der DIN-A4-Ablage auf der Brüstung, über die Bedienung der Heizungs- und Klimaanlage bis zum Stifthalter. Mit anderen Worten:

Der Axor macht den Job im Verteilerverkehr einfach leichter.



Das Türbedienfeld fasst wichtige Schalter zusammen – zum Beispiel für elektrische Fensterheber, Spiegeleinstellung und Spiegelheizung. Die Kugel-Luftdüse erhöht Sicherheit und Komfort, indem sie im Winter zum Beispiel das Beschlagen der Seitenscheiben verhindert.



Das Kombiinstrument zeigt die wichtigsten Fahrzeugdaten auf einen Blick an. Zudem können Textmeldungen und auf Wunsch Trailer-Daten angezeigt werden. Und bei bestimmten Fahrzeugkonfigurationen hilft der variable grüne Drehzahlbereich, Diesel zu sparen.



Die offene Ablage in den Türen bietet Platz für alles, was schnell griffbereit sein muss. Zum Beispiel für Arbeitshandschuhe, Straßenkarte oder Flaschen bis zu 1,5 Liter.



Für den schweren Verteilerverkehr gemacht – beim Axor ab 265 kW (360 PS) ist der Motortunnel um 120 mm abgesenkt. Das ermöglicht einen bequemen Durchstieg zur Beifahrerseite. Auf Wunsch sind unterschiedliche Ablagen oder zum Beispiel auch ein Mittelsitz erhältlich.



Breite, rutschhemmende und beleuchtete Trittstufen, besonders weit öffnende Türen und Haltegriffe an beiden Seiten sorgen dafür, dass man im Axor besonders komfortabel, kräfteschonend und sicher an seinen Arbeitsplatz kommt.



Auf Wunsch ist für Fahrer- und Beifahrerseite ein Komfort-Schwingsitz erhältlich. Er erhöht den Sitzkomfort und unterstützt entspanntes und sicheres Fahren. Auch deshalb, weil er vielfältige Einstellmöglichkeiten bietet – zum Beispiel für die Lendenwirbelunterstützung oder die Seitenkonturanpassung.



Vorteile im Überblick.

- Drei unterschiedliche, einsatzorientierte Cockpit-Varianten
- Gut ablesbares Kombiinstrument mit grafikfähigem Display und variablem grünem Drehzahlbereich
- In Höhe und Neigung einstellbares Lenkrad
- Optional Komfort-Schwingsitz oder Klima-Schwingsitz für Fahrer- und Beifahrerseite
- Variabel einstellbare Kugel-Luftdüse für die Belüftung der Seitenscheiben
- Beleuchtetes Türbedienfeld mit Schaltern für unterschiedliche Einstellungen
- Praktische Türablage mit integriertem Flaschenhalter
- Rutschhemmende, beleuchtete Trittstufen

Damit die Arbeit leichter von der Hand geht.

Viel Bewegungsfreiheit, Stauraum und Komfort – die Fahrerhäuser des Axor bieten für jede Aufgabe im Verteilerverkehr optimale Bedingungen. Bei der Arbeit genauso wie in den Pausen.

Für das L-Fahrerhaus mit Hochdach ist zusätzlich zum serienmäßigen unteren Bett ein oberes Komfort-Bett erhältlich. Es ist mit einem individuell einstellbaren, konturabstützenden Lattenrost und einer hochwertigen Schaumstoffmatratze ausgestattet und bietet hervorragenden Schlafkomfort. Bei einem Fahrzeugwechsel kann die eigene Matratze einfach mitgenommen werden. Das gilt übrigens auch für das untere Standard-Bett.

Auf Wunsch ist für Fahrer- und Beifahrerseite das neue Sonnenrollo¹⁾ erhältlich. Es ist stufenlos einstellbar, bietet Schutz vor grellem Sonnenlicht und verringert die Wärmeeinstrahlung. Für optimale Lichtverhältnisse sorgen im Axor zwei blendfreie, dimmbare Leuchten und die Arbeitsfeldbeleuchtung mit hellem Lesespot. Für entspanntes Fahren bei Dunkelheit kann die grüne Nachtbeleuchtung eingeschaltet werden.

Für alle, die öfter mal in einem unbekanntem Umfeld unterwegs sind, ist auf Wunsch Trucknavigation von Mercedes-Benz erhältlich. Sie sorgt durch die Lkw-spezifische, dynamische Routenführung dafür, dass Sie ohne Umwege ans Ziel kommen. Zudem schlägt die integrierte TMC-Funktion bei einem Stau automatisch eine Ausweichroute vor.

¹⁾ Voraussichtlich ab 01/2009 erhältlich.



Die neue Radiogeneration: Mit vier Wellenbereichen, CD-Player und integrierter Bluetooth-Freisprecheinrichtung bieten die neuen Radios alles, was ein modernes Radio können muss. Zudem können CD-Wechsler, TV und beispielsweise MP3-Player angeschlossen werden.



Im L-Fahrerhaus bietet das serienmäßige Standard-Bett mit seiner einteiligen, bequemen Federkernmatratze optimale Voraussetzungen für gesunden, erholsamen Schlaf. Mit dem Bedientableau in der Seitenwand können zum Beispiel Beleuchtung, Wecker und Zusatzheizung bedient werden.



Unter dem Standard-Bett im L-Fahrerhaus befinden sich drei große Staufächer, von denen das mittlere mit einem Kühlschrank ausgestattet werden kann. Für alle, die nicht oder nur im Notfall übernachten müssen, ist alternativ zum unteren Bett eine klappbare Liege erhältlich.



Der Axor verfügt serienmäßig über eine leistungsfähige, luftgeregelt Heizungs- und Lüftungsanlage. Auf Wunsch sind eine manuell regelbare Klimaanlage für Konditionserhaltung und Fahrsicherheit an heißen Tagen sowie eine leise arbeitende Warmluft-Zusatzheizung erhältlich.



Oberhalb der Windschutzscheibe sind neben Tachograph und Radio auf Wunsch auch ein ab Werk lieferbares CB-Funkgerät, ein Navigationssystem sowie FleetBoard®, das Fahrzeug-, Flotten- und Transportmanagementsystem von Mercedes-Benz, integriert.



Zusätzlichen Stauraum: Im L-Fahrerhaus mit Hochdach bieten ein großes, mit Klappdeckel versehenes Staufach und eine offene Ablage Platzreserven für längere Touren.



Vorteile im Überblick.

- Serienmäßig leistungsfähige Heizungs- und Lüftungsanlage
- Auf Wunsch Klimaanlage sowie Warmluft-Zusatzheizung
- Optional Sonnenrollo für die Fahrer- und Beifahrerseite
- Praxisgerechte Ablagen und Staufächer: zum Beispiel an der Brüstung und über der Windschutzscheibe
- Auf Wunsch neue Radiogeneration mit integrierter Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Auf Wunsch Trucknavigation
- In L-Fahrerhäusern serienmäßig komfortables Standard-Bett mit einteiliger Federkernmatratze
- Auf Wunsch oberes Komfort-Bett mit individuell einstellbarem Lattenrost im L-Fahrerhaus mit Hochdach





Entscheidende Vorteile. Im täglichen Einsatz. Und bei der Kostenrechnung.

Niedrige Kosten, hohe Nutzlast und alles, was den schweren Verteilerverkehr noch leichter und wirtschaftlicher macht. Der Axor zeigt, wie das geht.

Das Prinzip ist denkbar einfach: Das am leichtesten verdiente Geld ist das, das Sie nicht ausgeben müssen. Deshalb spart der Axor wo es geht: Beispielsweise beim Eigengewicht, beim Verbrauch und bei den Mautgebühren. Dafür stehen seine gewichtsoptimierte Konstruktion und seine äußerst sparsamen, zuverlässigen BlueTec®-Motoren, die auf Wunsch Euro 5 erfüllen und Wartungsintervalle von bis zu 120 000 km ermöglichen. Zusätzlich reduziert die 12-Gang-Schaltautomatik Mercedes PowerShift den Verbrauch und das Eigengewicht und erhöht zudem Fahrkomfort und Sicherheit. Der serienmäßige Antriebs- und Brems-Tempomat entlastet den Fahrer und kann außerdem zu einem niedrigeren Verbrauch beitragen. Alles in allem bietet der Axor entscheidende Vorteile, die sich im schweren Verteilerverkehr Tag für Tag auszahlen.



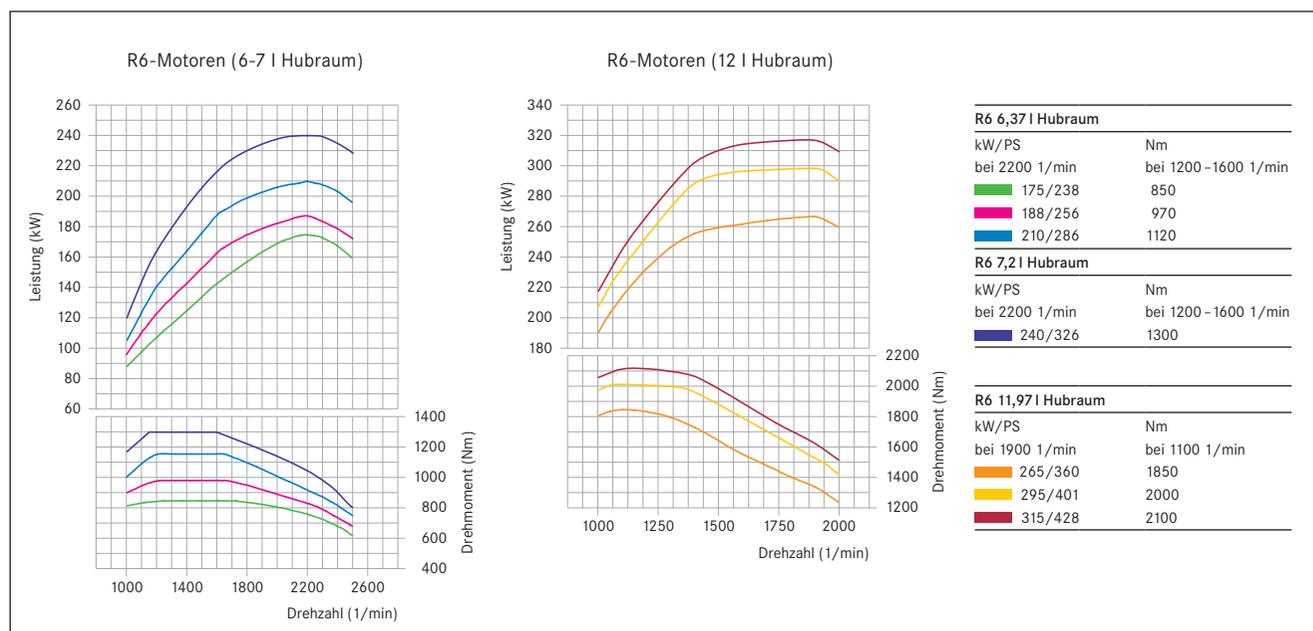
Die BlueTec®-Motoren des Axor holen im Verteilerverkehr mehr Kraft aus Kraftstoff: Denn sie stellen ihr maximales Drehmoment schon im verbrauchsgünstigen, niedrigen Drehzahlbereich zur Verfügung – beim Anfahren und Beschleunigen, an Steigungen und überall dort, wo im Verteilerverkehr viel Kraft benötigt wird.

Kraft allein genügt längst nicht mehr.

Umweltfreundlich, kompakt, leistungsstark und zuverlässig – die Eigenschaften der Axor Motoren setzen Maßstäbe im schweren Verteilerverkehr. Und beim Verbrauch.

Eine Klasse für sich – die sparsamen, zuverlässigen BlueTec®-Motoren des Axor sind auf jede Aufgabe im schweren Verteilerverkehr bestens vorbereitet. Denn sie erfüllen ab April 2009 serienmäßig Euro 5. Durch die langlebige, verbrauchsarme Konstruktion sorgen diese Motoren in Verbindung mit unterschiedlichen Getriebe- und Achskombinationen für eine effiziente, dieselsparende Kraftübertragung. Einen wichtigen Beitrag zur hohen Wirtschaftlichkeit leistet auch das Telligent®-Motorsystem, denn es sorgt für einen äußerst effizienten Verbrennungsvorgang. Das senkt Verbrauch und Schadstoffemissionen und ermöglicht eine Kraftentfaltung, die auch erfahrene Fahrer begeistert.

Beim Axor betragen die Wartungsintervalle 100 000 km, ab 265 kW (360 PS) und mit dem auf Wunsch erhältlichen Telligent®-Wartungssystem sind flexible Wartungsintervalle von bis zu 120 000 km möglich. Wann Motoröl und andere Betriebsstoffe gewechselt werden müssen, bestimmt dann nicht mehr der Kilometerzähler, sondern der tatsächliche Verschleiß. Das erhöht die Wirtschaftlichkeit zusätzlich.

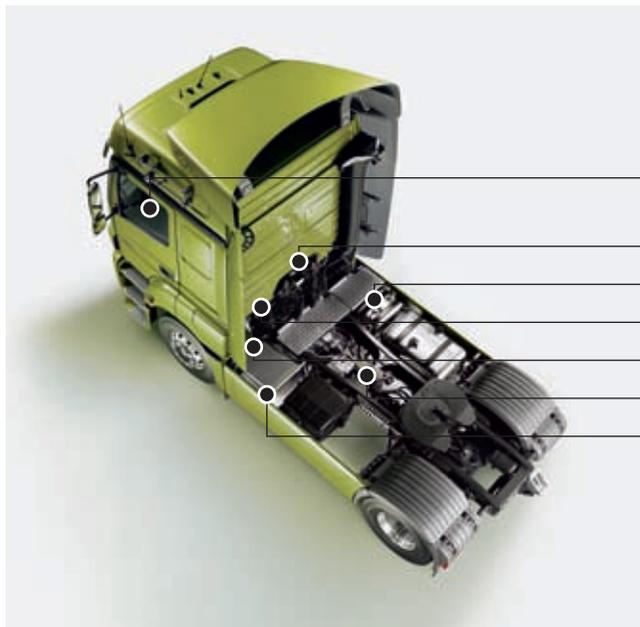


Die Euro 4- und Euro 5-Motoren des Axor sind mit 6 l, 7 l oder 12 l Hubraum und in sieben Leistungsstufen von 175 kW (238 PS) bis 315 kW (428 PS) erhältlich und bieten so die wirtschaftliche Grundlage für jeden Einsatz und jede Anwendung im schweren Verteilerverkehr.

Bei BlueTec®, der SCR-Technologie von Mercedes-Benz, übernehmen ein Katalysator und AdBlue die Verringerung der Stickoxid-Werte. AdBlue wird in den Abgasstrom eingespritzt und verwandelt die Stickoxide in die harmlosen Substanzen Stickstoff und Wasser.

Die wesentlichen Vorteile von BlueTec® sind die wirtschaftliche Erfüllung von Euro 4 und Euro 5, ein geringer Verbrauch, niedrige Partikel- und Feinstaubemissionen

sowie ein konkurrenzlos niedriger CO₂-Ausstoß. BlueTec® bedeutet außerdem, dass Sie mit dem Axor auch in Umweltzonen fahren dürfen und – wenn Sie mit Euro 5 unterwegs sind – von günstigen Mautabgaben profitieren. Durch die zunehmende Nachfrage nach umweltfreundlichen Verteilerlastwagen ist auch mit einem höheren Wiederverkaufswert zu rechnen.



BlueTec® ermöglicht eine besonders schadstoffarme und verbrauchsreduzierte Verbrennung und einen konkurrenzlos niedrigen CO₂-Ausstoß. BlueTec® besteht aus folgenden Komponenten:

- BlueTec®-Systemanzeigen und System-Diagnose im Cockpit
- Weiterentwickelter Motor
- AdBlue-Tank
- Steuerungs- und Dosiereinheit
- Eindüsung AdBlue
- Versorgungseinheit
- Edelstahl-Schalldämpfer mit integriertem SCR-Katalysator



Vorteile im Überblick.

- SCR-Diesel-Technologie BlueTec® zur wirtschaftlichen Erfüllung von Euro 4 und Euro 5
- Konkurrenzlos niedrige CO₂-Emissionen
- Telligent®-Motorsystem für einen besonders effizienten Verbrennungsvorgang und geringe Schadstoffemissionen
- Verbrauchsreduzierte, zuverlässige 6-Zylinder-Reihenmotoren mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen
- Sieben verschiedene Motorleistungsstufen
- Bis 240 kW (326 PS) Wartungsintervalle bis zu 100 000 km
- Ab 265 kW (360 PS) auf Wunsch Wartungsintervalle bis zu 120 000 km

Hier zieht alles an einem Strang.

Mit dem Axor sind Sie nicht nur besonders wirtschaftlich unterwegs, sondern auch leicht und komfortabel. Dafür stehen seine einsatzorientierten Getriebe, Schaltungen und Achsen sowie sein gewichtsoptimierter Rahmen und das fein abgestimmte Fahrwerk mit unterschiedlichen Federungsvarianten.

Besser schalten – vom serienmäßigen 9-Gang-Direktgang-Getriebe bis hin zur auf Wunsch erhältlichen Schaltautomatik Mercedes PowerShift – der Axor bietet für jeden Einsatz das richtige Getriebe für eine optimale Antriebsstrangkombination.

Dabei sorgt vor allem die 12-Gang-Schaltautomatik Mercedes PowerShift für mehr Wirtschaftlichkeit, weil sie schneller schaltet und höhere Drehmomente als bei vergleichbaren Synchrongetrieben übertragen werden können. Fahrkomfort und Sicherheit werden zudem durch

separat wählbare Programme und Zusatzfunktionen wie die Kickdown-Funktion, den Rangier-Modus und schnell übersetzte Rückwärtsgänge erhöht. So kann etwa an Steigungen oder zum Überholen mit der Kickdown-Funktion kurzfristig mehr Leistung abgerufen werden, und dank des Rangier-Modus lässt sich der Axor noch feinfühler rangieren. Zudem erhöht Mercedes PowerShift die Nutzlast des Axor um bis zu 50 kg gegenüber den bisherigen Getrieben.

Die neue und optional ab Werk für Axor Sattelzugmaschinen erhältliche Midliftachse wiegt im Vergleich zu einer herkömmlichen Vorlaufachse ca. 250 kg weniger und ermöglicht durch ihre geringere Größe den Anbau von aerodynamischen Seitenverkleidungen. Das spart Kraftstoff und erhöht die Wirtschaftlichkeit.

Die optional erhältliche lift- und lenkbare Telligent®-Nachlaufachse verkleinert den Wendekreis des Axor und verbessert Lenkcomfort, Manövrierbarkeit und trägt – nach oben geliftet – zu reduziertem Verbrauch und Reifenverschleiß bei. Erhältlich ist sie für Axor bis 240 kW (326 PS).



Serienmäßig kommt im Axor ein mechanisch-pneumatisch geschaltetes 9-Gang-Direktgang-Getriebe (acht Gänge, ein Kriechgang) zum Einsatz. Eine exakte Schaltwege und eine hydraulisch betätigte Einscheibenkupplung ermöglichen einen schnellen Kraftschluss und hohen Schaltcomfort. Die einsatzorientierte Gangabstufung sorgt auf der Landstraße, im Stadtverkehr und beim Rangieren für eine optimale Zugkraftumsetzung.



Mercedes PowerShift sorgt mit gezielt zuschaltbaren Programmen, wie dem Rangier-Modus und der Kickdown-Funktion, für ein besseres Fahrzeughandling sowie für mehr Sicherheit und Wirtschaftlichkeit im schweren Verteilerverkehr. Mercedes PowerShift ist auf Wunsch für Axor ab 265 kW (360 PS) erhältlich.



Ob klassisch von Hand oder mit der Schaltautomatik Mercedes PowerShift – egal, welche Schaltungs- oder Getriebevariante Sie bevorzugen, der Axor bietet im schweren Verteilerverkehr immer eine anforderungsorientierte Lösung.



In Verbindung mit unterschiedlichen Getrieben sorgt die gewichtsoptimierte, einstufig übersetzte Hypoidachse HL 6 dafür, dass die Motorleistung des Axor möglichst verlustfrei und kraftstoffsparend auf die Straße kommt. Für bestimmte Antriebskonfigurationen steht auch die besonders robuste HL 7 mit maximaler Bodenfreiheit zur Verfügung.



Vorteile im Überblick.

- Serienmäßig leicht schaltbare 9-Gang-Direktgang-Getriebe mit optimierter Zugkraftumsetzung
- Auf Wunsch Schaltautomatik Mercedes PowerShift mit 12 Gängen
- Optional Telligent®-Schaltung mit unterschiedlichen 16-Gang-Getrieben
- Serienmäßig: Kraftstoffsparende, einstufig übersetzte Hypoid-Hinterachse HL 6
- Außenplanetenachse HL 7 für maximale Bodenfreiheit in Verbindung mit 16-Gang-Schnellgang-Getriebe optional
- Lift- und lenkbare Telligent®-Nachlaufachse für einen verkleinerten Wendekreis und erhöhten Lenkcomfort auf Wunsch
- Optional: Midliftachse für ca. 250 kg weniger Eigengewicht und niedrigen Verbrauch

Der Axor bietet soviel Nutzlast wie möglich: Von den gewichtsoptimierten Achsen über Stabilenker und 2-Balg-Luftfederung bis hin zur Turbobrake spart der Axor so viel Eigengewicht wie möglich.

Leicht, robust, aufbaufreundlich – der Parallel-Rahmen des Axor bietet die Grundvoraussetzung für die hohe Nutzlast des Axor. Neben der gewichtsoptimierten Konstruktion sorgt das 50-mm-Lochraster für geringe Aufbaukosten und verhindert, dass der Korrosionsschutz durch zusätzliche Bohrungen verletzt wird.

Zu einer höheren Nutzlast trägt beispielsweise auch der neue Stoßfänger aus gewichtssparendem Kunststoff und die Turbobrake bei, die im Vergleich zu einem Retarder gut 80 kg einspart. Ein weiteres Beispiel ist der Stabilenker,

der bei dem luftgefederten Axor mit HL 6-Antriebsachse verbaut wird. Er trägt zu einem niedrigen Eigengewicht bei und sorgt durch die Stabilisierung der Seitenneigung und die Achsführung für optimale Fahreigenschaften.

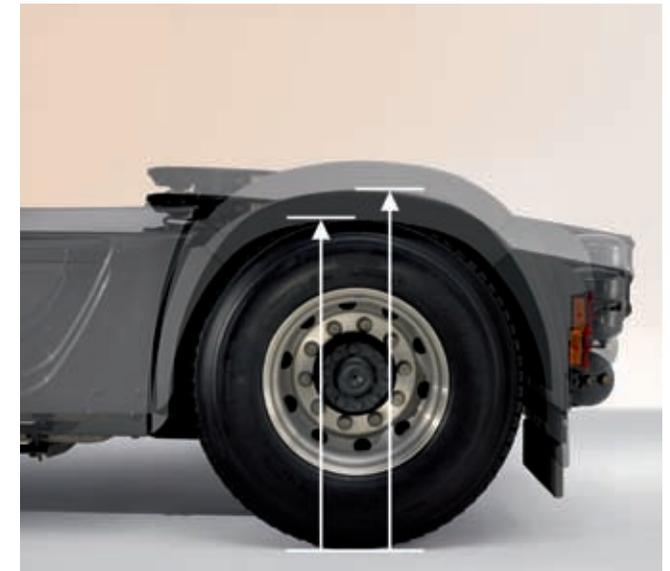
Auf Wunsch ist auch die Komfort-Fahrerhauslagerung erhältlich. Durch zusätzliche Längs- und Gummilager werden zum Beispiel durch Fahrbahnunebenheiten verursachte Stöße und Vibrationen wirksam gemindert. Für noch mehr Fahrkomfort und gleichzeitig niedrigeres Gewicht ist optional ab 02/2009 ein luftgefedertes Fahrerhaus erhältlich.

Die auf Wunsch für vollluftgefederte 4 x 2- und 6 x 2-Pritschenfahrzeuge erhältliche Telligent®-Wankregelung erhöht die Fahrsicherheit und schont Fahrzeug sowie

empfindliche Ladung. Denn sie passt die Dämpfung permanent den Straßenverhältnissen, der Fahrsituation und dem Beladungszustand an.



Die 2-Balg-Luftfederung kommt bei 4 x 2- und 6 x 2-Sattelzugmaschinen mit luftgefederter Antriebsachse serienmäßig zum Einsatz. Dabei sorgt die Anordnung der Federbälge direkt hinter der Achse für sehr gute Fahreigenschaften und eine ausgezeichnete Fahrdynamik.



Mit der serienmäßigen Telligent®-Niveauregelung lassen sich luftgefederte Axor aus der Normallage um bis zu 170 mm anheben oder um bis zu 90 mm absenken – zum Beispiel an Rampen, beim Tausch von Wechselbrücken oder beim Auf- oder Absatteln.



Der Axor zeichnet sich durch ein besonders niedriges Eigengewicht aus. Für weitere Gewichtseinsparungen sind auf Wunsch zum Beispiel gewichtsreduzierte Kraftstoff- und Druckluftbehälter aus Aluminium erhältlich.



Mit den auf Wunsch erhältlichen Leichtmetall-Felgen sieht der Axor nicht nur besser aus, sondern reduziert das Eigengewicht nochmals deutlich.



Auf Wunsch sorgt die Turbobrake mit einer Bremsleistung von bis zu 450 kW für mehr Sicherheit. Ein weiterer Vorteil dieser verschleißfreien Bremse ist, dass der Axor mit Turbobrake im Vergleich zum Axor mit Retarder 80 kg leichter unterwegs ist.



Die Aufbauerhersteller-Schnittstelle ermöglicht Aufbauerherstellern einen schnellen, unkomplizierten und damit kostengünstigen Zugriff auf elektrische Systeme und erleichtert die »Kommunikation« zwischen Fahrzeug und Aufbau im Fahrbetrieb.



Vorteile im Überblick.

- Gewichtsoptimierter, robuster, aufbaufreundlicher Rahmen mit 50-mm-Lochraster
- 2-Balg-Luftfederung für verbesserte Fahrdynamik und Wankverhalten
- Stabilenker für hohen Fahrkomfort und geringes Eigengewicht
- Telligent®-Niveauregelung zum Anheben und Absenken des Rahmens
- Auf Wunsch Leichtbau-Komponenten für weniger Eigengewicht und höhere Nutzlast
- Aufbauerhersteller-Schnittstelle für kostengünstige Aufbauten und einfache »Kommunikation« zwischen Fahrzeug und Aufbau
- Telligent®-Wankregelung für schonenden Transport und erhöhte Fahrsicherheit auf Wunsch
- Optional verschleißfreie Turbobrake für erhöhte Sicherheit und mehr Nutzlast
- Auf Wunsch Komfort-Fahrerhauslagerung oder Fahrerhaus mit Luftfederung für erhöhten Fahrkomfort

Typen-Übersicht Axor		1824	1826	1829	1833	1836	1840	1843	2529
Motor	Zylinderzahl	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	175/238	188/256	210/286	240/326	265/360	295/401	315/428	210/286
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	1900	1900	1900	2200
	Nm	850	970	1120	1300	1850	2000	2100	1120
	max. Drehmoment (1/min)	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1100	1100	1100	1200 – 1600
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	–	–	–	•
	S verlängert	x	x	x	x	–	–	–	x
	L	x	x	x	x	•	•	•	x
	L Hochdach	x	x	x	x	x	x	x	x
Radstand in mm	Pritschenwagen	3900	3900	3900	3900	–	–	–	–
		4200	4200	4200	4200				
		4500	4500	4500	4500				
		4800	4800	4800	4800				
		5100	5100	5100	5100				
		5400	5400	5400	5400				
		5700	5700	5700	5700				
		6000	6000	6000	6000				
		6300	6300	6300	6300				
		Pritschenwagen mit Luftfederung	3900	3900	3900	3900	–	–	–
		4200	4200	4200	4200				4500
		4500	4500	4500	4500				4800
		4800	4800	4800	4800				5100
		5100	5100	5100	5100				
		5400	5400	5400	5400				
		5700	5700	5700	5700				
		6000	6000	6000	6000				
		6300	6300	6300	6300				
	Pritschenwagen mit n. R. und Luftfederung	4800	4800	4800	4800	–	–	–	4500
		5400	5400	5400	5400				4800
		5700	5700	5700	5700				
	Sattelzugmaschine mit Luftfederung	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	–
						3900	3900	3900	
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	7100	7100	7100	7100	7100	7100	7100	7100
	Zulässige Hinterachslast	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500	11 500/7100
	Zulässiges Gesamtgewicht	18 000	18 000	18 000	18 000	18 000	18 000	18 000	25 000
	Zulässiges Lastzugesamtgewicht	28 000	32 000	40 000	40 000	40 000	40 000	40 000	40 000

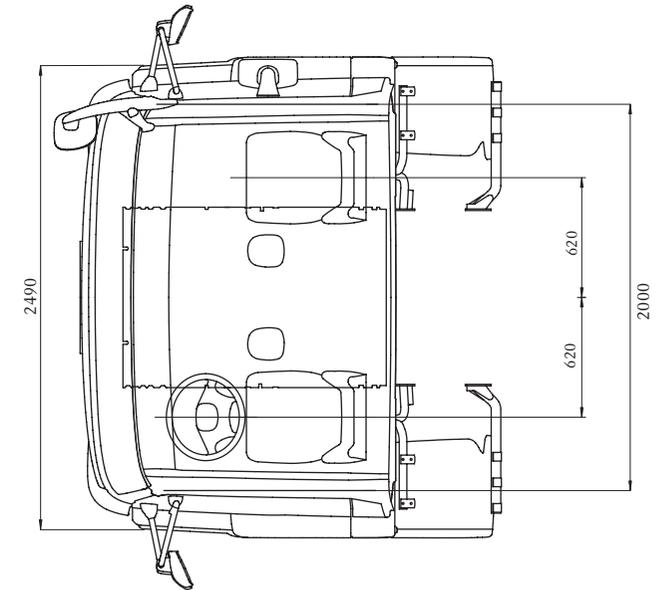
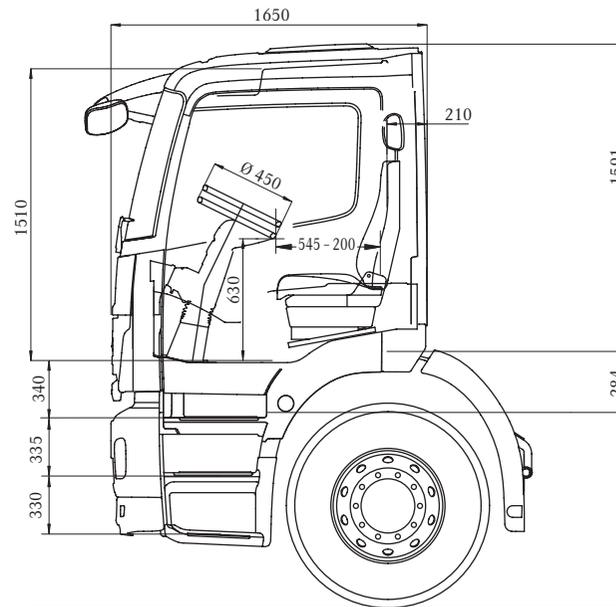
• serienmäßig x auf Wunsch lieferbar – nicht lieferbar ¹⁾R: Reihenmotor ²⁾Vorlaufachse; als SA auch gelenkte Nachlaufachse erhältlich ³⁾Radformel: 6 x 2/4

n.R.: niedrige Rahmenhöhe

Fahrerhaus-Typen Axor

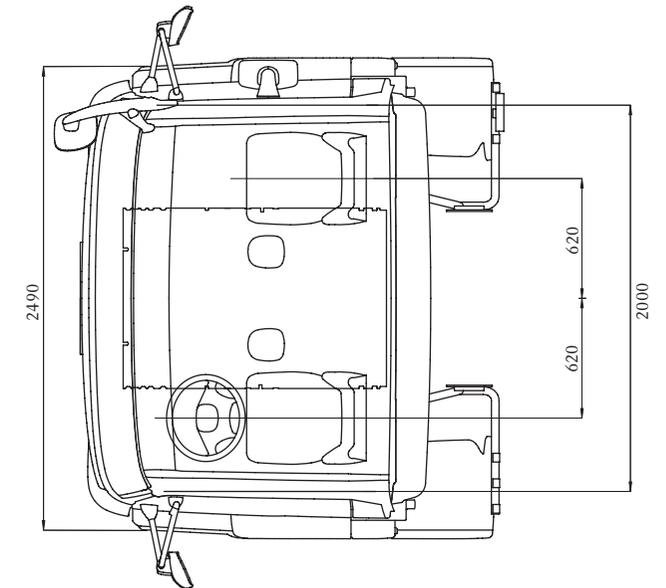
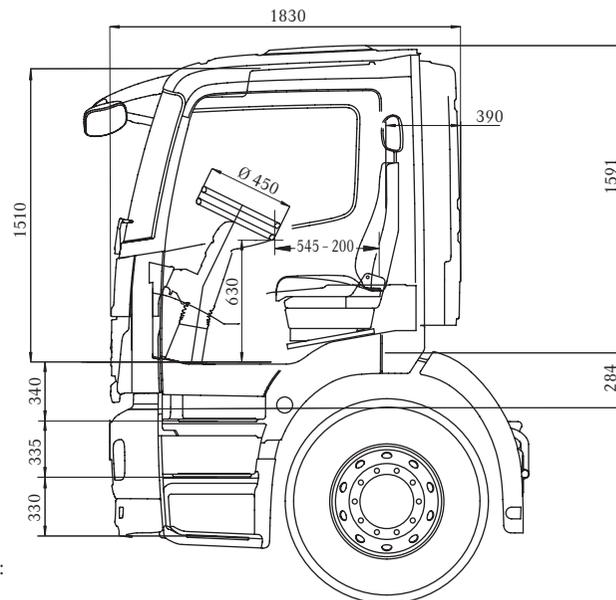
S-Fahrerhaus

Außenbreite: 2490 mm
 Außenlänge: 1650 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1510 mm



S-Fahrerhaus mit Rückwandverlängerung

Außenbreite: 2490 mm
 Außenlänge: 1830 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1510 mm

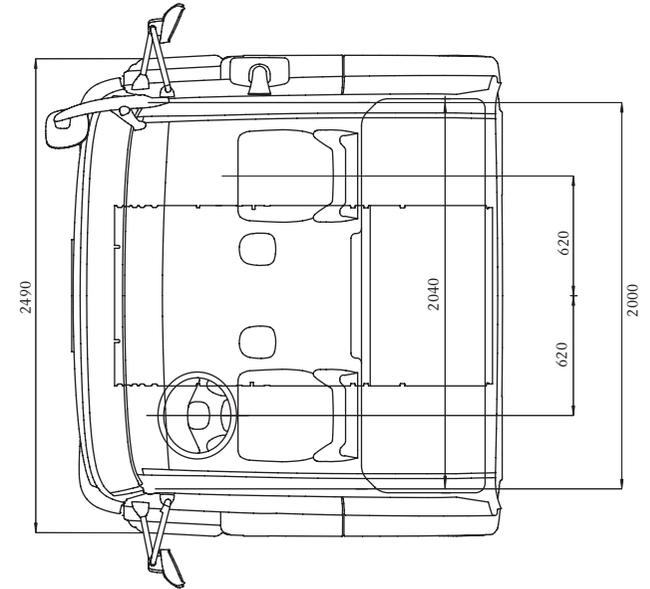
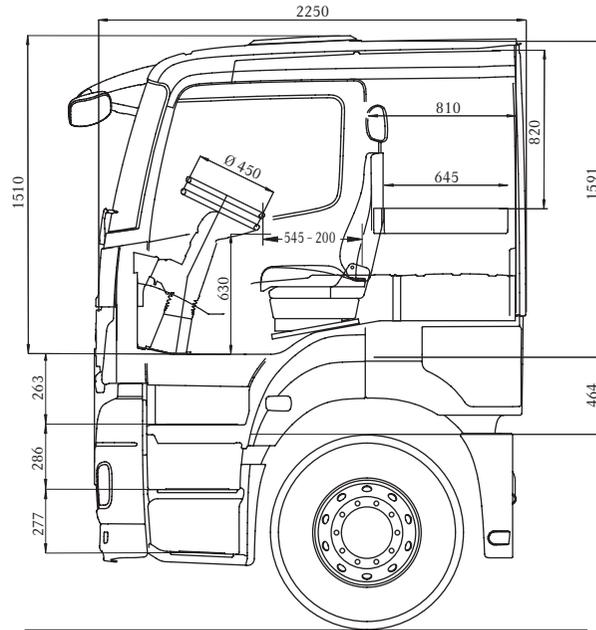


Für den Axor ab 240 kW (326 PS) gelten die folgenden Maße:

¹⁾ 330 ²⁾ 335 ³⁾ 340

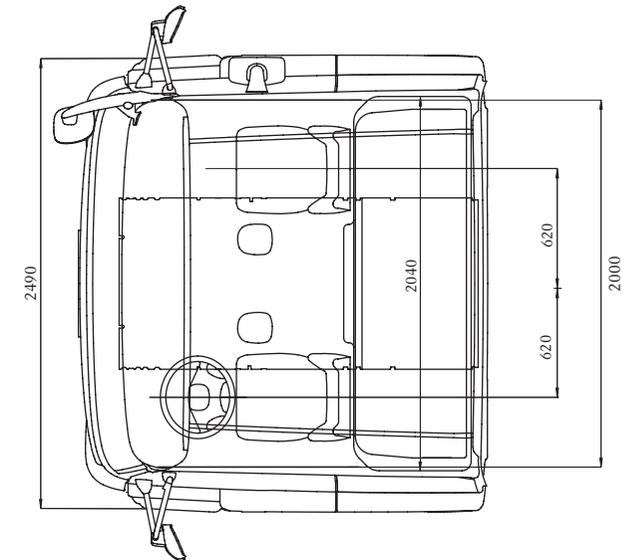
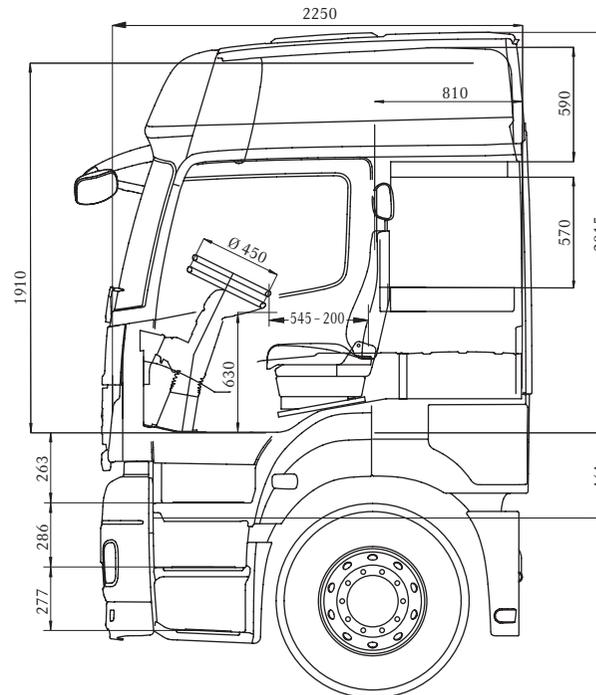
L-Fahrerhaus
mit einem Bett

Außenbreite: 2490 mm
 Außenlänge: 2250 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1510 mm



L-Fahrerhaus
mit Hochdach und zwei Betten

Außenbreite: 2490 mm
 Außenlänge: 2250 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1910 mm



Für den Axor bis 240 kW (326 PS) gelten die folgenden Maße:

¹⁾ 277 ²⁾ 286 ³⁾ 263



Willkommen auf der sicheren Seite.

Weniger Unfälle zahlen sich nicht nur für Versicherungen aus. Denn Unfälle gefährden die Gesundheit des Fahrers, verhindern die Ausführung von Aufträgen und ziehen Kosten für das Unternehmen nach sich. Atego und Axor zeigen, was ein Lastwagen zur Unfallvermeidung beitragen kann.

Der Einstieg mit rutschhemmenden Stufen und Haltegriffen auf beiden Seiten gehört ebenso zur umfangreichen Sicherheitsausstattung wie die großzügige Verglasung mit den tief heruntergezogenen Seitenscheiben, die in Verbindung mit der Spiegelanlage eine gute Rundumsicht bietet. Im Innenraum sorgen splitterfreie, schwer entflammable Materialien für ein möglichst niedriges Verletzungsrisiko und ein auf Wunsch erhältlicher Fahrer-Airbag mit Gurtstraffer erhöht die Sicherheit zusätzlich. Der Bremsweg ist bei Atego und Axor besonders kurz. Mit dem auf Wunsch erhältlichen Telligent®-Bremsssystem kommen Atego und Axor noch schneller zum Stehen. Und für alle, die mit dem Axor öfter auf der Autobahn unterwegs sind, stehen optional unterschiedliche Fahrdynamik- und Fahrerassistenzsysteme zur Verfügung, die Fahrkomfort und Sicherheit nochmals steigern.



Der für den Axor optional erhältliche Telligent®-Spurassistent warnt den Fahrer vor unbeabsichtigtem Spurwechsel. Dazu prüft er permanent den Abstand zwischen Fahrzeug und Fahrbahnbegrenzung. Die Warnung erfolgt durch ein akustisches Signal, das über die Radiolautsprecher ertönt.

Nirgends wird häufiger gebremst als im Verteilerverkehr, deshalb verfügen Atego und Axor über ein leistungsfähiges Bremssystem mit innen belüfteten Scheibenbremsen rundum, ABS, ASR und 10 bar konstantem Betriebsdruck. Für einen noch kürzeren Bremsweg ist auf Wunsch das Telligent®-Bremssystem erhältlich. Der integrierte Bremsassistent reagiert in brenzligen Situationen blitzschnell und stellt sofort die volle Bremswirkung zur Verfügung. Zudem werden – außer bei Vollbremsungen – auch die verschleißfreien Bremsen in den Bremsvorgang mit einbezogen. Und die integrierte Rollsperr verhindert ungewolltes Vor- oder Zurückrollen und macht so etwa das Anfahren einfacher.

Die für den Axor als Sonderausstattung verfügbare Turbobrake sorgt auf bergigen Strecken mit einer Bremsleistung von bis zu 450 kW für mehr Sicherheit. Ein weiterer Vorteil dieser verschleißfreien Bremse ist, dass der Axor mit Turbobrake im Vergleich zum Axor mit Retarder 80 kg leichter unterwegs ist.

Die auf Wunsch für den Axor erhältliche Telligent®-Stabilitätsregelung erhöht die Sicherheit zum Beispiel in Kurven und an Autobahnausfahrten. Denn sie erkennt heikle Situationen wie Schleudern oder Ausbrechen und wirkt diesen, soweit physikalisch möglich, entgegen. Das kann gefährliche Situationen verhindern und somit die Sicherheit erhöhen.

Darüber hinaus sind für den Axor auf Wunsch Safety Packs erhältlich. Sie beinhalten neben einem Fahrer-Airbag und einem Retarder die Fahrerassistenzsysteme Telligent®-Stabilitätsregelung, Telligent®-Abstandsregelung und Telligent®-Spurassistent, die entscheidend zu mehr Sicherheit beitragen. Sie sind ab Werk und zu einem besonders günstigen Paket-Preis erhältlich. Für mehr Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Mercedes-Benz Partner.



Die Klarglas-Scheinwerfer des Atego sehen nicht nur gut aus, sondern sorgen im Verteilerverkehr für optimale Sicht und Sicherheit. Die Blinker in Monochrome-Technik sind im Kühlergitter integriert.



Großflächig und manuell beheizbar bieten die Rückspiegel immer beste Rundumsicht im Verteilerverkehr. Der Weitwinkel-Außenspiegel ist zur besseren Übersicht unten angebracht und verkleinert den Toten Winkel zusätzlich.



Der auf Wunsch für den Atego erhältliche Arbeitsscheinwerfer als Rangierhilfe leuchtet bei Dunkelheit den Bereich um die Hinterräder aus. Das unterstützt den Fahrer beim Rangieren und verhindert unter Umständen unnötige Beschädigungen an Fahrzeug oder Umgebung.



Besser sehen – die Klarglas-Scheinwerfer des Axor ermöglichen durch die weitflächige Fahrbahnausleuchtung sehr gute Sichtverhältnisse und auch nachts entspanntes sicheres Fahren. Auf Wunsch können sie mit nochmals leuchtstärkeren Xenon-Lampen ausgestattet werden – für noch mehr Sicht und Sicherheit.



Damit die Bremscheiben von Atego und Axor im Ernstfall optimale Sicherheit bieten, müssen sie unter anderem die extremen Belastungen auf dem Schwungmassen-Reibungsprüfstand tadellos überstehen. Das Ergebnis: Die Bremscheiben zeigen kaum Fading – auch bei hoher Beanspruchung ist die Bremswirkung nahezu unverändert.



Die auf Wunsch lieferbare Telligent®-Abstandsregelung für den Axor ermöglicht entspannteres und sicheres Fahren. Denn Geschwindigkeit und Abstand des Axor werden sich ändernden Verkehrssituationen mit Hilfe des serienmäßigen, kombinierten Antriebs- und Brems-Tempomaten automatisch angepasst.



Vorteile im Überblick.

- Großzügige Verglasung, gute Rundumsicht und manuell beheizbare Spiegel
- Weitwinkel-Außenspiegel zur Minimierung des toten Winkels
- Leistungsfähiges Bremssystem für einen kurzen Bremsweg
- Optional Telligent®-Bremssystem mit Bremsassistent und Rollsperr
- Optional Xenon-Scheinwerfer beim Axor für bessere Fahrbahnausleuchtung
- Arbeitsscheinwerfer Rangierhilfe zur Unterstützung beim Rangieren bei Dunkelheit
- Axor auf Wunsch mit Fahrdynamik- und Fahrerassistenzsystemen bzw. Safety Pack für mehr Fahrkomfort und Sicherheit



Zuverlässigkeit ist keine Zier.

Qualität kennt keine Kompromisse. Deshalb testen wir unsere Lastwagen länger, härter und immer wieder aufs Neue. Für langlebige Fahrzeuge, die den Job im Verteilerverkehr sicher und zuverlässig erfüllen. Jeden Tag.

Qualität ist eine Frage des Anspruchs. Und der Beanspruchung. Damit wir Ihren Vorstellungen in dieser Beziehung gerecht werden, überlassen wir bei Qualität und Zuverlässigkeit nichts dem Zufall. Von der Konstruktion mit moderner CAD-Technologie und Digital Mock-up über virtuelle, computersimulierte Tests bis hin zu einem äußerst umfangreichen und aufwendigen Programm an Praxistests – jedes Bauteil muss seine Alltagstauglichkeit mehrfach unter Beweis stellen. Und das in regelmäßigen Abständen immer wieder. Zudem fließen auch die Erfahrungen unserer Kunden und aus unseren Service-Stützpunkten in diesen kontinuierlichen Qualitätsprozess mit ein. Denn nur wer bereit ist, sich selbst stetig zu verbessern, erreicht das, was bei Atego und Axor die schon fast sprichwörtliche Qualität und Zuverlässigkeit ergibt.



Zugegeben – es gibt auch Qualitätstests, die richtig Spaß machen. Aber selbst die Fahrt durch die Steilwandkurve ist letztendlich ein Test, der dazu beiträgt, dass im Verteilerverkehr-Alltag so schnell nichts in Schiefelage gerät.

Wir testen lang. Und hart.

Jeder unserer Lkw ist für den Alltag entwickelt, gebaut und getestet. Denn nur ein Lkw, der die Anforderungen der Praxis erfüllt, erfüllt unsere Erwartungen. Und Ihre.

Die Qualität eines Fahrzeugs wird schon bei der Entwicklung festgelegt. Durch die CAD-gestützte Konstruktion und durch Simulationen am Computer kann schon lange vor dem ersten Prototyp die Zuverlässigkeit jedes einzelnen Bauteils und des gesamten Lkw getestet werden. Um die Reparatur- und Wartungsfreundlichkeit zu er-

höhen, wird mit Digital Mock-up anhand eines digitalen Rechnergesamtmodells geprüft, ob ein Teil einfach oder nur mit großem Aufwand auszutauschen ist.

Wenn ein Fahrzeug all unsere harten Praxis-Tests erfolgreich absolviert hat – von sämtlichen Prüfstandsläufen bis hin zur Sommer- und Wintererprobung – dann steht

noch eine weitere und entscheidende Prüfung an: die Kundenfahrerprobung.

Denn nichts deckt Schwächen so rücksichtslos auf wie der Alltag. Durch die regelmäßige technische Kontrolle der Fahrzeuge und die Befragung der Fahrer und Unternehmer haben wir vor Serienanlauf die Möglichkeit, zu handeln und die Alltagserfahrungen mit in die Konstruktion einzubeziehen. Damit Atego und Axor im Verteilerverkehr das erfüllen, was Sie von ihnen erwarten.



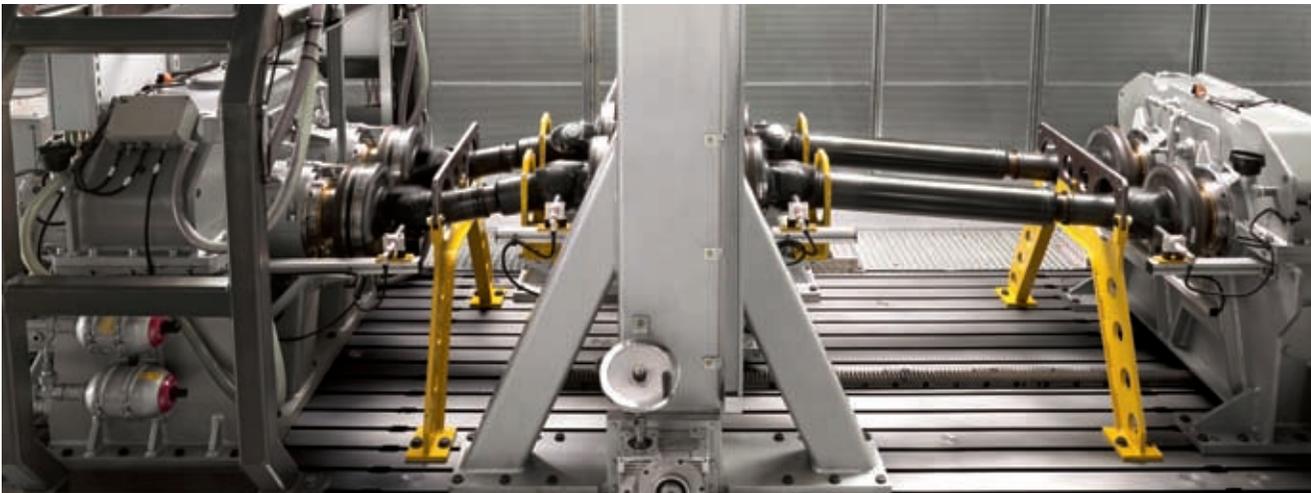
Witterungsbelastung im Zeitraffer: Bei dem dynamischen Korrosionstest wird der Lastwagen in der Salznebelkammer und in der Klimakammer monatelang extremen klimatischen Bedingungen ausgesetzt. Um die Korrosionsschutz-Qualität des Gesamtfahrzeugs zu prüfen, absolviert er zusätzlich im Wechsel kilometerlange Fahrprogramme auf »Schlechtwegstrecken«, Autobahnen, Schotter- und Schmutzstrecken.



Die Auswirkungen extremer Belastungen, die im Verteilerverkehr häufig vorkommen, werden am sogenannten Hydropuls-Prüfstand untersucht. Dabei simulieren Hydraulikzylinder zum Beispiel die Kräfte, die bei der Fahrt über Schlaglöcher, Schotterwege und Bodenwellen auf den Rahmen wirken. Aber auch unterschiedliche Fahrmanöver auf befestigten Straßen, Kopfsteinpflaster und über Bordsteinkanten gehören zum Testprogramm.



Im Verteilerverkehr ist Zuverlässigkeit alles. Deshalb müssen die Motoren von Atego und Axor Prüfstandsdauerläufe durchstehen, die mit einer Laufleistung von gut 3,6 Millionen gefahrenen Kilometern vergleichbar sind. Denn nur ein Motor, der so lange und zuverlässig arbeitet, ist optimal auf die Anforderungen im Verteilerverkehr vorbereitet.



Auf dem Gelenkwellenprüfstand zeigt sich einmal mehr, welchen Belastungen der Antriebsstrang von Atego und Axor ausgesetzt wird, bevor er seinen Dienst im Verteilerverkehr antreten darf. Prüfstandsläufe, die einer Laufleistung von gut 750 000 gefahrenen Kilometern entsprechen, verlangen den Gelenkwellen alles ab. Um auch kleinste Schäden und Risse feststellen zu können, werden die Wellen und Gelenke anschließend geröntgt. Denn nur so kann sichergestellt werden, dass sie diesen Härtestest unbeschadet überstanden haben und die hohen Anforderungen im Verteilerverkehr erfüllen.



Vorteile im Überblick.

- Kontinuierliche Weiterentwicklung sämtlicher Fahrzeugkomponenten
- Regelmäßige Qualitätstests auf Prüfständen und in der Fahrerprobung
- Zuverlässige, langlebige Motoren
- Optimierte Aerodynamik und Aeroakustik
- Hohe Robustheit aller Bauteile, optimaler Korrosionsschutz
- Ergonomische, komfortable Fahrerhäuser
- Wirtschaftlicher Fahrzeugeinsatz



Schon allein der Umwelt zuliebe: Atego und Axor.

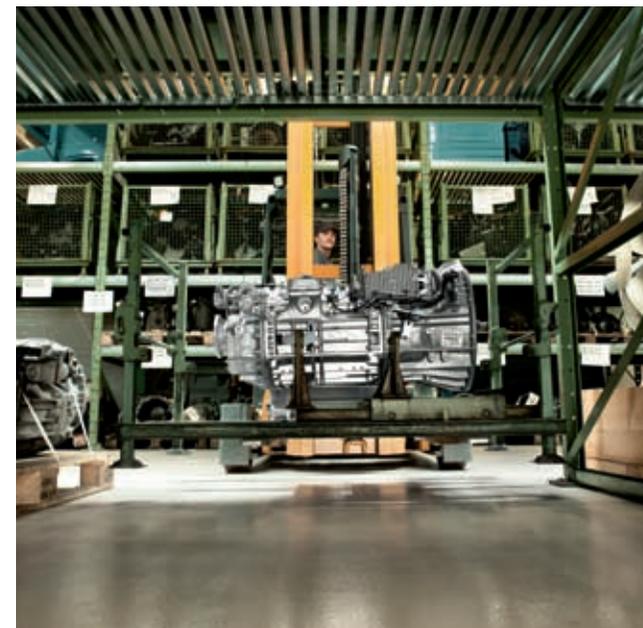
Niedriger Verbrauch und geringe Schadstoffemissionen – das ist nicht nur das Ergebnis innovativer, fortschrittlicher Technik. Sondern auch das Ergebnis einer Haltung, die das Bekenntnis zu mehr Umweltverträglichkeit von Produkten und Produktion Schritt für Schritt in die Tat umsetzt.

Dank BlueTec® gehören Atego und Axor heute nicht nur zu den wirtschaftlichsten Lastwagen im Verteilerverkehr, sondern auch zu den umweltfreundlichsten. Und beim Atego erhöht die neue, auf Wunsch erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage die Umweltverträglichkeit zusätzlich. Darüber hinaus beschäftigen wir uns schon heute mit dem Antrieb von morgen – dazu gehören zum Beispiel der Hybrid-Antrieb und alternative Kraftstoffe wie etwa BTL (Biomass to Liquid), die nächste Generation des Biodiesels.

Umweltschutz beinhaltet bei uns nicht nur die Entwicklung umweltfreundlicher Antriebstechniken, sondern auch die Auswahl geeigneter Rohstoffe und Materialien, die recyclingfreundliche Konstruktion und die umweltfreundliche Produktion unserer Lkw. Darüber hinaus tragen zum Beispiel die stetige Weiterentwicklung unserer Fahrerassistenzsysteme und der Einsatz von FleetBoard® zu mehr Umweltverträglichkeit bei. Nicht zu vergessen Fahrertrainings von Mercedes-Benz ProfiTraining, die eine verbrauchsreduzierende Fahrweise vermitteln und so aktiv zum Umweltschutz beitragen.



Mit dem Atego 1222 BlueTec® Hybrid, der ab Oktober 2008 unter realen Einsatzbedingungen getestet wird, sind bis zu 20% weitere Kraftstoffeinsparungen möglich. Nach BlueTec® könnte damit auch die Hybrid-Technologie bei Lkw die Basis für einen weiteren Technologiesprung bei Emissionen und Klimaschutz werden.



Bei Atego und Axor wurde von Anfang an auf die Wiederverwertbarkeit der verwendeten Materialien und auf eine recyclingfreundliche Konstruktion besonders viel Wert gelegt. Das Ergebnis: Bei Atego und Axor können am Ende der Lebensdauer rund 85% aller verwendeten Materialien zurückgewonnen werden.

Umweltschutz gehört zu unseren wesentlichen Unternehmenszielen. Deshalb umfassen die Maßnahmen für eine umweltgerechte Produktion unserer Lkw den gesamten Produktionsprozess: Die Einsparung von Primärenergie und CO₂-Emissionen durch Wärmerückgewinnung gehört dabei genauso dazu wie die Verwendung wasserlöslicher Lacke, die wesentlich zur Reduzierung von Lösemittlemissionen beitragen. Aber zum Beispiel auch die Reduzierung der Abwassermengen, die Vermeidung von Abfall und konsequentes Recycling tragen heute und in Zukunft aktiv zu einer positiven Umweltbilanz bei.



Dank der umweltfreundlichen BlueTec®-Technologie dürfen sich Atego und Axor auch in Zukunft frei in Innenstädten und Umweltzonen bewegen. Denn neben ihrem niedrigen Verbrauch und dem damit verbundenen, konkurrenzlos niedrigen CO₂-Ausstoß zeichnen sie sich auch durch niedrige Partikel- und Feinstaubemissionen aus. So erfüllen Atego und Axor beides: Sie liefern pünktlich und zuverlässig und tragen gleichzeitig zu mehr Umweltverträglichkeit im Verteilerverkehr bei.



Umweltorientierte Forschung – neben der Entwicklung alternativer Antriebe für die Zukunft werden auch unsere Fahrerassistenzsysteme und FleetBoard® kontinuierlich optimiert – denn auch hier sind die Potenziale für niedrigeren Verbrauch und geringere Schadstoffemissionen noch nicht ausgeschöpft.



Das Werk Wörth, in dem auch Atego und Axor gefertigt werden, verfügt über ein Umweltmanagementsystem, das regelmäßig von unabhängigen Umweltgutachtern überprüft wird und alle Anforderungen der beiden Umweltnormen EMAS und ISO 14001 nicht nur erfüllt, sondern übertrifft.



Vorteile im Überblick.

- Umweltorientierte Forschung, Entwicklung
- Ressourcenschonende, umweltgerechte Produktion
- Fortschrittliche Motorenteknologie für niedrigen Kraftstoffverbrauch und geringe Schadstoffemissionen
- Zukunftsorientierte Antriebstechniken, alternative Kraftstoffe für mehr Umweltverträglichkeit
- Recyclingfreundliche Konstruktion: bis zu 85 % Wiederverwertbarkeit
- Umweltmanagementsystem im Werk Wörth
- Erfüllung der Umweltnormen EMAS und ISO 14001





Unser Service spricht Ihre Sprache.

Damit im Verteilerverkehr nichts liegen bleibt, sind wir Tag und Nacht für Sie da. Mit einem dichten, europaweiten Service-Netzwerk und umfassenden Dienstleistungen – beides genau auf Ihre Anforderungen im Verteilerverkehr abgestimmt.

Wir sind für Sie da. Mit so viel Service und Dienstleistung, wie Sie wollen. Und immer mit genau dem Service, den Sie gerade brauchen. Dafür stehen Ihnen zum Beispiel europaweit gut 1800 Service-Stützpunkte zur Verfügung, von denen viele bis 22 Uhr oder sogar bis 24 Uhr geöffnet haben. In Notfällen hilft rund um die Uhr unser Service 24h. Zum bargeldlosen Bezahlen geben wir Ihnen gerne die MercedesService Card mit auf den Weg. Für Leasing-, Finanzierungs- und Versicherungsfragen stehen Ihnen Mercedes-Benz Financial Services sowie Mercedes-Benz CharterWay zur Verfügung. Mit FleetBoard® lassen sich Kostentransparenz und Flexibilität im Fuhrpark weiter erhöhen. Darüber hinaus stehen Ihnen Tausende von Mercedes-Benz Mitarbeitern, die Ihre Sprache sprechen, mit Rat und Tat zur Seite.



Wenn Sie sich für einen Atego oder Axor entscheiden, steht Ihnen nicht nur ein äußerst zuverlässiger Lastwagen zur Verfügung. Sondern auch ein Service- und Dienstleistungsnetzwerk, auf das Sie sich immer verlassen können.

Werkstatt-Service – darunter verstehen wir zum Beispiel verlängerte Öffnungszeiten, kurze Reparaturzeiten und eine effiziente Teilelogistik. Mit anderen Worten: Wenn Ihr Atego oder Ihr Axor in einem unserer Service-Stützpunkte steht, dann nur so lange wie unbedingt nötig. Dafür sorgen unsere geschulten Mitarbeiter und insgesamt zehn europäische Ersatzteil-Zentren.

Pannen-Service – ganz egal, zu welcher Tages- oder Nachtzeit, ein Anruf bei unserer europaweit kostenlosen

Service-Hotline 00800 1 777 7777* genügt: Dann machen sich die Service 24h-Kollegen umgehend auf den Weg zu Ihnen. Mit den wichtigsten Ersatzteilen und dem STAR-Diagnosegerät im Gepäck können rund 80 % aller Pannen direkt vor Ort behoben werden. Denn das Wichtigste ist, dass Ihr Atego oder Ihr Axor so schnell wie möglich wieder im Einsatz ist.

Als Spezialist für Leasing-, Finanzierungs- und Versicherungslösungen stehen Ihnen die Mercedes-Benz Bank

und Mercedes-Benz CharterWay zur Verfügung. Mehr Infos erhalten Sie bei Ihrem Mercedes-Benz Partner und unter www.mercedes-benz-bank.de

* Bei Mobiltelefonen sind die Kosten abhängig vom Service-Provider. Wählen Sie aus den nicht angeschlossenen europäischen Ländern bitte die jeweilige nationale Notrufnummer.



Lange Werkstattöffnungszeiten: Von den europaweit rund 1800 Mercedes-Benz Werkstätten haben ca. 400 bis 22 Uhr und immer mehr sogar bis 24 Uhr geöffnet. So können auch größere Reparaturen innerhalb eines Arbeitstages durchgeführt werden. Damit Ihr Atego oder Ihr Axor so schnell wie möglich wieder im Einsatz ist.



FleetBoard® – modernes Fahrzeug-, Flotten- und Transportmanagement. Vom ständigen Informationsaustausch zwischen Fahrer, Fahrzeug und Zentrale über vereinfachte Auftragsabwicklung und optimale Kapazitätsausnutzung bis zur Einsatzanalyse – FleetBoard® sorgt für mehr Flexibilität und weniger Kosten. Mehr Informationen: www.fleetboard.com



Das Mercedes-Benz ProfiTraining zeigt auch erfahrenen Truckern, wie Sie das Potenzial von Atego und Axor noch besser nutzen können. Bis zu 10% weniger Verbrauch ist beim Eco-Fahrertraining das Ergebnis. Und beim Fahrsicherheitstraining wird vermittelt, wie Gefahrensituationen besser zu meistern sind.



Mercedes-Benz CharterWay bietet Ihnen maßgeschneiderte Service-Lösungen. Der wesentliche Vorteil: Sie wissen schon vorher wie viel Cent Sie ein Fahrzeug pro gefahrenem Kilometer kostet. Mehr über Service-Verträge, Service-Leasing und -Miete erfahren Sie unter www.charterway.com



Mit der MercedesService Card sind Sie immer gut beraten und sicher unterwegs. Denn sie ist so gut wie Bargeld und wird europaweit akzeptiert: beim Tanken, für Maut- und Tunnelgebühren, für Werkstattleistungen bei Mercedes-Benz und für die schnelle Hilfe im Notfall.



Vorteile im Überblick.

- Dichtes Werkstattnetz mit europaweit gut 1800 Service-Stützpunkten
- Lange Werkstattöffnungszeiten zum Teil bis 22 oder 24 Uhr
- Hohe Ersatzteilverfügbarkeit durch zehn europäische Ersatzteil-Zentren
- Service 24h – mit europaweit kostenloser Service-Hotline 00800 1777 7777*
- Umfangreiches Dienstleistungsangebot für mehr Wirtschaftlichkeit z. B. durch MercedesService Card, FleetBoard®, Mercedes-Benz CharterWay, Mercedes-Benz Financial Services und Mercedes-Benz ProfiTraining



Extras für jeden Tag.

Man gönnt sich ja sonst nichts – das Mercedes-Benz Original-Zubehör für Atego und Axor bietet jede Menge Möglichkeiten, Ihr Fahrzeug noch besser nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen auszustatten. Viel Vergnügen beim Auswählen.

Schön, praktisch, motivierend. Das Original-Zubehör für Atego und Axor trägt auf unterschiedlichste Weise dazu bei, dass der Job hinterm Lenkrad lieber und leichter von der Hand geht. Es sorgt von glänzenden Edelstahl-Komponenten und Chrom-Applikationen bis hin zur praktischen Ablageschale auf der Brüstung oder der Rücken- und Nackenstütze für noch mehr Fahrkomfort. Darüber hinaus bietet unser umfangreiches Original-Zubehörprogramm viele weitere Anregungen, wie Sie Atego oder Axor durch individuelle Ausstattungen zu Ihrem ganz persönlichen Liebhaberstück machen können. Mehr Informationen erhalten Sie im aktuellen Zubehörkatalog oder direkt bei Ihrem Mercedes-Benz Partner. Viel Spaß beim Auswählen.



Das Chrompaket für den Kühlergrill des Axor besteht aus zwei hochwertigen kratz- und witterungsbeständigen Chromblenden, die schnell und einfach per Klebmontage angebracht werden können. Passend dazu sind weitere Chrom-Applikationen für Fahrer- und Beifahrerseite erhältlich. Das hebt die markante Linienführung des Axor hervor und sorgt für einen glänzenden Auftritt im schweren Verteilerverkehr.

Egal, ob während der Arbeitszeit oder in den Pausen – wer viel unterwegs ist, sollte ein Fahrerhaus zur Verfügung haben, in dem er sich so richtig wohlfühlt. Deshalb haben wir das Mercedes-Benz Original-Zubehör entwickelt. Damit lassen sich Atego und Axor individuell ausstatten – von technischen und optischen Akzenten bis hin zu nützlichen Details, die beispielsweise die Sicherheit erhöhen.



Die für Atego und Axor erhältlichen Trittstufen aus poliertem Edelstahl sind leicht zu montieren und sorgen im wahrsten Sinne des Wortes für einen glänzenden Auftritt. Weitere Edelstahl-Komponenten wie Dachlampenträger, Drucklufthörner oder Radzierblenden finden Sie in unserem ausführlichen Zubehörkatalog.

Die Rückfahrkamera wird durch Einlegen des Rückwärtsganges aktiviert, macht den Bereich direkt hinter dem Fahrzeug einsehbar und erhöht so zum Beispiel beim Rangieren Sicherheit und Unfallschutz. Sie verfügt über einen Temperaturfühler, der bei Temperaturen unter 10°C die integrierte Heizung aktiviert, dadurch ist die Rückfahrkamera ganzjährig einsatzbereit. Die unver-



Die zusätzliche Ablageschale für die Brüstung räumt auf mit der Suche nach Dingen, die immer griffbereit sein sollten: zum Beispiel Sonnenbrille, Straßenkarte oder Schreibblock und Stifte.



Ideale Lösung für zugfreies Fahren auch bei geöffnetem Fenster – der Seitenfensterwindabweiser für Atego und Axor.

zerzte und blendarme Bildwiedergabe auf dem 7"-Display erhöht die Sicherheit zusätzlich.



Die pneumatisch individuell einstellbare Rückenstütze erhöht den Sitzkomfort und bietet gleichzeitig eine wirksame Entlastung für den Lendenwirbelbereich. Die für alle Sitze mit integrierter Kopfstütze erhältliche Nackenstütze lädt zum Zurücklehnen ein und erhöht die Behaglichkeit zusätzlich.



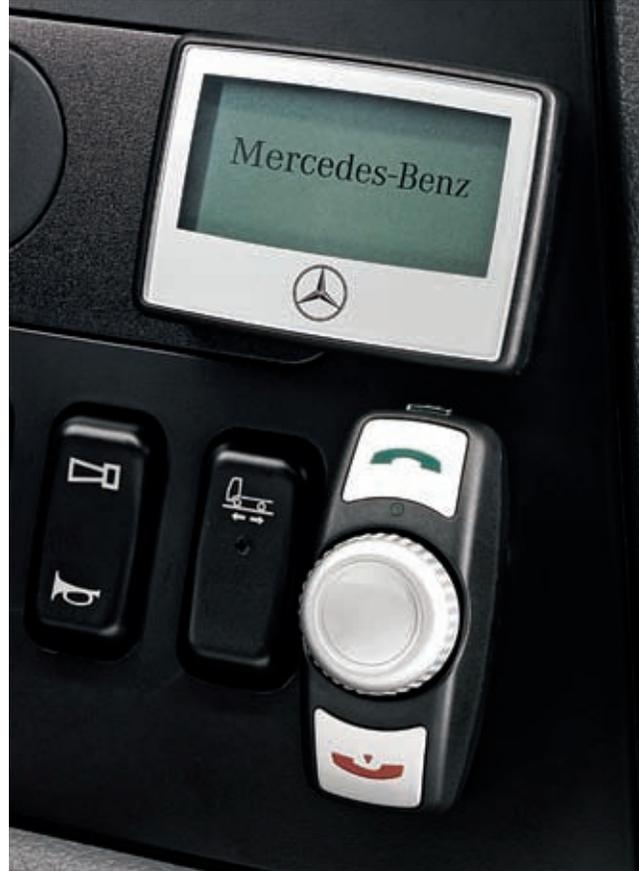
Das Rückfahrkamerasytem wird beim Einlegen des Rückwärtsganges automatisch aktiviert. Es macht den Bereich direkt hinter dem Fahrzeug einsehbar und erhöht so zum Beispiel beim Rangieren Sicherheit und Unfallschutz.



Die Leseleuchte mit flexiblem Schwanenhals wird einfach in den Zigarettenanzünder gesteckt, so kann zum Beispiel der Beifahrer auf der Karte bei Dunkelheit nach dem Weg schauen, ohne dass die Person am Steuer durch die Innenbeleuchtung beeinträchtigt wird.



Die thermoelektrische Kühlbox mit 21 l Fassungsvermögen bietet genügend Platz für den Tour-Proviant. Hoch genug für 2-Liter-Mehrwegflaschen stehen immer kühle Getränke und zum Beispiel frisches Obst bereit. Aber auch im Winter macht sich die Kühlbox nützlich. Sie kann einfach auf Heizbetrieb umgeschaltet werden.



Truck Phone Comfort vereint die Vorteile eines fest eingebauten Autotelefonats mit der Flexibilität der Bluetooth-Technologie. Für optimalen Telefonierkomfort sorgen unter anderem auch die bequeme Bedienung mit Sprachsteuerung, die automatische Radiostummschaltung und das gut ablesbare Display.



Vorteile im Überblick.

- Chrompaket Axor für einen glänzenden Auftritt im Verteilerverkehr
- Praktische Ablageschale auf der Brüstung
- Rücken- und Nackenstütze für erhöhten Sitzkomfort
- Seitenfensterwindabweiser zum Schutz vor Zugluft und Regen
- Rückfahrkamera für mehr Sicherheit und verbesserten Unfallschutz
- Leseleuchte mit flexiblem Schwanenhals zum Anschluss am Zigarettenanzünder
- Kühlbox mit 21 l Fassungsvermögen für frische Speisen und Getränke
- Truck Phone Comfort für optimalen Telefonierkomfort
- Mercedes-Benz Original-Teile Qualität
- Anpassung an persönliche Bedürfnisse und Wünsche
- Individuelle Gestaltung von Exterieur und Interieur



Zu den Angaben in diesem Katalog: Nach Redaktionsschluss dieser Druckschrift, 11.07.2008, können sich am Produkt Änderungen ergeben haben. Konstruktions- und Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein hieraus keine Rechte abgeleitet werden. Die Abbildungen und Texte können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Diese Druckschrift kann ebenso Typen und Betreuungsleistungen enthalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden. Dieser Katalog wird international eingesetzt. Aussagen über gesetzliche, rechtliche und steuerliche Vorschriften und Auswirkungen haben jedoch nur für die Bundesrepublik Deutschland zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses dieses Kataloges Gültigkeit. Fragen Sie daher zu den in Ihrem Land geltenden Vorschriften und Auswirkungen und zum verbindlichen letzten Stand dieser Vorschriften und deren Auswirkungen bitte Ihren Mercedes-Benz Lkw-Verkäufer.

Telligent®, FleetBoard® und BlueTec® sind eingetragene Marken der Daimler AG. www.mercedes-benz.de/lkw