# BM 2 SA dumper

dumper Type reversible Type cabine



## BM 2 SA Type reversible

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

## Moteur: General Motors

	N mod. I	
Fonctionnement:		2 temps
No. cylindres:	4	en liane
Alésage et course:	108 :	127 mm
Cylindrée:		4646 cm
Rapport de compres	sion:	18.7
Puissance maximum:		175 CV
(à 2300 t/mn) SAE:		129 KW
Couple maximum:		62 kg
(à 1600 t/mn) SAE:		608 Nm

Carrosserie type reversible Modèle sans cabine. Le siège

reversible est monté sur un socle pivotant à 180°, orientation par simple pédale. Il est spécialement conçu pour donner au conducteur le maximum de facilités de travail en lui permettant de régler position et suspension

# Consommation spécifique: 180 gr/CV x h Suspension

AV: ressort à lames à flexibilité constante. AR: ressort à lames et ressort compensateur double effet.

## Chassis

Constitué par deux longerons en acier traité en forme de U, section de mm 300 x 80 x 8, renforcés par deux autres longerons en U de mm 384 x 72 x 7.

Ceux-ci renforcent le châssis sans en réduire l'élasticité. Les longerons sont reliés par des traverses entretoisées.

# Direction Hydraulique à circulation à billes.

Hydraulique à circulation à billes. Pompe à engrenages accouplée au



#### Ponts moteurs Les deux ponts sont moteurs, à

réduction finale:

réduction totale:

double réduction, réduction centrale par couple conique et réduction finale dans les roues par train épicycloïdal. Les demi-arbres des roues AV sont articulés par des joints omicinétiques reliés aux arbres de direction. 4.625:1 differentiel:

# Pneus

AV: simples 11.00-20" (16 P.R.) AR: jumelés 11.00-20" (16 P.R.) En option: 12.00-20" (16 P.R.)

#### Benne

En acier spécial à haute résistance. tôles séparées par un plancher de bois dur de 40 mm.

Epaisseur des tôles de la	benne
Fond supérieur:	8 mm
Fond inférieur:	5 mm
- Hayon avant:	5 mm
- Côtés:	5 mm
Capacité à ras-bord:	6,0 m <sup>3</sup>

#### Système de basculement Par un seul vérin hydraulique avec

réservoir auxiliaire, agissant sur un système à cardan qui permet d'éliminer les points morts dans les phases de montée et de descente. Ce système permet en outre un parfait quidage de la benne pendant les opérations de bennage, même par forts dévers. Des coussinets de bronze en garantissent le parfait pivotement

Le basculement et la descente de lorsque le camion se déplace. permet le basculement complet (56° à pleine charge, (environ 12 secondes). de sécurité empêchant un basculement imprévu à la suite d'une fausse manoeuvre.



1.608:1

7,423:1





Construit d'une façon particulièrement solide

### Boîte de vitesse

Elle est mécanique, 5 vitesses avant Pour passer les vitesses arrière (même nombre que les vitesses avant). l'inverseur est suffisant. Réducteur - Inverseur

#### A engrenages et enclanchement

avant par commande pneumatique. disposer du même nombre de vitesses arrière et avant.

L'inverseur est commandé pneumatiquement depuis le poste de pilotage, par simple bouton. 1.60:1

#### **Embrayage** Monodisque à sec.

# Rapports de la Boite

1ère	5,56 : 1	7,00:1
2ème	3,35:1	4,23:1
3ème	2,08:1	2,62:1
4ème	1,28:1	1,61:1
5ème	0,79:1	1,00:1

#### Avec jauge indicatrice de réserve.

#### Circuit electrique Tension:

Alternateur: 12 V - 300 W 2 Batteries 12 V et 110 A en parallèle.

# BM 2 SA Type cabine

#### Carrosserie type Cabine La cabine, entièrement métallique,

est monoplace et offre une excellente visibilité. Elle est équipée d'un système de climatisation. hiver-été, ainsi que tous les dispositifs d'aération. Le siège est réglable en hauteur et

profondeur, sa suspension assure au conducteur un maximum de confort.



# Frein de service: à commande

Freins

pneumatique agissant sur toutes les Frein de secours: incorporé au frein de service. Il s'obtient par une Frein de stationnement: mécanique, sur la transmission.

#### Instruments du tableau de bord

Contact compteur kilométrime compteur de vitesse, pression huile moteur, thermomètre d'eau, pression Vovants

benne levée.

Pression air, charge alternateur, feux de position, phares, indicateurs de direction, réserve carburant, témoin de prise de force et témoin de

Perfor

v

Pente maximum admissible en pleine charge: 45%.

itesse	à 2300 t/mn		
	Surmultiplication	Normale	
lère Zème Sème Lème	7 11 19 30 50	5 9 15 24 38	





conducteur. Dans ce cas, le siège pivote de voies uniques

## Remplissage

Huile botte de vitesses: Huile réductions finales AV: Huile pont AR: Huile réductions finales AR: Huile système de

26,0 kg

basculement: Huile circuit de direction: Huile épurateur d'air: Gas oil:

#### Poids Poids mort en Chássis

Essieu AR:

en Chassis

14200 kg 11900 kg 7300 kg 12900 kg

6000 kg

8300 kg

#### Dimensions Voie AV

Voie AR.: Empattement Largeur hors tout: en Chassis

Diamètre minimum de

2000 mm 1850 mm 3450 mm 2490 mm 5310+5857 mm 5811 mm 16 mètres







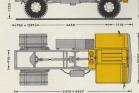


BM 2 SA Type cabine

-1251---









2000-



ASTRA VEICOLI INDUSTRIALI S.p.A. 29100 PIACENZA (Isalv)-Via Ceorpana, 79 2 0523-5431 - Telex 530148 ASTRA CENTRO S.p.A. ASTRA CENTRO 3-P-11.

2 rue Pierre Trouvé - 78660 ABLIS

2 rue Pierre Trouvé - 78660 ABLIS

1110-

88010 PORTOSALVO (CZ) (Italy)-Zona Industriale 2 0563 241173 - Telex 8 Tel. (3) 059 10 57 - Télex : 696 746F