



Mercedes-Benz

Der Atego. Der Axor. Der Actros. 7,5-41 Tonnen.

Trucks you can trust

Für jeden Baueinsatz. Und für den Weg dorthin. Lkws von Mercedes-Benz.

Inhalt.

Produktportfolio	4 - 5
Der Atego	6 - 21
Fahrerhaus	8 - 11
Wirtschaftlichkeit, Technik	12 - 17
Typen-Übersicht	18 - 19
Fahrerhaus-Typen	20 - 21
Der Axor	22 - 35
Fahrerhaus	24 - 27
Wirtschaftlichkeit, Technik	28 - 33
Typen-Übersicht, Fahrerhaus-Typen	34 - 35
Der Actros	36 - 57
Fahrerhaus	38 - 43
Wirtschaftlichkeit, Technik	44 - 49
Typen-Übersicht	50 - 55
Fahrerhaus-Typen	56 - 57
Atego, Axor, Actros	58 - 73
Sicherheit	58 - 61
Qualität, Umwelt	62 - 67
Service, Dienstleistungen, Zubehör	68 - 73



Mit dem Atego, dem Axor und dem neuen Actros stellen wir Ihnen für nahezu jede Aufgabe im Baugewerbe ein optimales Fahrzeug zur Verfügung. Denn ganz gleich, welchen Mercedes-Benz Lkw Sie wählen – in jedem einzelnen steckt das gesamte Wissen, das unsere Ingenieure über die Jahre gesammelt und kontinuierlich weiterentwickelt haben. Für praktisch jede Anforderung im Bauhaupt- und im Baunebengewerbe. Und für die Robustheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit, die ein Lastwagen heute auf die Baustelle mitbringen muss. Überzeugen Sie sich selbst.



Drei Profis – und für jede Anforderung der richtige.

Egal, ob Atego, Axor oder neuer Actros – wer sich für ein Baufahrzeug von Mercedes-Benz entscheidet, sichert sich nicht nur Robustheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Sondern er bekommt auch ein Fahrzeug, das optimal auf seine speziellen Aufgaben vorbereitet ist.

Von Pritschenfahrzeugen über Betonmischer bis hin zu schweren Kippnern – die Straßen- und Allradvarianten von Atego, Axor und Actros sind echte Profis für den Bau. Denn durch ihre Vielseitigkeit haben sie für nahezu jede Aufgabe und jedes Segment der Baubranche die passende Antwort. Dabei spielt es keine Rolle, ob Straßen, halb-befestigte Wege oder schweres Gelände zum Ziel führen. In jedem Fahrzeug erleichtert robuste, erprobte Technik den Einsatz und trägt dazu bei, dass der Job leichter von der Hand geht. Alle Triebstrang-Komponenten werden von Mercedes-Benz produziert und gewährleisten somit eine optimale Abstimmung. Bestes Beispiel: Der neue Actros Bau setzt erneut Maßstäbe – mit Ausstattungen wie der 12-Gang-Schaltautomatik Mercedes PowerShift offroad¹⁾, die auch in schwierigem Gelände für spürbar mehr Dynamik sorgt. Zudem erhöhen Details wie etwa der optimierte Pendeleinstieg, Schutzgitter oder Stahl-Schutzplatten für verschiedene Fahrzeugkomponenten die Funktionalität und Robustheit zusätzlich.

¹⁾ Geplant ab 03/2009 in Abhängigkeit von der Fahrzeugkonfiguration erhältlich.



Starkes Trio – mit zulässigen Gesamtgewichten von 7,5 bis 41 t und mit durchzugsstarken, langlebigen und umweltfreundlichen BlueTec®-Motoren von 115 kW (156 PS) bis 440 kW (598 PS) bieten der Atego, der Axor und der neue Actros für praktisch alle erdenklichen Aufgaben im Bauhaupt- und Baunebengewerbe eine optimale Lösung.

Unterschiedliche Aufgaben erfordern unterschiedliches Werkzeug. Deshalb gibt es bei Mercedes-Benz nicht ein Baufahrzeug für alle, sondern für jeden das richtige: Der Atego wurde für die Anforderungen des Bauneben-gewerbes entwickelt und überzeugt im leichten Baustellen-einsatz durch sein gutes Handling und seine Wendig-keit – im Gartenbau, auf Stadtbaustellen und überall dort, wo es besonders eng zugeht.



Mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 7,5 bis 16 t überzeugt der Atego im Bauneben-gewerbe durch seine leistungsfähigen Motoren, seine Wendigkeit und seine kompakte Bauweise. Zudem lässt seine Vielseitigkeit praktisch keine Wünsche offen. Mehr über den Atego erfahren Sie ab Seite 6.

Der wesentliche Vorteil des Axor ist sein geringes Eigen-gewicht. Als Nutzlastspezialist wird er deshalb vorzugs-weise zum Beispiel bei der Baustellenbelieferung mit Schüttgut sowie als Betonmischer eingesetzt.

Der neue Actros zeigt einmal mehr, was ein echtes Bau-fahrzeug ausmacht. Als Allrounder ist er auf alle Auf-gaben im mittelschweren und schweren Einsatz bestens vorbereitet. Er überzeugt in Schlamm und Morast



Konsequent auf Nutzlast ausgerichtet. Im Bauhaupt- und Bauneben-gewerbe bietet der Axor von 18 bis 32 t unzählige Einsatzmöglichkeiten und beweist, dass hohe Belastbarkeit und niedriges Eigengewicht kein Gegensatz sind. Ab Seite 22 sehen Sie, was wir mit dem Axor für Sie tun können.

genauso wie auf der Straße: durch Geländegängigkeit, Funktionalität, Robustheit und Wirtschaftlichkeit.



Der Alleskönner in der Gewichtsklasse von 18 bis 41 t. Die Anforderungen im schweren Baustelleneinsatz sind nur mit extremer Robustheit und Kraft zu meistern – Qualitäten, die der Actros täglich aufs Neue unter Beweis stellt. Überzeugen Sie sich selbst vom neuen Actros Bau ab Seite 36.

Eine Klasse für sich: der Atego.

Niedrige Kosten, kompakte Abmessungen, kleiner Wendekreis und praktisch keine offenen Wünsche – wenn es um Funktionalität und Zuverlässigkeit im Baunebengewerbe geht, dann ist der Atego allererste Wahl.

Egal, ob er als Pritschenfahrzeug, 3-Seiten-Kipper, Allrad- oder Absetzkipper unterwegs ist – der Atego überzeugt in jeder Hinsicht: Denn mit zwei unterschiedlichen Fahrerhäusern, drei Cockpit-Varianten und einer Vielzahl von Ausstattungen lässt sich der Atego optimal für den jeweiligen Einsatz im Baunebengewerbe konfigurieren.

Für hohe Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit stehen dabei die sparsamen 4- und 6-Zylinder-Reihenmotoren, die ab 2009 serienmäßig und schon heute auf Wunsch mit BlueTec® 5 erhältlich sind. Die neue, auf Wunsch erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage trägt zu noch mehr Umweltfreundlichkeit und einem noch niedrigeren Verbrauch bei. Zudem erhöhen lange Wartungsintervalle sowie viele wartungsarme oder wartungsfreie Teile die Wirtschaftlichkeit. Darüber hinaus machen sein gutes Handling und seine ausgezeichnete Wendigkeit den Atego zum idealen Lastwagen für das Baunebengewerbe. In engen Gassen, auf Stadtbaustellen, im Garten- und Landschaftsbau und überall dort, wo es auf jeden Zentimeter ankommt. Steigen Sie ein.







Zwei Fahrerhäuser. Aber immer »Erste Wahl«.

Der Arbeitsplatz im Atego erfüllt nicht nur bei Einsatzorientierung und Ergonomie hohe Ansprüche, sondern auch bei Komfort und Sicherheit.

Im Baunebengewerbe gelten eigene Gesetze, deshalb ist der Atego serienmäßig mit dem S-Fahrerhaus ausgestattet. Es überzeugt durch kompakte Außenmaße und viel Bewegungsfreiheit im Inneren. Noch mehr Platz bietet das auf Wunsch erhältliche S-Fahrerhaus mit um 180 mm verlängerter Rückwand. Optional ist auch eine Doppelkabine mit insgesamt fünf Sitzplätzen erhältlich. Der niedrige Einstieg beim Atego bis 10,5 t und beim Atego 12 t n. R.¹⁾ macht auch häufiges Ein- und Aussteigen leicht. Und dank besonders weit öffnender Türen sowie Einstiegsgriffen auf beiden Seiten auch besonders sicher. Erst einmal Platz genommen überzeugt das Cockpit mit zahlreichen Ablagen und einem bequemen Durchstieg zur Beifahrerseite. Auf Wunsch sind zwei weitere Cockpit-Varianten erhältlich, deren Brüstungen über zusätzliche Ablagen verfügen. Die großen Front- und Seitenscheiben sowie die großflächige Spiegelanlage mit unten angebrachten Weitwinkelspiegeln sorgen in nahezu jeder Situation für optimale Rundumsicht.



Praxisorientiert und komfortabel: Der niedrige, einstufige und serienmäßig beleuchtete Einstieg²⁾, ein geräumiger Arbeitsplatz mit zahlreichen praxisgerechten Ablagen und die sehr gute Übersicht machen den Atego zu einem komfortablen, sicheren und zuverlässigen Helfer im Baunebengewerbe.



Das serienmäßige Verteiler-Cockpit ist so dimensioniert, dass es in Verbindung mit dem kurzen Motortunnel bei 4-Zylinder-Motoren einen besonders bequemen Durchstieg zur Beifahrerseite ermöglicht und gleichzeitig über viele praxisgerechte Ablagen verfügt.

¹⁾ n. R. = niedrige Rahmenhöhe.

²⁾ Beim Atego bis 10,5 t und beim Atego 12 t n. R.

Ein Grund mehr, häufig einzusteigen.

Der Atego trägt dazu bei, dass der Job leichter geht – durch viel Platz, hohe Bedienfreundlichkeit und durch praxisgerechte Details, die dafür sorgen, dass die Motivation nicht auf der Strecke bleibt.

Angenehmer Arbeiten – erst einmal eingestiegen und Platz genommen sorgt das stufenlos in Höhe und Neigung verstellbare Lenkrad in Verbindung mit dem komfortablen Fahrersitz für eine optimale Sitzposition. Alle Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet und leicht zu erreichen – von der großen Ablage auf der Brüstung mit Becher- und Getränkehalter für Fahrer und Beifahrer bis hin zum Nebenabtriebsschalter für Kipper und Krankipper – alles ist genau dort, wo Sie es brauchen. Auf Wunsch kann der Atego mit dem Geschwindigkeits- und Brems-Tempomat ausgestattet werden, der über den rechten Lenkstockhebel bedient wird. Für das richtige Arbeitsklima sorgt eine leistungsfähige, individuell einstellbare Heizungs- und Lüftungsanlage. Weil sie »luftgeregelt« ist, sorgt sie auch dann für Wärme, wenn das Kühlwasser seine Betriebstemperatur noch nicht erreicht hat. Die auf Wunsch erhältliche, manuell regelbare Klimaanlage oder die Warmluft-Zusatzheizung erhöhen den Komfort zusätzlich.

¹⁾ Optional auch für den Beifahrer erhältlich.



Der serienmäßige Fahrersitz des Atego ermöglicht eine konditionserhaltende, rückschonende Sitzposition. Ab 12 t ist der Atego serienmäßig mit dem luftgefederten Standard-Schwingsitz für den Fahrer¹⁾ ausgestattet, der noch mehr Fahrkomfort bietet. Ein Mittelsitz für personalintensive Einsätze zum Beispiel im Straßenbau und Kommunalbereich ist auf Wunsch erhältlich.



Auf Wunsch ist für die Fahrer- und Beifahrerseite der Komfort-Schwingsitz mit vielfältigen Einstellmöglichkeiten wie etwa Lendenwirbelunterstützung und Seitenkonturanpassung erhältlich.



Das auf Wunsch ab Werk erhältliche CB-Funkgerät ist über der Windschutzscheibe untergebracht und leicht zu bedienen. Auch der digitale Tachograph, das neue, auf Wunsch erhältliche Radio mit integrierter Bluetooth-Freisprecheinrichtung und das FleetBoard® finden hier einen optimalen Platz.



Im Türbedienfeld befinden sich die Schalter für Spiegelverstellung und -heizung sowie für die optional erhältlichen elektrischen Fensterheber, die Zentralverriegelung und die Komfort-Schließanlage. Die Kugel-Luftdüse verhindert ein Beschlagen der Seitenscheiben, und im Sommer kann kühle Luft in den Innenraum geführt werden.



Die offene Türablage bietet Platz für vieles, was immer griffbereit sein muss. Zudem ist auch ein Flaschenhalter für 1,5-l-Flaschen integriert. Praktisch, denn so sind Getränke stets griffbereit und bleiben länger frisch, da sie vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt sind.



Das Kombiinstrument mit Funktionscheck: Vor Fahrtantritt werden wichtige Betriebszustände wie etwa Motorölstand, Kühlmittelstand und Bremsbelagverschleiß automatisch überprüft. So weiß man immer, dass alles in Ordnung ist, und es erleichtert den täglichen Kontrollgang.

i Vorteile im Überblick.

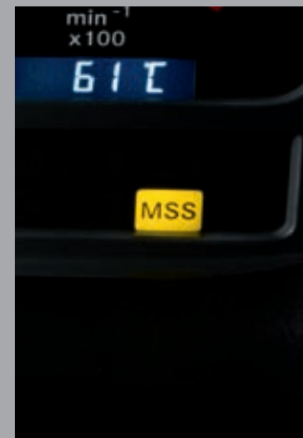
- Zwei Fahrerhaus- und drei Cockpit-Varianten für eine optimale Einsatzorientierung
- Niedriger Einstieg und gute Rundumsicht
- Ergonomisch geformte, vielfältig einstellbare Sitze zur Entlastung des Fahrers
- Hohe Bedienfreundlichkeit durch ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- Neue Radiogeneration mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung auf Wunsch
- Leistungsfähige, individuell einstellbare Heizungs- und Lüftungsanlage
- Manuell regelbare Klimaanlage und Warmluft-Zusatzheizung auf Wunsch
- Zahlreiche praxisingerechte Ablagen und Staufächer



Über den Atego freuen sich beide: Fahrer und Buchhalter.

Der Atego bietet die besten Voraussetzungen, den Job im Baunebengewerbe nicht nur besonders zuverlässig, sondern auch wirtschaftlich zu erledigen. Durch erprobte, robuste Technik. Und mit der ganzen Erfahrung von Mercedes-Benz.

Zahlreiche Faktoren unterstützen die Wirtschaftlichkeit des Atego: Dazu gehören seine sparsamen, zuverlässigen 4- und 6-Zylinder-Reihenmotoren, die schon heute auf Wunsch und ab 01/2009 serienmäßig mit BlueTec® 5 erhältlich sind. Das Telligent®-Motorsystem optimiert den Kraftstoffeinsatz und einsatzorientierte Getriebe- und Achskombinationen unterstützen verbrauchsgünstiges Fahren. Genauso wie die optional erhältliche Telligent®-Schaltautomatik, die zudem den Fahrer entlastet. Die neue, als Sonderausstattung erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage macht den Atego noch sparsamer und umweltfreundlicher. Sie verringert den Kraftstoff-Verbrauch und senkt die CO₂-Emissionen zusätzlich. Hinzu kommen besonders lange Wartungsintervalle und die sehr robuste Bauweise und Auslegung aller wesentlichen Fahrzeugteile. Kurz: Beim Atego trägt jedes Detail dazu bei, dass der Job leichter von der Hand geht. Auch in der Buchhaltung.



Die neue, auf Wunsch erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage macht den Atego noch umweltfreundlicher und sparsamer. Sie schaltet den Motor zum Beispiel an roten Ampeln oder im Stop-and-go-Verkehr automatisch ab und startet ihn automatisch wieder, sobald es weitergeht.



Mit BlueTec® ist der Atego auch in Zukunft wirtschaftlich unterwegs und Einfahrverbote in Innenstädte und Umweltzonen sind für ihn kein Thema. Auch beim Wiederverkauf kann der Atego damit punkten.

Fachkräfte für die Bauwirtschaft.

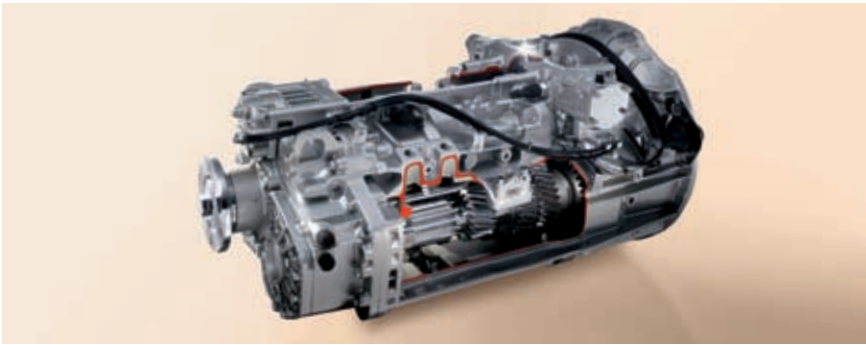
Zuverlässige, durchzugsstarke Motoren und fein aufeinander abgestimmte, einsatzorientierte Getriebe und Schaltungen liefern beim Atego die Basis für einen wirtschaftlichen Einsatz im Bauverkehr.

Niedriger Verbrauch und dadurch niedrige Partikel- und Feinstaubemissionen sowie ein konkurrenzlos niedriger CO₂-Ausstoß – das sind die wesentlichen Vorteile der zuverlässigen BlueTec® 4- und BlueTec® 5-Motoren¹⁾ des Atego. Das Telligent®-Motorsystem optimiert den Kraftstoffverbrauch, indem es die Kraftstoffmenge für jeden einzelnen Zylinder in Abhängigkeit von der Fahrsituation und den relevanten Motordaten steuert. Dafür dass die Motorleistung möglichst verlustfrei auf die Straße kommt, sorgen im Atego serienmäßig drei leistungsfähige, gewichtsoptimierte und optimal ausgelegte 6-Gang-Getriebe. Bei den Motorvarianten mit 188 kW (256 PS) und 210 kW (286 PS) übernimmt ein mechanisch-hydraulisch geschaltetes 9-Gang-Direktgang-Getriebe diese Aufgabe.

¹⁾ Serienmäßig ab 01/2009 erhältlich.



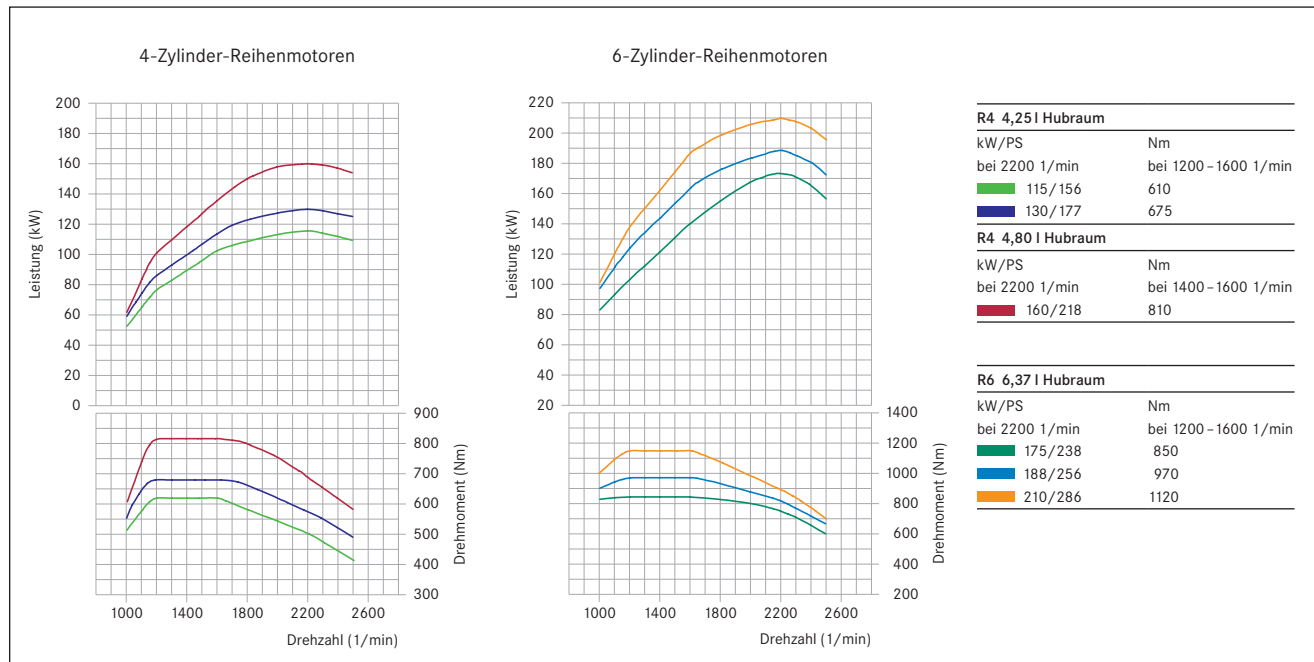
Der 4-Zylinder-Reihenmotor mit 4,8l Hubraum und 160 kW (218 PS) verfügt über ein Leistungsangebot, wie man es eigentlich erst von 6-Zylindern erwartet. Ein weiterer Vorteil dieses Motors: Er bringt gut 100 kg weniger als ein 6-Zylinder-Motor mit vergleichbarer Leistung auf die Straße.



Das beim Atego ab 188 kW (256 PS) serienmäßige 9-Gang-Direktgang-Getriebe (acht Gänge, ein Kriechgang) ermöglicht aufgrund der optimierten Übersetzungsverhältnisse im Kriech- und Rückwärtsgang präzises Rangieren. Zudem lässt es sich besonders leicht schalten und bietet in Verbindung mit den Hypoidachsen HL 2 und HL 4 praktisch immer eine optimale Antriebskonfiguration.



Die auf Wunsch erhältliche Telligent®-Schaltautomatik²⁾ entlastet den Fahrer im Atego. Für eine vorausschauende Fahrweise kann aber jederzeit manuell eingegriffen werden.



Die Motoren des Atego sind in sechs Leistungsstufen von 115 kW (156 PS) bis 210 kW (286 PS) erhältlich und stellen ihr maximales Drehmoment schon im verbrauchsgünstigen, niedrigen Drehzahlbereich zur Verfügung – in der Praxis bedeutet das eine Kraftentfaltung, die auch erfahrene Fahrer begeistert.



Vorteile im Überblick.

- Leistungsstarke 4- und 6-Zylinder-Reihenmotoren in sechs Leistungsstufen
- SCR-Diesel-Technologie BlueTec® für einen konkurrenzlos niedrigen CO₂-Ausstoß und wirtschaftliche Erfüllung von Euro 4 und Euro 5¹⁾
- Telligent®-Motorsystem für niedrigen Verbrauch und hohe Leistungsausbeute
- Auf Wunsch Motor-Start-Stopp-Anlage für reduzierten Verbrauch und mehr Umweltverträglichkeit
- Einsatzorientierte Getriebe und Schaltungen
- Auf Wunsch Telligent®-Schaltautomatik²⁾ für verbrauchsgünstiges Fahren und zur Entlastung des Fahrers

¹⁾ Serienmäßig ab 01/2009 erhältlich.

²⁾ Für Atego mit 6-Gang-Getriebe und Motorisierungen von 115 kW (156 PS) bis 175 kW (238 PS).



Hart im Nehmen.

Die Anforderungen an Rahmen, Fahrwerk und Federung sind im Baunebengewerbe nicht nur hart, sondern auch sehr unterschiedlich. Deshalb haben wir den Atego so gebaut, dass er auf der Baustelle eine gute Figur macht. Und im Stadtverkehr auch.

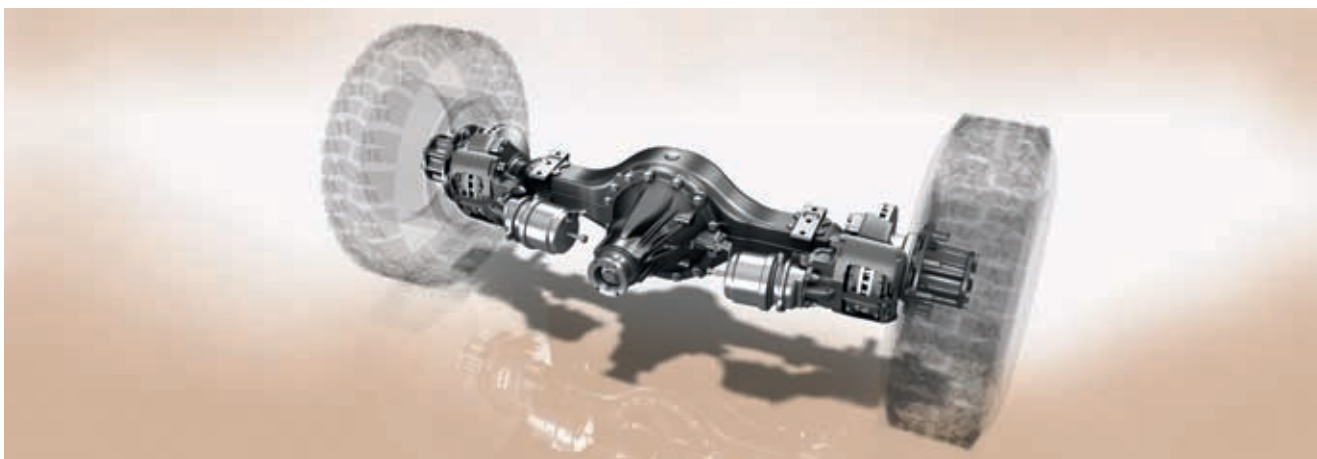
Der Atego verfügt über eine robuste Rahmenkonstruktion, die alle Erfordernisse der täglichen Praxis berücksichtigt. Je nach Fahrzeugtyp beträgt die Materialstärke des Rahmens 5,0 oder 7,0 mm. Das stellt sicher, dass eine sehr hohe Biege- und Verwindungssteifigkeit gewährleistet ist.

Auch bei der Federung lässt der Atego keine Wünsche offen. Ob Stahl, Stahl und Luft oder Vollluft – der Atego

hat immer die richtige Lösung für Ihre Transportaufgaben im Baunebengewerbe.

Serienmäßig ist der Atego mit wartungsfreien Parabelfedern und Vorderachsstabilisatoren ausgerüstet. Kipper und Allradfahrzeuge verfügen zusätzlich über Hinterachsstabilisatoren. Für Kipper und Kranfahrzeuge, die im Einsatz auch hohen einseitigen Belastungen ausgesetzt sind, stehen baumusterabhängig verstärkte

Stabilisatoren zur Wahl, sofern diese nicht im Serienumfang enthalten sind. Auf Wunsch ist der Atego auch mit luftgefederter Hinterachse und ab 12 t auch mit Vollluftfederung erhältlich.



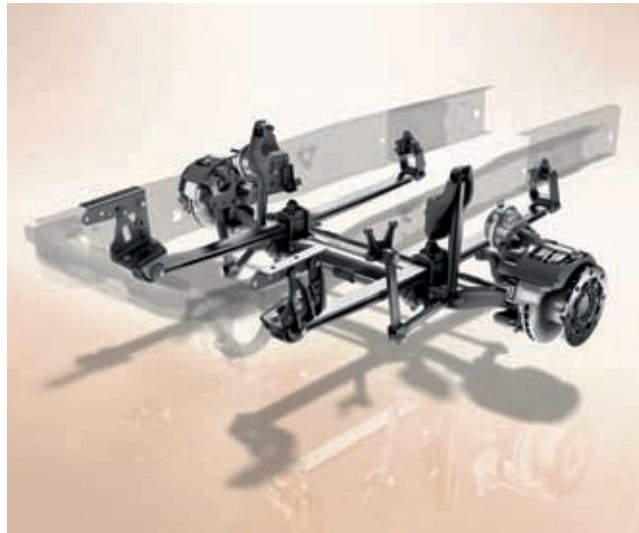
Durch ihre geringen Reibungsverluste und die hohe Laufruhe unterstützt die einstufig übersetzte Hypoid-Hinterachse HL 4 ein kraftstoffsparendes Fahren. Zudem ermöglichen zahlreiche Achsübersetzungen die individuelle Anpassung an die Transportaufgabe.



Die Aufbauhersteller-Schnittstelle ermöglicht Aufbauherstellern einen schnellen, unkomplizierten Zugriff auf die elektrischen Systeme des Atego. Das spart Zeit und Kosten und vereinfacht die »Kommunikation« zwischen Fahrzeug und Aufbau.



Stahlgefederte Atego sind serienmäßig mit gewichtsoptimierten Ein- und Mehrblatt-Parabelfedern und wartungsfreien Gummi-Molekularlagern ausgerüstet. Das spart Wartungskosten und sorgt auch abseits geteuerter Straßen für optimalen Federungs- und Fahrkomfort.



Die Hochlaststabilisatoren reduzieren bei Fahrzeugen mit hohen Aufbauten und hohem Schwerpunkt das Wankverhalten des Fahrzeugs und erhöhen so Fahrkomfort und Fahrsicherheit.



Der Rahmen des Atego ist gewichtsoptimiert und vereint Robustheit mit hoher Aufbaufreundlichkeit. Dank durchgängigem 50-mm-Lochbild-Raster können Anbauteile und Zusatzausrüstungen schnell und kostengünstig angebaut beziehungsweise versetzt werden – ohne dass sein hervorragender Korrosionsschutz, die kathodische Tauchgrundierung, verletzt wird.



Vorteile im Überblick.

- Gewichtsoptimierter, aufbaufreundlicher Rahmen mit 50-mm-Lochbild-Raster
- Leistungsfähige Stahlfederung für Kipper und Allradfahrzeuge
- Vorder- und Hinterfedern mit unterschiedlicher Traglast zur individuellen Anpassung an die Transportaufgabe
- Aufbauhersteller-Schnittstelle für niedrige Aufbaukosten und einfachen Anschluss aller elektrischen Systeme
- Robuste, wartungsarme und verbrauchsreduzierende Antriebsachsen

Typen-Übersicht Atego		816 ¹⁾	818 ¹⁾	822 ¹⁾	816 ²⁾	818 ²⁾	822 ²⁾	824	916
Motor	Zylinderzahl	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R6 ³⁾	R4 ³⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	115/156	130/177	160/218	115/156	130/177	160/218	175/238	115/156
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	Nm	610	675	810	610	675	810	850	610
	max. Drehmoment (1/min)	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600
Getriebe	G56-6 (6 Gänge)	•	•	-	•	•	-	-	•
	G60-6 (6 Gänge)	x	x	-	x	x	-	-	x
	G85-6 (6 Gänge)	-	-	•	-	-	•	•	-
	G131-9 (8+Crawler)	-	-	-	-	-	-	-	-
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	•	•	•	•
	S verlängert	x	x	x	x	x	x	x	x
Radstand in mm	Kipper (K)	3020	3020	3020	3020	3020	3020	3020	3020
	Krankkipper (KK)	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320
	Allradkipper (AK)	-	-	-	-	-	-	-	-
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	3200	3200	3200	3400	3400	3400	3400	3800
	Zulässige Hinterachslast	4600	4600	4600	5000	5000	5000	5000	6200
	Zulässiges Gesamtgewicht	7490	7490	7490	8000	8000	8000	8000	9500
	Zulässiges Lastzuggesamtgewicht	18 000	18 000 ⁴⁾	18 000	18 000	18 500 ⁴⁾	18 500	18 500	18 000

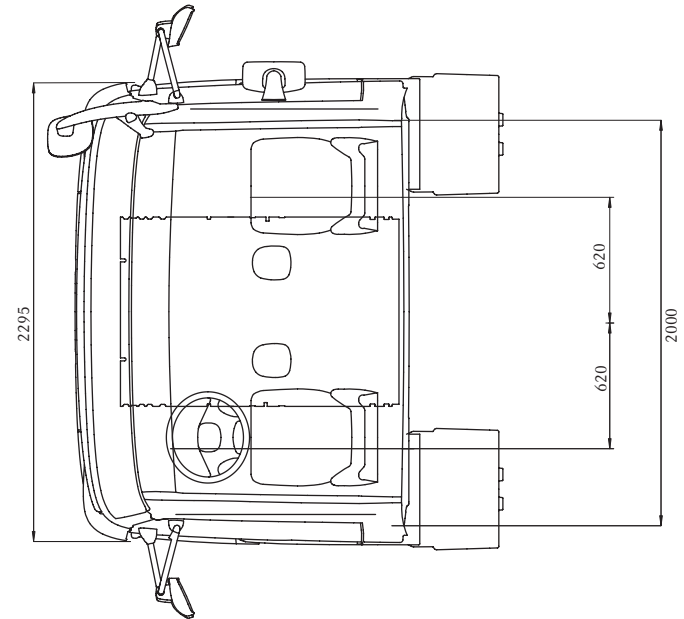
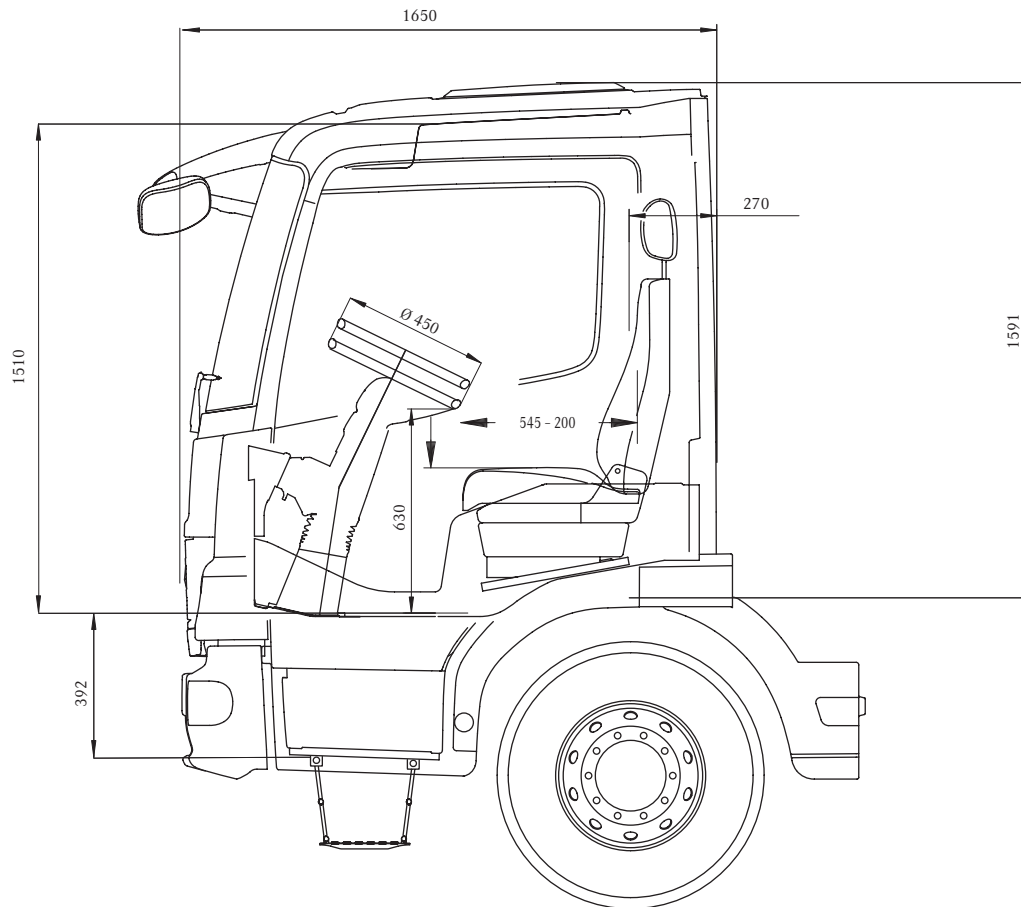
Typen-Übersicht Atego		918	922	924	1016	1018	1022	1024	1216
Motor	Zylinderzahl	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R6 ³⁾	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R6 ³⁾	R4 ³⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	130/177	160/218	175/238	115/156	130/177	160/218	175/238	115/156
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	Nm	675	810	850	610	675	810	850	610
	max. Drehmoment (1/min)	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600
Getriebe	G56-6 (6 Gänge)	•	-	-	•	-	-	-	•
	G60-6 (6 Gänge)	x	-	-	x	•	-	-	-
	G85-6 (6 Gänge)	-	•	•	-	-	•	•	-
	G131-9 (8+Crawler)	-	-	-	-	-	-	x	-
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	•	•	•	•
	S verlängert	x	x	x	x	x	x	x	x
Radstand in mm	Kipper (K)	3020	3020	3020	3020	3020	3020	3020	3260
	Krankkipper (KK)	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	-
	Allradkipper (AK)	-	-	-	-	3260	3260	3260	-
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	3800	3800	3800	4000	4000	4000	4000	4400
	Zulässige Hinterachslast	6200	6200	6200	7000	7000	7000	7000	8100
	Zulässiges Gesamtgewicht	9500	9500	9500	10 500	10 500	10 500	10 500	11 990
	Zulässiges Lastzuggesamtgewicht	22 000 ⁴⁾	22 000	22 000	18 000	21 000	22 000	24 000	15 500

• serienmäßig x auf Wunsch lieferbar - nicht lieferbar ¹⁾ 7,49 t ²⁾ 8 t ³⁾ R: Reihenmotor ⁴⁾ bei Getriebe G60

Typen-Übersicht Atego		1218	1222	1224	1318	1322	1324	1518	1522
Motor	Zylinderzahl	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R6 ³⁾	R4 ³⁾	R4 ³⁾	R6 ³⁾	R4 ³⁾	R4 ³⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	130/177	160/218	175/238	130/177	160/218	175/238	130/177	160/218
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	Nm	675	810	850	675	810	850	675	810
	max. Drehmoment (1/min)	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600
Getriebe	G56-6 (6 Gänge)	-	-	-	-	-	-	-	-
	G60-6 (6 Gänge)	•	-	-	•	-	-	•	-
	G85-6 (6 Gänge)	-	•	•	-	•	•	-	•
	G131-9 (8 + Crawler)	-	-	x	-	-	x	-	-
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	•	•	•	•
	S verlängert	x	x	x	x	x	x	x	x
Radstand in mm	Kipper (K)	3260	3260	3260	3260	3260	3260	3260	3260
	Krankkipper (KK)	3560	3560	3560	-	-	-	-	-
	Allradkipper (AK)	-	-	-	3260	3260	3260	-	-
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	4400	4400	4400	4700	4700	4700	5100	5100
	Zulässige Hinterachslast	8100	8100	8100	9300	9300	9300	10 500	10 500
	Zulässiges Gesamtgewicht	11 990	11 990	11 990	13 500	13 500	13 500	15 000	15 000
	Zulässiges Lastzugsgesamtgewicht	22 000	22 000	28 000	22 000	22 000	28 000	22 000	22 000
							AK 24 000		

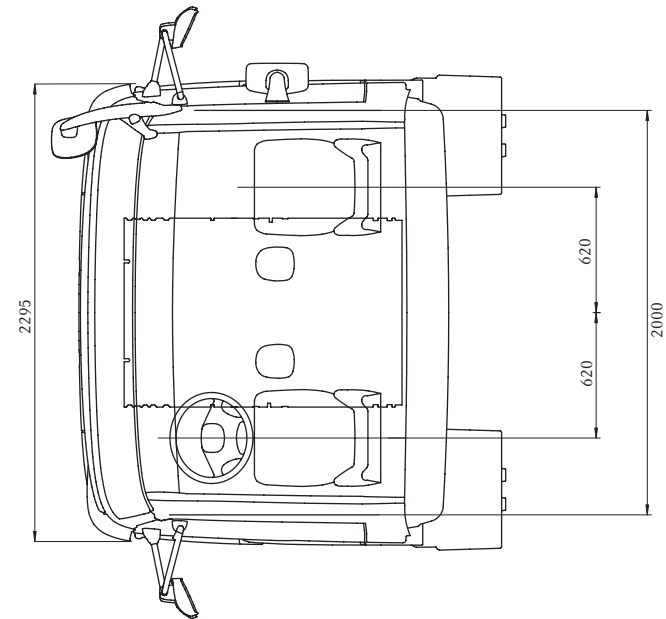
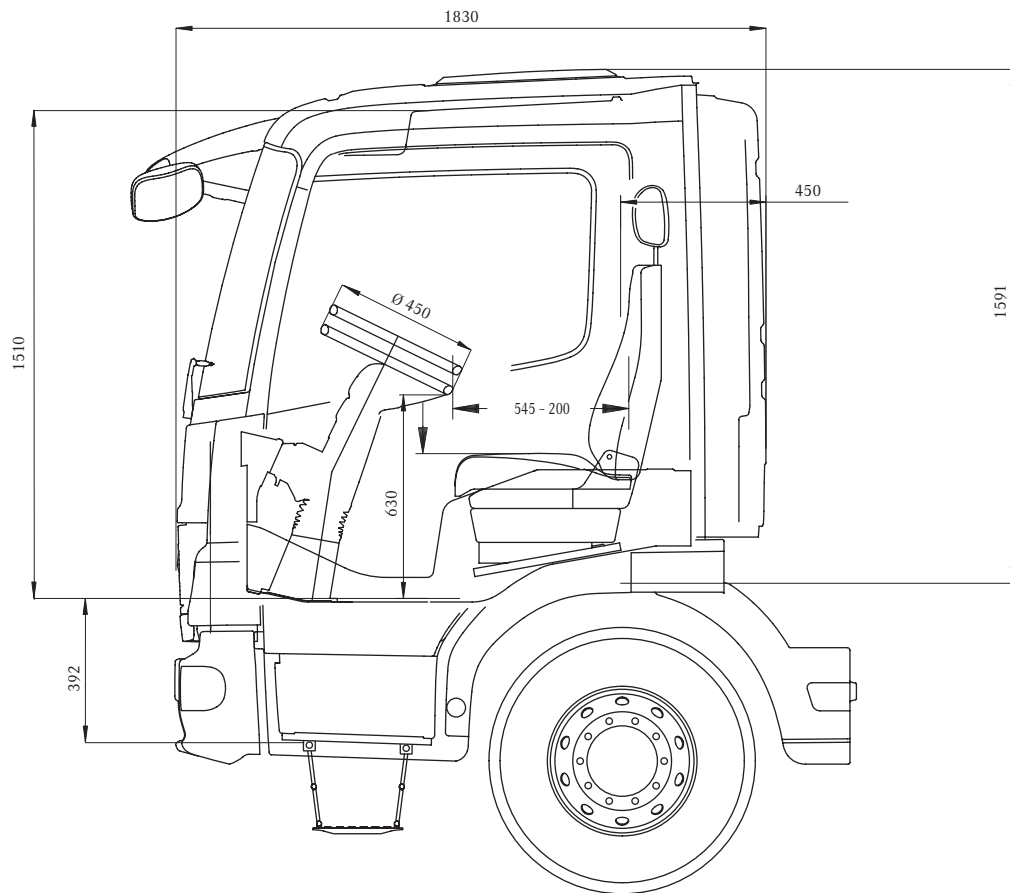
Typen-Übersicht Atego		1524	1526	1529
Motor	Zylinderzahl	R6 ³⁾	R6 ³⁾	R6 ³⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	175/238	188/256	210/286
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200
	Nm	850	970	1120
	max. Drehmoment (1/min)	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600
Getriebe	G56-6 (6 Gänge)	-	-	-
	G60-6 (6 Gänge)	-	-	-
	G85-6 (6 Gänge)	•	-	-
	G131-9 (8 + Crawler)	x	•	•
Fahrerhaus	S	•	•	•
	S verlängert	x	x	x
Radstand in mm	Kipper (K)	3260	3260	3260
	Krankkipper (KK)	-	-	-
	Allradkipper (AK)	3260	3260	3260
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	5100	5100	5100
	Zulässige Hinterachslast	10 500	10 500	10 500
	Zulässiges Gesamtgewicht	15 000	15 000	15 000
	Zulässiges Lastzugsgesamtgewicht	28 000	-	32 000
		AK 24 000		AK 30 000

Fahrerhaus-Typen Atego



S-Fahrerhaus

Außenbreite: 2295 mm
Außenlänge: 1650 mm
Innenbreite: 2000 mm
Innenhöhe: 1510 mm



S-Fahrerhaus
mit Rückwandverlängerung

Außenbreite: 2295 mm
 Außenlänge: 1830 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1510 mm

Leichtes Schwergewicht: der Axor.

Stahl und Ideen – die leichte, robuste Konstruktion des Axor zeigt, dass hohe Belastbarkeit und niedriges Eigengewicht kein Widerspruch sind. Und auch was Kraft, Einsatzorientierung und Variantenvielfalt betrifft, lässt er im täglichen Einsatz keine Wünsche offen.

Der Axor macht es Ihnen leicht, auch die schweren Herausforderungen im Bauhaupt- und Baunebengewerbe erfolgreich zu bewältigen. Mit hoher Nutzlast, zwei einsatzorientierten Fahrerhaus-Varianten und robuster zuverlässiger Technik macht er in der Gewichtsklasse von 18 bis 32 t keine Kompromisse. Ob schwere Baustofftransporte auf der Straße oder Einsätze mit Traktionsbedarf in leichtem und mittlerem Gelände: Die maßgeschneiderten Antriebsstränge sorgen für die hohe Wirtschaftlichkeit des Axor – zum Beispiel mit durchzugsstarken, zuverlässigen und sparsamen BlueTec® 4- und BlueTec® 5-Motoren¹⁾ und mit langen Wartungsintervallen. Zudem ist der Axor natürlich in vielen Varianten erhältlich: Neben Kippern und Betonmischern beweisen auch Pritschenwagen und Allrad-Kipper, was der Axor in der Baubranche alles bewegen kann. Ganz gleich, ob auf zwei, drei oder vier Achsen.

¹⁾ Serienmäßig ab 01/2009 erhältlich.







Wie angegossen: die Fahrerhäuser.

Egal, ob S- oder S-Fahrerhaus mit Rückwandverlängerung – beide Fahrerhäuser des Axor sind von vorne bis hinten durchdacht und lassen sich optimal auf den jeweiligen Einsatz und die Bedürfnisse des Fahrers abstimmen. Steigen Sie ein.

Hier passt alles – den ergonomischen Arbeitsplatz erreicht man über rutschfeste Trittstufen, von denen die unterste bei Kippern und Betonmischern beweglich gelagert ist. Äußerst praktisch ist auch der seitliche Auftritt mit Haltegriff zur Kontrolle der Mulde. Im Inneren überzeugen die Fahrerhäuser des Axor zum Beispiel durch das übersichtliche Kombiinstrument. Alle Bedienelemente sind rund um den Fahrer angeordnet, mühelos erreichbar und unterstützen entspanntes sicheres Fahren. Dabei sorgen die großen Fensterflächen und die Spiegelanlage für optimale Rundumsicht. Und die manuell schaltbare Spiegelheizung für Rück- und Frontspiegel verhindert nicht nur das Beschlagen und Vereisen der Spiegel, sondern auch das Einbrennen von Schmutzpartikeln. Kurz: Der Axor zeigt, wie ein durchdachtes Arbeitsumfeld den Fahrer unterstützt und motiviert.



Axor bis 240 kW (326 PS) sind serienmäßig mit dem S-Fahrerhaus ausgestattet. Für Betonmischer und Kipper ab 265 kW (360 PS) gehört das S-Fahrerhaus mit 180 mm Rückwandverlängerung¹⁾ zum Serienumfang und bietet zusätzlichen Stauraum hinter den Sitzen.



Der serienmäßige Kunststoff-Stoßfänger des Axor ist ein weiteres Beispiel dafür, wie das Fahrzeugeigengewicht gesenkt und somit die Nutzlast erhöht werden kann. Der Stoßfänger ist dreiteilig aufgebaut und dadurch besonders reparaturfreundlich. Stahl-Stoßfänger sind auf Wunsch erhältlich.

¹⁾ Das S-Fahrerhaus mit Rückwandverlängerung ist auf Wunsch auch für Axor bis 240 kW (326 PS) erhältlich.

Für alle, die gern leichter arbeiten.

Entlastender Komfort, hohe Bedienfreundlichkeit und einsatzorientierte Details – willkommen im Axor.

Der Axor macht vieles leichter – das beginnt mit dem komfortablen Fahrersitz und dem in Höhe und Neigung verstellbaren Lenkrad, geht über das übersichtliche Kombiinstrument und das serienmäßige Fernverkehrs-Cockpit bis hin zu den Ablagen in den Türen, in die ein Flaschenhalter für Getränkeflaschen mit bis zu 1,5l Volumen integriert ist. Für optimale Lichtverhältnisse sorgen im Axor zwei blendfreie, dimmbare Leuchten und eine Arbeitsfeldbeleuchtung mit einem hellen Lesespot. Und damit immer ein gutes Arbeitsklima herrscht, verfügt der Axor über eine leistungsfähige, luftgeregelte Heizung. Auf Wunsch sind eine manuell regelbare Klimaanlage und eine leise arbeitende Warmluft-Zusatzheizung erhältlich. Und das neue Sonnenrollo¹⁾ schützt den Fahrer an heißen Tagen vor grellem Sonnenlicht und verringert die Wärmeeinstrahlung.

¹⁾ Geplant ab 01/2009.



Der optional für Fahrer- und Beifahrerseite erhältliche Komfort-Schwingsitz erhöht den Sitzkomfort und unterstützt entspanntes, sicheres Fahren. Mit konditionserhaltender Formgebung, integrierter gepolsterter Kopfstütze sowie Lendenwirbelunterstützung und Seitenkonturanpassung.



Bei Kippern, Betonmischern und Allradfahrzeugen ist die unterste Trittstufe flexibel gelagert. Beim Kontakt mit einem Hindernis schwenkt sie weg, um Beschädigungen zu vermeiden. Der Einstieg ist bei allen Axor beleuchtet.



Über das Türbedienfeld werden die Spiegelverstellung und -heizung, die Fensterheber sowie die optional erhältliche Zentralverriegelung und Komfort-Schließenanlage gesteuert. Die Kugel-Luftdüse erhöht Sicherheit und Komfort, indem sie im Winter das Beschlagen der Seitenscheiben verhindert und den Fahrer im Sommer mit kühler Luft anströmt.



Das serienmäßige Cockpit im Axor: Neben der harmonischen Grundform und den ergonomisch angeordneten Bedienelementen zeichnet sich dieses Cockpit zum Beispiel auch durch die vorgezogene Brüstung aus, die viele großzügige Ablagemöglichkeiten bietet. Auf Wunsch sind zwei weitere Cockpit-Varianten erhältlich.



Egal, ob Kipper oder Betonmischer – der Schalter für den Nebenantrieb lässt sich mühelos bedienen. Auf Wunsch kann die Motorsteuerung so parametrierbar werden, dass die Motordrehzahl automatisch erhöht wird.



Der serienmäßige Geschwindigkeits- und Brems-Tempomat lässt sich ganz einfach über den rechten Lenkstockhebel bedienen und sorgt dafür, dass der Axor innerhalb einer bestimmten Toleranz mit nahezu gleicher Geschwindigkeit unterwegs ist.



Der digitale Tachograph und die auf Wunsch erhältlichen Komponenten wie das neue Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Navigationsgerät, CB-Funk oder FleetBoard® sind über der Frontscheibe untergebracht. Außerdem bieten zwei offene Ablagefächer auf der Beifahrerseite zusätzlichen Stauraum.



Vorteile im Überblick.

- Drei einsatzorientierte Cockpit-Varianten
- Stufenlose pneumatische Lenkradverstellung für optimale Sitzposition sowie bequemen Ein- und Durchstieg
- Ergonomischer, luftgefederter Standard-Schwingsitz für den Fahrer serienmäßig, auf Wunsch Komfort-Schwingsitz
- Neue Radiogeneration mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung auf Wunsch
- Beleuchtetes Türbedienfeld mit Schaltern für unterschiedliche Einstellungen
- Leistungsfähige Heizungs- und Lüftungsanlage
- Auf Wunsch Klimaanlage sowie Warmluft-Zusatzheizung
- Sonnenrollo¹⁾ für die Fahrer- und Beifahrerseite erhältlich

¹⁾ Geplant ab 01/2009.



S MB1829

Axor

HPD

Hervorragende Ergebnisse – nicht nur bei der Nutzlast.

Niedriges Eigengewicht, niedrige Kosten und robuste, zuverlässige Technik – das sind die Eigenschaften, die den Axor im Bauverkehr so wirtschaftlich machen.

Mehr draufpacken, weniger verbrauchen – dafür stehen beim Axor die gewichtsoptimierte, robuste Konstruktion und seine sparsamen BlueTec® 4- und BlueTec® 5-Motoren¹⁾. Die neue, auf Wunsch erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage²⁾, das Telligent®-Wartungssystem³⁾ und spezielle Antriebsstrangkombinationen – etwa für den Einsatz mit hohem Straßenanteil – erhöhen die Wirtschaftlichkeit zusätzlich. Für Kipper und Betonmischer stehen dabei bis zu 315 kW (428 PS) Leistung zur Verfügung. Zudem sorgt die robuste, zuverlässige Technik für erstklassige Ergebnisse – vom gewichtsoptimierten Rahmen über unterschiedliche Getriebe- und Achskombinationen und verschiedene Federungsvarianten bis hin zu optional erhältlichen Kraftstoff- und Druckluftbehältern aus Aluminium, die die Nutzlast optimieren – der Axor vereint wesentliche Vorteile, die sich im Bauverkehr Tag für Tag auszahlen.



Auf Wunsch sind zum Beispiel für Kipper und Betonmischer, die überwiegend auf befestigten Straßen unterwegs sind, Leichtmetall-Felgen erhältlich.

¹⁾ Serienmäßig ab 01/2009 erhältlich.

²⁾ Erhältlich bei allen Fahrzeugen mit Motorgeneration 900 bis 240 kW (326 PS).

³⁾ Bis 240 kW (326 PS) Serie, darüber optional i.V.m. Telligent®-Bremssystem erhältlich.

Weniger reinstecken, mehr rausholen.

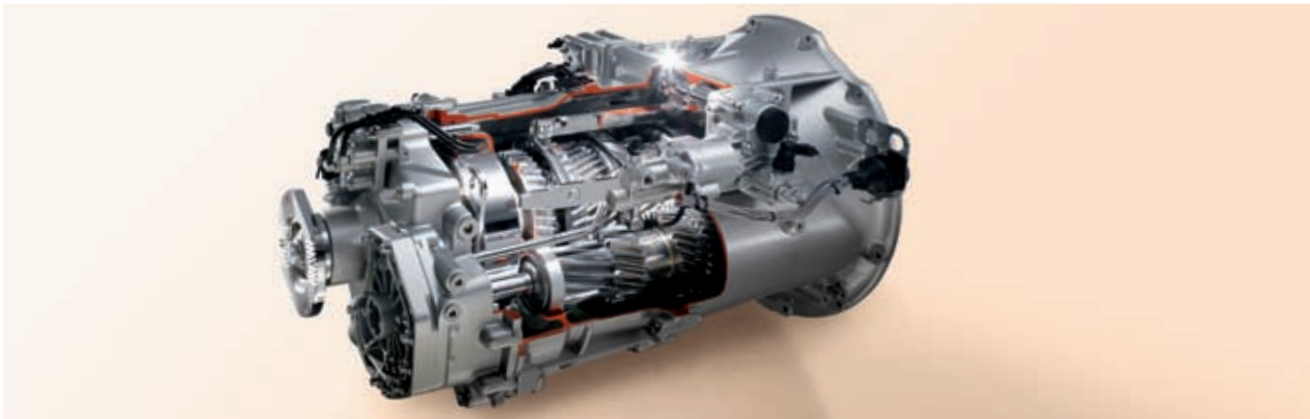
Was immer Sie auch transportieren müssen, der Axor sorgt dafür, dass Sie es besonders sparsam tun können. Mit einsatzorientierter, langlebiger Technik. Und mit bis zu 428 PS.

Die sparsamen, zuverlässigen 6-Zylinder-Reihenmotoren des Axor werden praktisch allen Anforderungen im Bauverkehr gerecht. Die BlueTec® 5-Motoren¹⁾ erfüllen schon jetzt die erst nächstes Jahr in Kraft tretende Abgasnorm Euro 5. Bei allen Motoren sorgt das Telligent®-Motorsystem für einen effizienten Verbrennungsvorgang. Und die neue, optional erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage spart bei Fahrzeugen bis 240 kW (326 PS) zusätzlich Kraftstoff und CO₂-Emissionen, weil sie den Motor des Axor zum Beispiel an Ampeln automatisch aus- und wieder einschaltet. Für einsatzorientierte Antriebsstrangkongfigurationen sind Axor mit 175 kW (238 PS) mit einem 6-Gang-Getriebe ausgestattet. Und in Verbindung mit einem 16-Gang-Schnellgang-Getriebe und der besonders robusten Außenplanetenachse HL 7 ist der Axor auf Wunsch auch mit Telligent®-Schaltung erhältlich: Schalthebel antippen, kuppeln, fertig. So komfortabel und souverän lassen sich damit die Gänge wechseln.

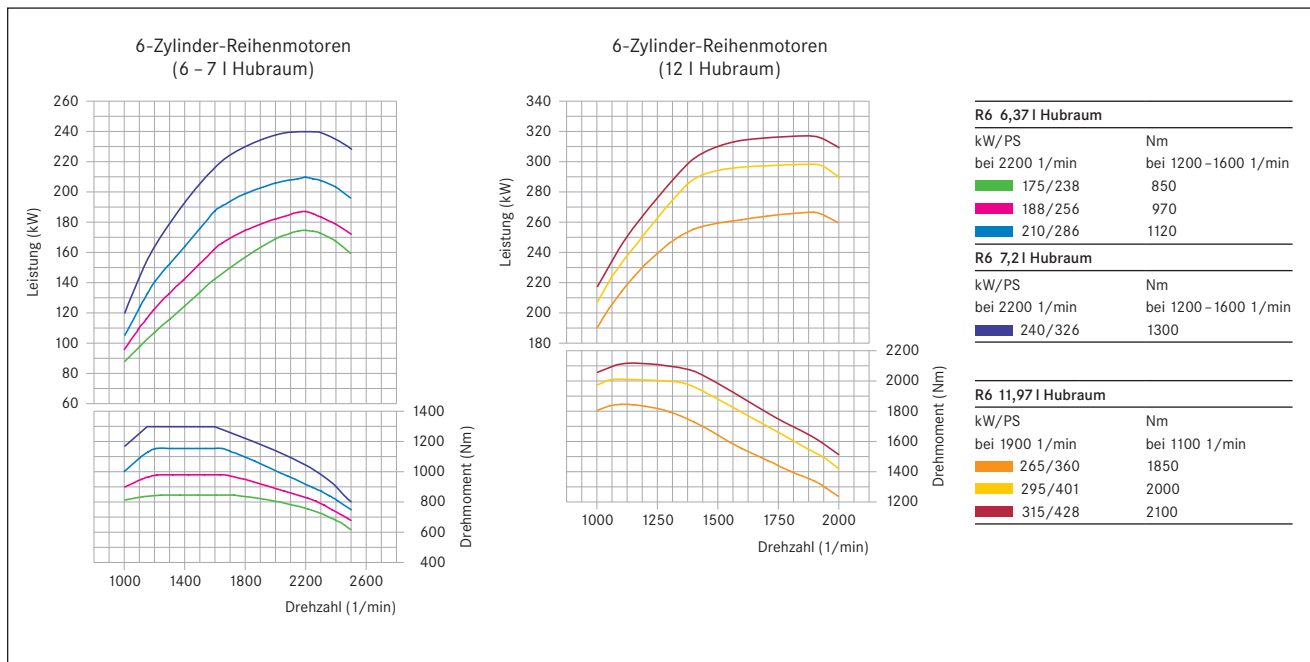
¹⁾ BlueTec® 5-Motoren ab 01/2009 serienmäßig.



Jede Menge Leistung für 3- und 4-achsige Kipper und Betonmischer: Die 6-Zylinder-Reihenmotoren mit 12 l Hubraum stellen je nach Ausführung zwischen 265 kW (360 PS) und 315 kW (428 PS) zur Verfügung. Für die Baustelle heißt das: viel Kraft dort, wo sie gebraucht wird.



Mit 210 kW (286 PS) und 240 kW (326 PS) kommt im Axor ein 9-Gang-Direktgang-Getriebe (acht Gänge, ein Kriechgang) zum Einsatz. Exakte Schaltwege und eine hydraulisch betätigte Einscheibenkupplung ermöglichen einen schnellen Kraftschluss und hohen Schaltkomfort. Die einsatzorientierte Gangabstufung sorgt für eine optimale Zugkraftumsetzung – auf der Straße genauso wie im Gelände und beim Rangieren.



Vorteile im Überblick.

- Sparsame, zuverlässige 6-Zylinder-Reihenmotoren mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen
- BlueTec® zur wirtschaftlichen Erfüllung von Euro 4 und Euro 5¹⁾
- Optional Motor-Start-Stopp-Anlage für niedrigeren Verbrauch und geringere CO₂-Emissionen
- Telligent®-Motorsystem für niedrigen Verbrauch und geringe Schadstoffemissionen
- Leicht schaltbare 6- oder 9-Gang-Getriebe mit optimierter Zugkraftumsetzung
- Auf Wunsch Telligent®-Schaltung für komfortables und materialschonendes Fahren

Die BlueTec® 4 und BlueTec® 5-Motoren¹⁾ des Axor sind mit 6 l, 7 l oder 12 l Hubraum und in sieben Leistungsstufen von 175 kW (238 PS) bis 315 kW (428 PS) erhältlich und bieten so die wirtschaftliche Grundlage für jeden Einsatz und jede Anwendung im Bauverkehr.

¹⁾ BlueTec® 5-Motoren ab 01/2009 serienmäßig.

Leicht – und trotzdem hoch belastbar.

Niedriges Eigengewicht und gleichzeitig hohe Robustheit? Der Axor zeigt, wie das geht: mit Fahrzeugkomponenten, die mehr leisten und weniger wiegen. Und mit der ganzen Erfahrung von Mercedes-Benz.

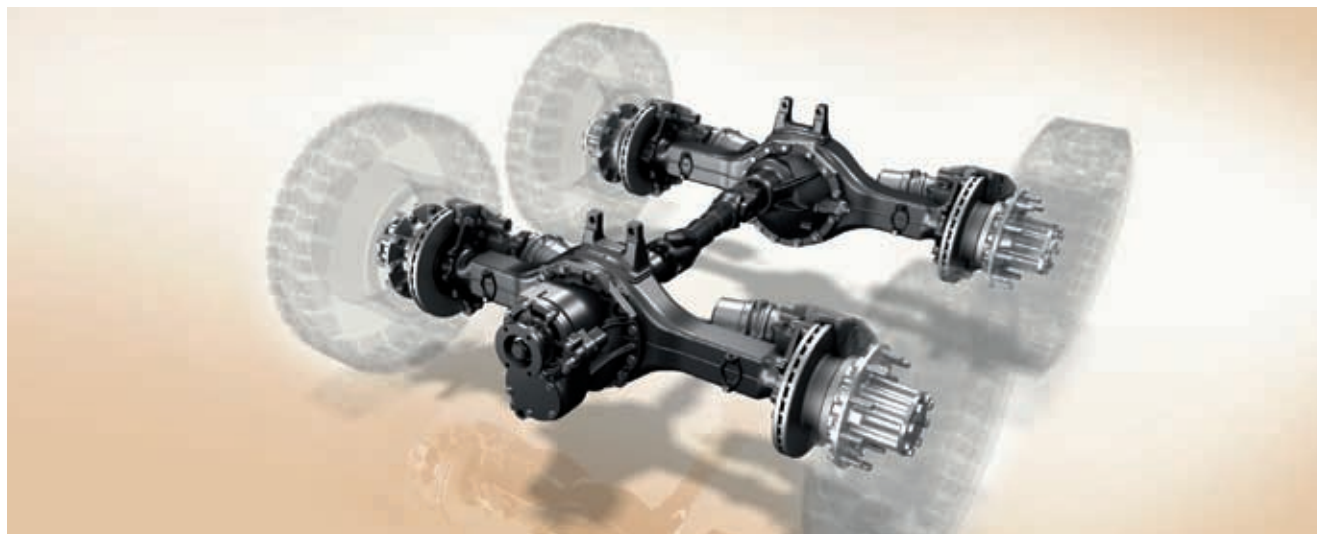
Zahlreiche Details zeigen, dass im Axor das praktische Wissen der Baubranche steckt – der leichte und robuste Parallel-Rahmen ist in den zwei Längsträgerstärken 8 mm und 9,5 mm erhältlich. Er vereint wesentliche Vorteile und bietet so die Grundvoraussetzung für die hohe Nutzlast des Axor.



Das parametrierbare Sondermodul (PSM) ist eine Schnittstelle für Aufbauhersteller. Sie ermöglicht den Datenaustausch zwischen der Fahrzeugelektronik und Aufbauten sowie die externe Steuerung von Fahrzeugfunktionen.

Ein weiteres Beispiel: Der Stabilenker, der beim luftgefederten Axor mit HL 6-Hypoid-Hinterachse verbaut wird. Er trägt zu einem niedrigen Eigengewicht bei und sorgt durch die Stabilisierung der Seitenneigung und die Achsführung gleichzeitig für optimale Fahreigenschaften.

Alle Axor Baufahrzeuge sind an der Vorderachse serienmäßig mit 2-Blatt-Parabelfedern ausgestattet. Die Hinterachse ist – in Abhängigkeit von der Tonnage – mit Federblatt-Paketen von zwei bis vier Federblättern bestückt. Für Fahrzeuge mit schweren Front- oder Heckaufbauten sind optional verstärkte Federn erhältlich.



Die wartungsarme, robuste und durch Umformtechnik besonders leichte Hypoidachse HL 4 kommt bei 3- und 4-Achsern im Tandemaggregat zusammen mit der Durchtriebsachse HD 4 zum Einsatz. Das sorgt für minimales Eigengewicht bei maximaler Ladefähigkeit.



Das durchgängige 50-mm-Lochbild-Raster am Rahmen dient dem schnellen, kostengünstigen Befestigen bzw. Versetzen von Anbauten. Und weil keine zusätzlichen Bohrungen erforderlich sind, wird auch der ausgezeichnete Korrosionsschutz – die kathodische Tauchgrundierung – nicht verletzt.



Für den optimalen Wartungszeitpunkt ermittelt das Telligent®-Wartungssystem¹⁾ den tatsächlichen Verschleiß. Wann das Öl gewechselt werden muss, bestimmt das Öl – und nicht der Kilometerzähler.



Die auf Wunsch erhältliche Komfort-Fahrerhaus-Lagerung erhöht den Fahrkomfort. Dabei vermindern zusätzliche Längs- und Gummilager Stöße und Vibrationen, die zum Beispiel durch Fahrbahnebenheiten verursacht werden.



Vorteile im Überblick.

- Gewichtsoptimierter, robuster, aufbaufreundlicher Rahmen mit 50-mm-Lochbild-Raster
- Robuste und langlebige Stahlfederung mit Korrosionsschutz
- Leichte, kraftstoffsparende, einstufig übersetzte Hypoid-Hinterachse HL 4 serienmäßig
- Telligent®-Wartungssystem¹⁾ ermöglicht lange, einsatzoptimierte Wartungsintervalle
- Telligent®-Niveauregelung zum Anheben und Absenken des Rahmens
- Auf Wunsch Leichtbau-Komponenten für weniger Eigengewicht und höhere Nutzlast
- Aufbauhersteller-Schnittstelle für kostengünstige Aufbauten

¹⁾ Bis 240 kW (326 PS) Serie, darüber optional i.V.m. Telligent®-Bremsystem erhältlich.

Typen-Übersicht Axor		1824	1826	1829	1833	2629	2633
Motor	Zylinderzahl	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	175/238	188/256	210/286	240/326	210/286	240/326
	max. Leistung (1/min)	2200	2200	2200	2200	2200	2200
	Nm	850	970	1120	1300	1120	1300
	max. Drehmoment (1/min)	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1600	1200 – 1500	1200 – 1600	1200 – 1600
Getriebe	G85-6 (6 Gänge)	•	–	–	–	–	–
	G131-9 (8 + Crawler)	x	•	•	•	•	•
	G211-16 (16 Gänge)	–	–	K x	K x	x	x
Fahrerhaus	S	•	•	•	•	•	•
	S verlängert	x	x	x	x	x	x
Radstand in mm	Kipper (K)	–	–	–	–	3300	3300
		3600	3600	3600	3600	3600	3600
		3900	3900	3900	3900	3900	3900
	Allrad-Pritschenwagen (A)	–	–	4200	4200	–	–
				4500	4500		
	Allrad-Kipper (AK)	3600	3600	3600	3600	–	–
		3900	3900	3900	3900		
	Betonmischer (B)	–	–	–	–	3300	3300
						3900	3900
	Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	7100	7100	7100	7100	7100
Zulässige Hinterachslast		11 500	11 500	11 500	11 500	2 x 9500	2 x 9500
Zulässiges Gesamtgewicht		18 000	18 000	18 000	18 000	26 000	26 000
Zulässiges Lastzugesamtgewicht		32 000 ²⁾	32 000	40 000	40 000	40 000	40 000

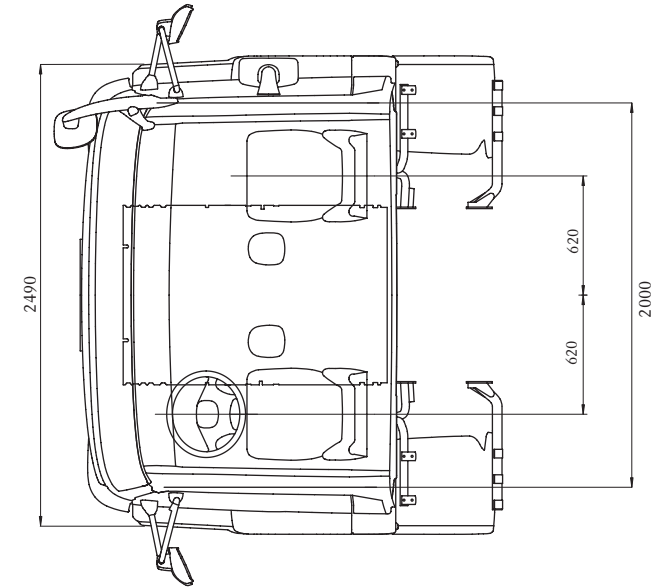
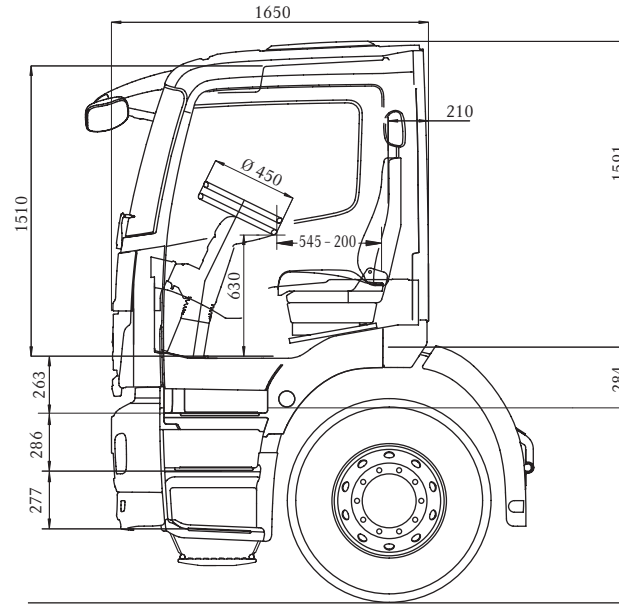
Typen-Übersicht Axor		2636	2640	2643	3236	3240	3243
Motor	Zylinderzahl	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾	R6 ¹⁾
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	265/360	295/401	315/428	265/360	295/401	315/428
	max. Leistung (1/min)	1900	1900	1900	1900	1900	1900
	Nm	1850	2000	2100	1850	2000	2100
	max. Drehmoment (1/min)	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Getriebe	G210-16 (16 Gänge)	•	•	•	•	•	•
Fahrerhaus	S verlängert	•	•	•	•	•	•
Radstand in mm	Kipper (K)	3300	3300	3300	4200	4200	4200
		3600	3600	3600	4500	4500	4500
		3900	3900	3900	5100	5100	5100
	Betonmischer (B)	3300	3300	3300	4200	4200	4200
		3600	3600	3600	4500	4500	4500
		3900	3900	3900			
Zulässige Achslasten und Gewichte in kg	Zulässige Vorderachslast	7100	7100	7100	2 x 7100	2 x 7100	2 x 7100
	Zulässige Hinterachslast	2 x 9500	2 x 9500	2 x 9500	2 x 9500	2 x 9500	2 x 9500
	Zulässiges Gesamtgewicht	26 000	26 000	26 000	32 000	32 000	32 000
	Zulässiges Lastzugesamtgewicht	40 000	40 000	40 000	40 000	40 000	40 000

• serienmäßig x auf Wunsch lieferbar – nicht lieferbar ¹⁾R: Reihenmotor ²⁾bei Getriebe G131

Fahrerhaus-Typen Axor

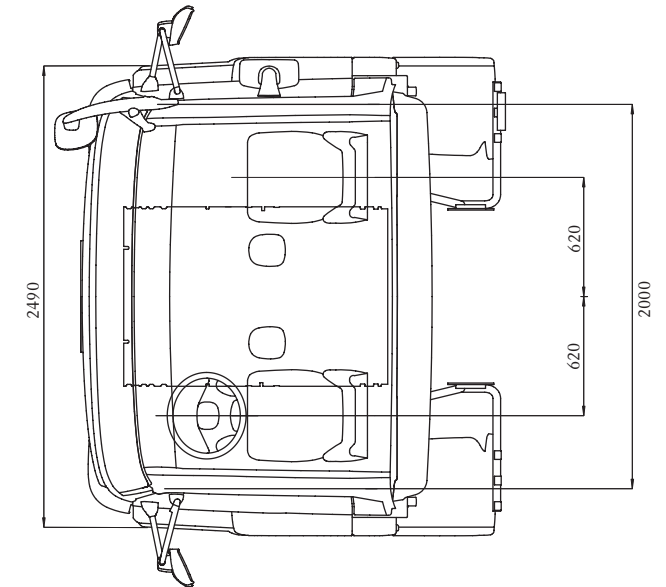
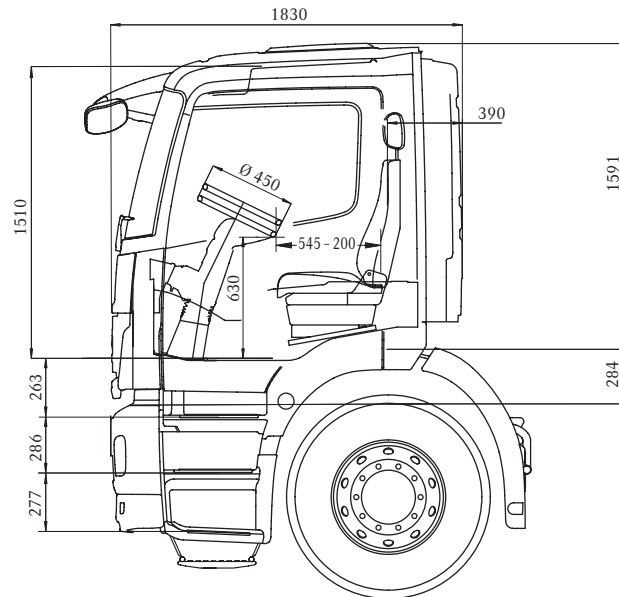
S-Fahrerhaus

Außenbreite: 2490 mm
 Außenlänge: 1650 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1510 mm



S-Fahrerhaus mit Rückwandverlängerung

Außenbreite: 2490 mm
 Außenlänge: 1830 mm
 Innenbreite: 2000 mm
 Innenhöhe: 1510 mm



Mehr als robust: der neue Actros Bau.

Der neue Actros knüpft nahtlos an die Actros-Erfolgsgeschichte an und setzt einmal mehr Maßstäbe im schweren Baustellen-einsatz – mit Robustheit, Geländegängigkeit und Vielseitigkeit, mit beeindruckender Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Willkommen im neuen Actros Bau: vom optimierten Pendeleinstieg über das neu gestaltete Kombiinstrument und die direktere Lenkung bis hin zum optional erhältlichen Regen- und Lichtsensor – der Actros zeigt, was ein Fahrerhaus dazu beitragen kann, den Anforderungen im schweren Einsatz noch besser gerecht zu werden.

Mit seinen sparsamen, zuverlässigen und durchzugsstarken BlueTec®-Motoren und perfekt auf die jeweilige Transportaufgabe abgestimmten Antriebsstrang-konfigurationen lässt der Actros auch bei der Wirtschaftlichkeit keine Wünsche offen. Besonders lange Wartungsintervalle, BlueTec® 5-Motoren¹⁾ und die speziell für den Baustelleneinsatz optimierte Schaltautomatik Mercedes PowerShift offroad²⁾ erhöhen die Wirtschaftlichkeit zusätzlich. Für mehr Robustheit sorgen neben den bewährten Komponenten zum Beispiel die auf Wunsch erhältlichen, optimierten Stahlschutzgitter für Scheinwerfer und Heckleuchten und die bei Kippern serienmäßige Edelstahl-Schutzplatte für Kühler und Motor. Kurz: Egal, ob mit Pritschenfahrzeug, Betonmischer oder Kipper und egal, ob auf zwei, drei oder vier Achsen – mit dem Actros sind Sie allen Aufgaben im schweren Einsatz gewachsen.

¹⁾ Ab 01/2009 serienmäßig.

²⁾ Geplant ab 03/2009 in Abhängigkeit von der Fahrzeugkonfiguration erhältlich.







Für anstrengende Jobs. Und erholsame Pausen.

Die Fahrerhäuser des neuen Actros vereinen Funktionalität und Komfort auf einzigartige Weise – durch vorbildliche Ergonomie und durch viele neue und praktische Details.

Hier steigt man nur ungern wieder aus. Egal, ob Sie mit dem serienmäßigen, für maximale Aufbauhöhen optimierten S-Fahrerhaus unterwegs sind oder sich für das auf Wunsch erhältliche M- oder L-Fahrerhaus entschieden haben. Denn alle Actros Fahrerhäuser stellen eine auf die Anforderungen von Fahrer und Einsatz abgestimmte Lösung dar. Durch praxisgerechte Ausstattungen und durch viele neue Details: Dazu gehört beispielsweise das neu gestaltete Kombiinstrument, der serienmäßige Druckluftanschluss mit Luftpistole am Fahrersitz und das neue Sonnenrollo für die Fahrerseite. Von außen erkennt man den neuen Actros Bau zum Beispiel an der besonders kratzfesten, geriffelten Außenspiegelblende und an der 3 mm starken Edelstahl-Schutzplatte für Kühler und Motor. Ein weiteres eindeutiges Merkmal: Die neu gestaltete Vorbauklappe, in die auf Wunsch der neue, hinterleuchtete Mercedes Stern integriert ist. Zudem verringern die neuen Eckbeplankungen den Luftwiderstand und die Verschmutzung der Fahrzeugseiten.



Der neue, optional für alle Fahrerhaus-Varianten erhältliche Handlauf für das Fahrerhaus-Dach macht die Kontrolle der Mulde nicht nur komfortabler, sondern auch sicherer. Je nach Fahrerhaus-Variante ist die zugehörige Trittstufe dann in der Seitenwand integriert oder an der Fahrerhaus-Rückwand platziert.



Das auf Wunsch erhältliche mittellange M-Fahrerhaus bietet jede Menge Bewegungsfreiheit und viel Platz, für alles, was auf der Baustelle griffbereit sein muss. Auf Wunsch kann es zum Beispiel mit einem an der Rückwand befestigten, klappbaren Bett und einem Mittelsitz ausgestattet werden.

Nichts vergessen, alles dabei.

Es sind nicht immer nur große Ideen, die für mehr Ergonomie, Komfort oder Sicherheit sorgen. Denn auch intelligente Kleinigkeiten erleichtern die tägliche Arbeit. Der neue Actros zeigt wie.

Hoher Fahrkomfort: vom serienmäßig luftgefederten Schwingsitz bis zum auf Wunsch erhältlichen Komfort-Schwingsitz – alle Fahrersitze ermöglichen in Verbindung mit dem stufenlos verstellbaren Multifunktions-Lenkrad eine optimale Sitzposition. Zudem erhöht der auf Wunsch erhältliche Regen- und Lichtsensor Bedienkomfort und Sicherheit. Er aktiviert bei Regen automatisch den Scheibenwischer und schaltet für Sie bei einsetzender Dunkelheit das Abblendlicht ein. Und

das neue, beleuchtete Bedienpanel der Telligent®-Niveauregelung sowie ein Schalter im Cockpit, mit dem der Actros per Knopfdruck bis zur Normallage angehoben werden kann, tragen bei luftgefederten Fahrzeugen ebenfalls zu mehr Arbeitskomfort bei. Auch besonders praktisch: Die Funktionen der Dauerbremse und des serienmäßigen Geschwindigkeits- und Brems-Tempomats werden am rechten Lenkstockhebel geregelt. Und die Innenbeleuchtung sorgt zum Beispiel durch die Arbeits-

feldbeleuchtung mit Lesespot auch frühmorgens oder spätabends für genau die Lichtverhältnisse, die der Job gerade erfordert.



Bei Kippen, Betonmischern und Allradfahrzeugen ist der bewegliche Pendel-einstieg ab sofort mit Gummielementen befestigt. Er weicht jetzt zum Beispiel bei Berührung mit Erdbreich oder Gestein nicht mehr nur in Längs-, sondern auch in Querrichtung aus und verhindert Beschädigungen so noch besser.



Die neue, geriffelte Außenspiegelblende²⁾ des Actros sieht nicht nur gut aus – dank ihrer robusten Oberfläche verhindert sie Beschädigungen und trägt so zu mehr Sicherheit bei. Auf der Baustelle genauso wie auf der Straße.



Die analogen und digitalen Anzeigen des neu gestalteten und mit Chromringen veredelten Kombiinstrumentes lassen sich durch die Verwendung neuer Schriften und Farben sowie durch die optimierten Skalierungen noch besser ablesen.



Der auf Wunsch erhältliche Komfort-Schwingsitz bietet viele Einstellmöglichkeiten wie Lendenwirbelunterstützung und Seitenkonturanpassung. Für maximalen Sitzkomfort ist optional der Klima-Schwingsitz aus solidem Velour und Alcantara erhältlich, der Sitzwärme und Feuchtigkeit gezielt abführt.



Das neue, für Fahrer- und Beifahrerseite erhältliche Sonnenrollo³⁾ sorgt für weniger Wärmeeinstrahlung und Blendwirkung durch Sonnenlicht. Es ist stufenlos verstellbar und lässt die Sicht auf den Weitwinkelspiegel und Teile des Rückspiegels frei.



Egal, ob S-, M- oder L-Fahrerhaus: Durch die ergonomische Anordnung der Bedienelemente und das praxisperechte Ablagenkonzept mit der vorgezogenen Brüstung bietet das Cockpit des Actros für praktisch alle Einsätze und Anforderungen optimale Arbeitsbedingungen.



Vorteile im Überblick.

- Einsatzorientierte Fahrerhaus-Varianten
- Hochwertige Interieur-Ausstattung
- 3 mm starke Edelstahl-Schutzplatte für Kühler/Motor¹⁾
- Stahl-Schutzplatte für den Haupttank auf Wunsch
- Geriffelte Außenspiegelblende²⁾ für mehr Robustheit
- Optimierter, in Längs- und Querrichtung flexibler Pendeleinstieg²⁾
- Auf Wunsch hinterleuchteter Mercedes Stern
- Optional Komfort-Schwingsitz für Fahrer- und Beifahrerseite
- Weiterentwickeltes Kombiinstrument mit großem Matrix-Display
- Sonnenrollo für Fahrer- und Beifahrerseite³⁾

¹⁾ Bei Kippen serienmäßig.

²⁾ Bei Kippen und Betonmischern serienmäßig.

³⁾ Für L-Fahrerhaus serienmäßig.

Mehr Komfort, mehr Spaß am Job.

Der neue Actros macht den Job noch angenehmer. Mit fahrerorientierten Ausstattungen, mit noch mehr Komfort, viel Platz und individuell wählbaren, praxisgerechten Extras.

Wohlfühlen beginnt im neuen Actros schon beim Arbeitsklima. Im S- und M-Fahrerhaus sorgt eine leistungsfähige, luftgeregelterte Heizungs- und Lüftungsanlage mit serienmäßigem Baustellenfilter für eine optimale Luftverteilung und angenehme Temperaturen. Auf Wunsch ist eine manuell regelbare Klimaanlage erhältlich. Darüber hinaus ist für alle Fahrerhäuser eine Klimaautomatik und eine Warmluft-Zusatzheizung lieferbar.

Besonders praktisch: der neue, serienmäßige Druckluftanschluss mit Luftpistole am Fahrersitz. Die Druckluft kann beispielsweise zur einfachen und schnellen Reinigung des Fahrerhauses genutzt werden. Ebenfalls an Bord: Ablagen und Stauraum im großen Maßstab – beispielsweise die zwei auch von innen zugänglichen Außenstauflächen des L-Fahrerhauses, in die bequem eine Getränkekiste passt. Dazu kommen weitere

funktionale Sonderausstattungen, die den Job auf der Baustelle angenehmer machen: Zum Beispiel neue Radios mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung, eine spezielle Trucknavigation von Mercedes-Benz, ein Klapptisch für die Beifahrerseite und ab Werk erhältliche Gummifußmatten, die optimal an die Bodenform des jeweiligen Fahrerhauses angepasst sind.



Im M-Fahrerhaus bieten die Staukästen hinter den Sitzen viel Platz für alles, was man auf der Baustelle dabei haben sollte. Im L-Fahrerhaus übernehmen diese Aufgabe die zwei unter dem neuen Komfort-Bett befindlichen, geräumigen und auch von innen zugänglichen Außenstauflächen.



Der hinter den Sitzen im S-Fahrerhaus angebrachte Werkzeugkasten sorgt für mehr Ordnung – und dafür, dass alles seinen festen Platz hat und jederzeit griffbereit ist.



Auf Wunsch ist für alle Fahrerhäuser ein Kühlschrank mit 25 l Volumen erhältlich. Der hält wohlverdiente Snacks frisch und Getränke schön kühl. Alternativ können auf dem Motortunnel auch unterschiedlich große Stauflächen oder ein Mittelsitz montiert werden.



1. Der neue, auf Wunsch erhältliche Klappstisch für die Beifahrerseite macht Pausen oder Schreibarbeiten einfach angenehmer. Er hat eine strapazierfähige, abwaschbare Oberfläche und kann schnell und einfach auf- und abgebaut werden.



2. Der neue, serienmäßige Druckluftanschluss an der Rückseite des Fahrersitzes erweist sich in Verbindung mit der bei Kippern, Betonmischern und Allradfahrzeugen serienmäßigen Druckluftpistole mit Wendelschlauch zum Beispiel bei der Reinigung des Fahrerhauses als sehr nützlich.



Über der Frontscheibe bieten genormte DIN-Schächte Platz für den digitalen Tachographen, ein Festeinbautelefon, das ab Werk erhältliche CB-Funkgerät, FleetBoard® und das neue, auf Wunsch erhältliche Radio mit integrierter Bluetooth-Freisprecheinrichtung, CD-Player und Schnittstelle für MP3-Player sowie CD-Wechsler.



Neu und auf Wunsch: Trucknavigation von Mercedes-Benz ist auf die Belange der Baubranche abgestimmt. Es berücksichtigt unter anderem Durchfahrts- höhen und Gewichtsbeschränkungen, die den Transport von Materialien und Maschinen beeinflussen können.



Das Türbedienfeld mit Schaltern für die Spiegelverstellung und -heizung, die elektrischen Fensterheber sowie für die optionale Zentralverriegelung und Komfort-Schließanlage. Ein Beschlagen der Seitenscheiben verhindern die Kugel-Luftdüsen.



Vorteile im Überblick.

- **Serienmäßig Druckluftanschluss an der Rückseite des Fahrersitzes**
- **Druckluftpistole mit Wendelschlauch bei Kippern, Betonmischern und Allradfahrzeugen serienmäßig**
- **Auf Wunsch schnell auf- und abbaubarer Klappstisch für die Beifahrerseite**
- **Optional Trucknavigation von Mercedes-Benz**
- **Viele praxisorientierte Ablagen und Staufächer**
- **Kühlschrank mit 25 l Volumen auf Wunsch**
- **Leistungsstarkes, luftgeregeltes Heizungs- und Lüftungssystem**
- **Auf Wunsch Warmluft-Zusatzheizung, optimierte, temperaturgeregelte Standklimaanlage, Klimaanlage¹⁾ oder Klimaautomatik**
- **Beleuchtetes Schalterbedienfeld für Fensterheber, Spiegeleinstellung und -heizung, Zentralverriegelung**
- **Auf Wunsch neue Radiogeneration mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung**

¹⁾ Im L-Fahrerhaus serienmäßig.



Endlich eine Kapitalanlage, die hält, was Sie sich von ihr versprechen.

Auch bei Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit setzt der neue Actros einmal mehr Maßstäbe und sorgt für entspannte Gesichter. Auf der Baustelle. Und im Controlling.

Robuste, einsatzorientierte Technik, die sich rechnet – dafür stehen zum Beispiel die durchzugsstarken, sparsamen BlueTec®-Motoren mit Euro 5¹⁾ und das serienmäßige Telligent®-Wartungssystem. Es ermöglicht besonders lange, individuelle Wartungsintervalle, die sich am Zustand aller Betriebsstoffe orientieren – und nicht am Kilometerstand. Für niedrige Kosten stehen auch die neue, zweistufig geregelte Wasserpumpe, die optimierte Druckluftsteuerung, die neue Batteriestatusanzeige²⁾ und eine optional erhältliche, kraftstoffsparende A-Säulenverkleidung. Ebenfalls auf Wunsch und in jeder Hinsicht überzeugend: die 12-Gang-Schaltautomatik Mercedes PowerShift offroad³⁾, die mit fünf zuschaltbaren Programmen und einsatzorientierten Zusatzfunktionen für mehr Dynamik, ein besseres Fahrzeughandling und einen niedrigen Verbrauch sorgt.



Die neue, serienmäßige Batteriestatusanzeige²⁾ ermöglicht eine ständige Kontrolle des Batterieladezustandes und der verbleibenden Startfähigkeit. So können ungeplante Standzeiten vermieden werden.



Mit gezielt zuschaltbaren Programmen wie zum Beispiel dem Power offroad-Modus, dem Rangier-Modus und dem Freischaukel-Modus sowie einsatzorientierten Zusatzfunktionen wie der Möglichkeit, direkt von 1 nach R zu schalten, trägt Mercedes PowerShift offroad³⁾ zu mehr Fahrkomfort, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit bei.

¹⁾ Serienmäßig ab 01/2009 erhältlich.

²⁾ Geplant ab 12/2008.

³⁾ Geplant ab 03/2009 in Abhängigkeit von der Fahrzeugkonfiguration erhältlich.

Leistungsträger für den schweren Einsatz.

Damit der Actros die Leistung bringt, die Sie von ihm erwarten, haben wir ihn praktisch mit allem ausgestattet, was den schweren Einsatz leichter macht: kraftvolle V6- und V8-Motoren, einsatzorientierte Getriebe, Schaltungen, Achsen und viele technische Details, die sich auf jeder Baustelle bezahlt machen.

Der Actros überzeugt mit neun leistungsstarken, langlebigen V6- und V8-Motoren mit BlueTec® 5.

Fünf unterschiedlich übersetzte 16-Gang-Getriebe sorgen in Verbindung mit den einsatzorientierten Antriebsachsen dafür, dass die bereitgestellte Kraft möglichst verlustfrei an die Räder kommt – geschaltet wird serienmäßig mit der Telligent®-Schaltung, die für Baufahrzeuge über einen speziellen Bau-Modus verfügt. Auf

Wunsch ist die 12-Gang-Schaltautomatik Mercedes PowerShift offroad¹⁾ erhältlich. Für ein optimales Fahrzeughandling stehen gezielt zuschaltbare Programme und Zusatzfunktionen zur Verfügung – zum Beispiel der Freischaukel-Modus, der Offroad-Modus und der Rangier-Modus. Außerdem kann direkt von 1 nach R geschaltet werden – das spart Zeit und Nerven. Und vier Rückwärtsgänge, von denen zwei schnell übersetzt sind, bieten

bei längeren Rückwärtsstrecken und Zufahrten ohne Wendemöglichkeit Vorteile. Sie sehen, Mercedes PowerShift offroad hat praktisch alles, was Fahrer und Unternehmer von einer Schaltung erwarten können.

¹⁾ Geplant ab 03/2009 in Abhängigkeit von der Fahrzeugkonfiguration erhältlich.



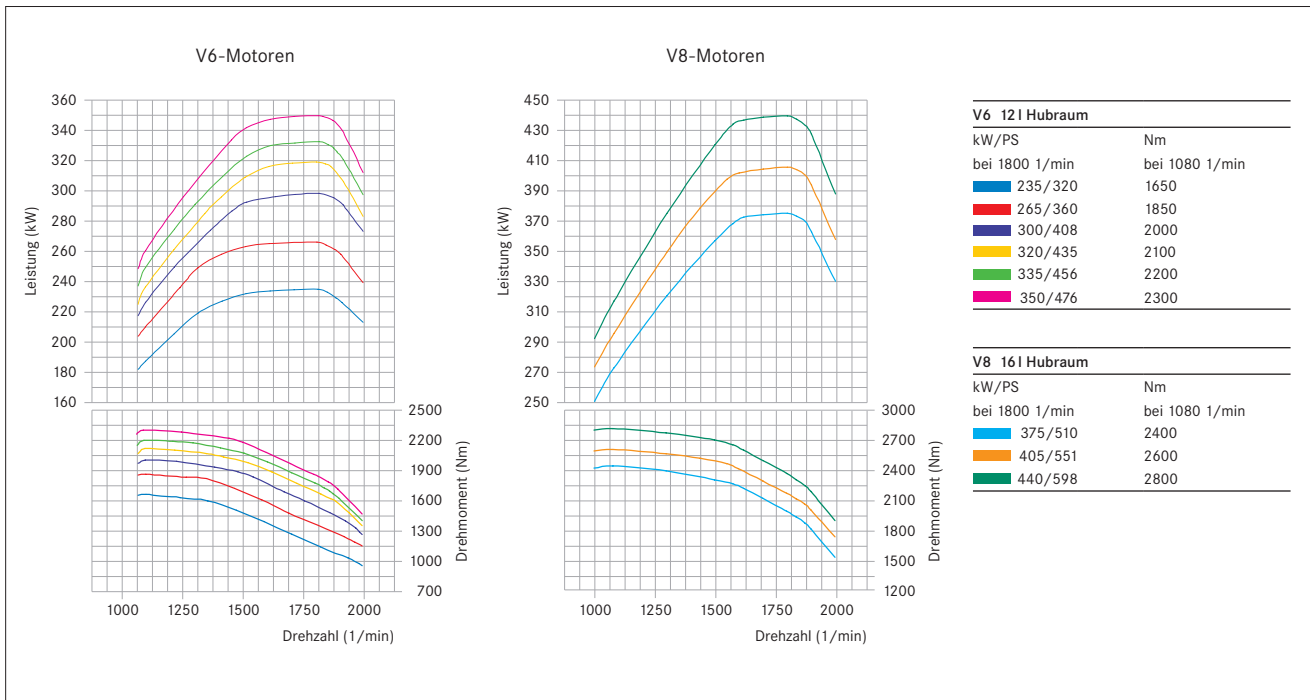
Egal, ob V6 oder V8 – die BlueTec® 4- und 5-Motoren des Actros überzeugen beim schweren Baustelleneinsatz in jeder Hinsicht – durch hohe Leistung und Zuverlässigkeit, niedrigen Verbrauch sowie geringe Schadstoff- und Partikelemissionen.



Die Bedienung der serienmäßigen Differenzialsperre erfolgt über einen Drehschalter mit einer einfachen Logik: Die Sperrung erfolgt immer in der Reihenfolge Längssperrung, Sperrung der angetriebenen Hinterachsen und – sofern vorhanden – Sperrung der angetriebenen Vorderachsen.



Die auf Wunsch erhältliche 12-Gang-Schaltautomatik Mercedes PowerShift offroad¹⁾ wurde speziell für den schweren Baustelleneinsatz entwickelt. Durch verkürzte Schaltkraftunterbrechungen schont sie den Antriebsstrang und sorgt auch in schwierigem Gelände für spürbar mehr Dynamik und ein ausgezeichnetes Fahrzeughandling.



Das Leistungsspektrum der Actros-Motoren reicht von 235 kW (320 PS) bis 440 kW (598 PS). Bei allen Motoren sorgt das Telligent®-Motorsystem und bis zu 2200 bar Einspritzdruck für eine besonders effiziente und schadstoffarme Verbrennung.



Vorteile im Überblick.

- Neue Schaltautomatik Mercedes PowerShift offroad¹⁾ mit 12 Gängen und gezielt zuschaltbaren Programmen und Zusatzfunktionen
- Zuverlässige V6- und V8-Motoren mit niedrigem Verbrauch
- BlueTec® zur wirtschaftlichen Erfüllung von Euro 4 und Euro 5
- Telligent®-Motorsystem für hohen Wirkungsgrad und schadstoffarme Verbrennung
- Telligent®-Wartungssystem für besonders lange, individuelle Wartungsintervalle
- Serienmäßig Differenzialsperre und ASR für maximale Traktion

¹⁾ Geplant ab 03/2009 in Abhängigkeit von der Fahrzeugkonfiguration erhältlich.



Für den Grenzbereich.

Egal, ob Rahmen, Achsen oder Federung – durch die kompromisslos robuste und langlebige Konstruktion setzt der Actros Maßstäbe. Bei der Belastbarkeit genauso wie bei Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Der neue Actros verfügt serienmäßig über eine Stahlfederung mit Parabelfedern, die mit wartungsfreien Gummi-Molekularlagern verbaut werden. Die Vorderachse erhält 2-Blatt-Federpakete, die Hinterachse wird – je nach Achslast – mit 3- oder 4-Blatt-Federpaketen ausgerüstet. Härtere Federvarianten sowie verstärkte

Stabilisatoren sind für die Vorder- und Hinterachse lieferbar. Und zur exakten Hinterachsführung werden 3- und 4-Achser mit Dreieckslenkern ausgerüstet. Für Straßenfahrzeuge im Bauzulieferverkehr, die auch unbefestigte Wege fahren müssen, ist auf Wunsch der Offroad-Bug erhältlich. Die Ausstattung beinhaltet eine

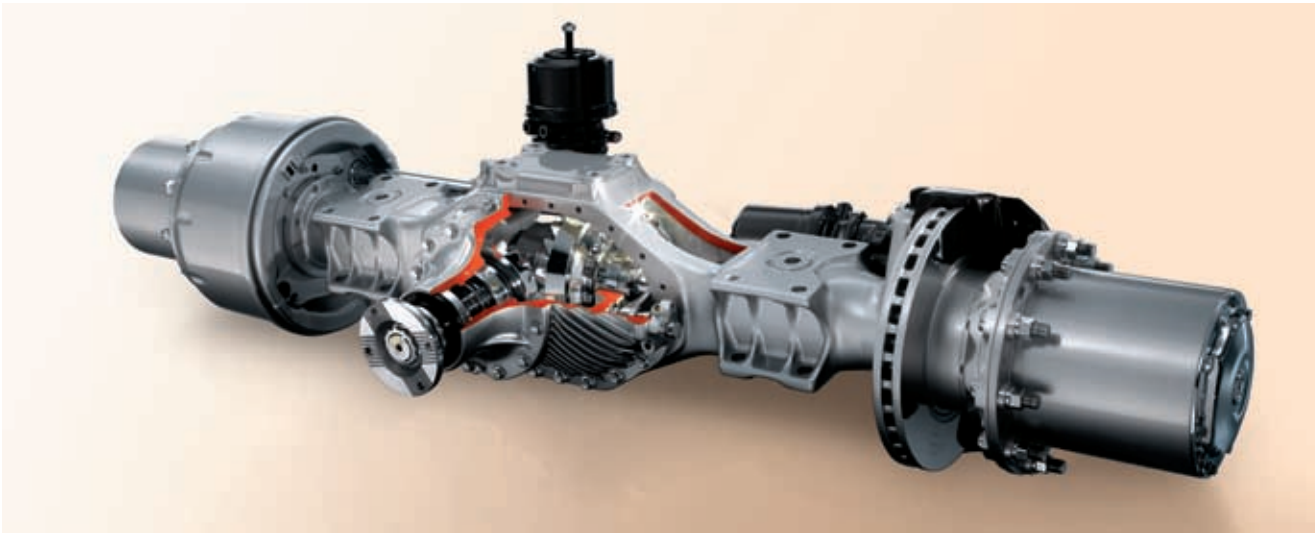
Stahl-Stoßstange ohne Bugschürze, den neuen, optimierten Pendeleinstieg und den Frontunterfahrschutz.



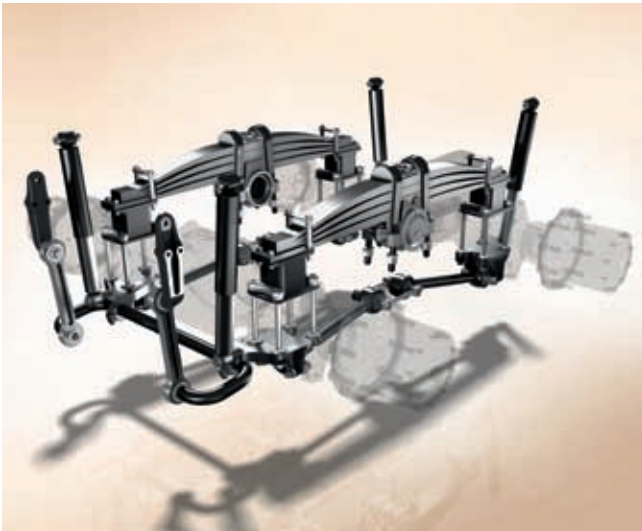
Für schwere Bedingungen: Damit das Rückgrat des Actros auch extremen Belastungen standhält, trägt die Materialstärke des Rahmens – je nach Fahrzeugtyp – 7 mm, 8 mm, 9,5 mm oder 9,5 mm mit Verstärkungen. Das 50-mm-Lochbild-Raster ermöglicht schnelle, kostengünstige Aufbauten und die kathodische Tauchgrundierung sorgt für einen hervorragenden Korrosionsschutz. Ein weiterer Vorteil: Weil beim Rahmenkopf alle Teile verschraubt sind, können sie im Falle einer Reparatur schnell und kostengünstig ausgetauscht werden.



Der bei allen 4-Achsern serienmäßige Achslastausgleich verteilt die Belastung beim Überfahren von Unebenheiten und Hindernissen nahezu gleichmäßig auf beide Vorderachsen. Das verhindert Schäden durch Überlastung, reduziert den Verschleiß an Achsaufhängung, Lenkung und Reifen und erhöht den Fahrkomfort.



Für maximale Bodenfreiheit ist der Actros auf Wunsch mit der bewährten und besonders robusten Außenplanetenachse HL 7 erhältlich. Bei 3- und 4-Achsern kommt im Tandemaggregat zusätzlich die bewährte Durchtriebsachse HD 7 zum Einsatz, die wie die HL 7 für eine Achslast von bis zu 16 t ausgelegt ist.



Stahlgefederte Actros sind mit gewichtsoptimierten Parabelfedern und präzise darauf abgestimmten Stoßdämpfern und Stabilisatoren ausgerüstet. Eine spezielle Zinkstaubfarbe schützt die Parabelfedern vor Korrosion und macht das Federungssystem besonders robust und langlebig.



Auf Wunsch ist die Abgasanlage von Actros 2- und 3-Achsern mit einem variabel in Höhe und Ausblasrichtung verstellbaren Edelstahl-Abgasrohr erhältlich. Das vermeidet nachträgliche Umbauten und spart somit unnötige Kosten.



Vorteile im Überblick.

- Gewichtsoptimierter, robuster, aufbaufreundlicher Rahmen mit 50-mm-Lochbild-Raster
- Robuste und langlebige Stahlfederung mit Korrosionsschutz
- Serienmäßiger Achslastausgleich für alle 4-Achser
- 4-Balg-Luftfederung für Pritschenfahrzeuge und luftgefederte Kipper
- Aufbauhersteller-Schnittstelle für schnelle und einfache Anbindung von Aufbaukomponenten an die Fahrzeugelektrik lieferbar
- Auf Wunsch Außenplanetenachse HL 7 mit maximaler Bodenfreiheit (bei 2-, 3- und 4-Achser serienmäßig)
- Optional für 2- und 3-Achser in Höhe und Ausblasrichtung einstellbarer Auspuff hinter dem Fahrerhaus

Typen-Übersicht Actros	2-Achser	2032	2036	2041	2044	2046	2048	2051	2055
Motor	Zylinderzahl	V6	V6	V6	V6	V6	V6	V8	V8
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	235/320	265/360	300/408	320/435	335/456	350/476	375/510	405/551
	max. Leistung (1/min)	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	Nm	1650	1850	2000	2100	2200	2300	2400	2600
	max. Drehmoment (1/min)	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080
Fahrerhaus	Kurz (S)	x	x	x	x	x	x	x	x
	Mittellang (M)	•	•	•	•	•	•	•	•
	Lang (L)	x	x	x	x	x	x	x	x
	Megaspace	-	-	-	-	-	-	-	-
Radstand in mm	Pritschenwagen	4500	4500	4500	4500	4500	4500	-	-
		4800	4800	4800	4800	4800	4800		
		5400	5400	5400	5400	5400	5400		
	Kipper	3900	3900	3900	3900	3900	3900	-	-
	Sattelzugmaschine	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600
		3900	3900	3900	3900	3900	3900	3900	3900
	Allrad-Pritschenwagen	4500	4500	-	-	-	-	-	-
	Allrad-Kipper	3900	3900	3900	3900	3900	3900	-	-
	Allrad-Sattelzugmaschine	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	-

• serienmäßig x auf Wunsch lieferbar - nicht lieferbar

Typen-Übersicht Actros	4-Achser	3232	3236	3241	3244	3246	3248	4141	4144	4146	4148	4151
Motor	Zylinderzahl	V6	V6	V6	V6	V6	V6	V6	V6	V6	V6	V8
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	235/320	265/360	300/408	320/435	335/456	350/476	300/408	320/435	335/456	350/476	375/510
	max. Leistung (1/min)	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	Nm	1650	1850	2000	2100	2200	2300	2000	2100	2200	2300	2400
	max. Drehmoment (1/min)	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080
Fahrerhaus	Kurz (S)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	Mittellang (M)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Lang (L)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Megaspace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Radstand in mm	Pritschenwagen	-	-	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	-	-	-	-	-
				5400	5400	5400	5400					
	Kipper	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4
		4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200
		4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
		5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100	
		-	-	-	-	-	-	8 x 6/4	8 x 6/4	8 x 6/4	8 x 6/4	8 x 6/4
								4500	4500	4500	4500	4500
	Betonmischer	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	8 x 4/4	-
		4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200	
		4500	4500	4500	4500	4500	4500	5100	5100	5100	5100	
		5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	
	Allrad-Kipper	-	-	-	-	-	-	8 x 8/4	8 x 8/4	8 x 8/4	8 x 8/4	8 x 8/4
								4800	4800	4800	4800	4800

Typen-Übersicht Actros	3-Achser	2532	2536	2541	2544	2546	2548	2551
Motor	Zylinderzahl	V6	V6	V6	V6	V6	V6	V8
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	235/320	265/360	300/408	320/435	335/456	350/476	375/510
	max. Leistung (1/min)	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	Nm	1650	1850	2000	2100	2200	2300	2400
	max. Drehmoment (1/min)	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080
Fahrerhaus	Kurz (S)	x	x	x	x	x	x	x
	Mittellang (M)	•	•	•	•	•	•	•
	Lang (L)	x	x	x	x	x	x	x
	Megaspace	-	-	-	-	-	-	x
Radstand in mm	Pritschenwagen	6 x 2	6 x 2	6 x 2	6 x 2	6 x 2	6 x 2	6 x 2
		-	-	-	-	-	-	-
		4500 ¹⁾	4500 ¹⁾	4500 ¹⁾	4500 ¹⁾	4500 ¹⁾	4500 ¹⁾	4500 ¹⁾
		4800 ¹⁾	4800 ¹⁾	4800 ¹⁾	4800 ¹⁾	4800 ¹⁾	4800 ¹⁾	4800 ¹⁾
	Kipper	-	-	-	-	-	-	-
	Betonmischer	-	-	-	-	-	-	-
	Sattelzugmaschine	-	-	-	-	-	-	-
	Luftgefederter Pritschenwagen	6 x 2	6 x 2	6 x 2	6 x 2	6 x 2	6 x 2	6 x 2
		4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200
		4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
		4800	4800	4800	4800	4800	4800	4800
		5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100
		6000	6000	6000	6000	6000	6000	
	Luftgefederter Kipper	-	-	-	-	-	-	-
	Luftgefederte Sattelzugmaschine	6 x 2/4	6 x 2/4	6 x 2/4	6 x 2/4	6 x 2/4	-	6 x 2/4
		2550	2550	2550	2550	2550		2550

• serienmäßig x auf Wunsch lieferbar - nicht lieferbar ¹⁾ mit doppelt bereifter Nachlaufachse ²⁾ Megaspace-Fahrerhaus erhältlich ³⁾ kein Megaspace-Fahrerhaus erhältlich

Typen-Übersicht Actros	3-Achser	2555	2560	2632	2636	2641	2644	2646
Motor	Zylinderzahl	V8	V8	V6	V6	V6	V6	V6
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	405/551	440/598	235/320	265/360	300/408	320/435	335/456
	max. Leistung (1/min)	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	Nm	2600	2800	1650	1850	2000	2100	2200
	max. Drehmoment (1/min)	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080
Fahrerhaus	Kurz (S)	x	x	x	x	x	x	x
	Mittellang (M)	•	•	•	•	•	•	•
	Lang (L)	x	x	x	x	x	x	x
	Megaspace	x	x	-	-	-	-	-
Radstand in mm	Pritschenwagen	6 x 2	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4
		-		4200	4200	4200	4200	4200
		4500 ¹⁾		4500	4500	4500	4500	4500
		4800 ¹⁾		-	-	-	-	-
				5100	5100	5100	5100	5100
	Kipper	-	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4
				3300	3300	3300	3300	3300
				3600	3600	3600	3600	3600
				3900	3900	3900	3900	3900
				4500	4500	4500	4500	4500
	Betonmischer	-	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4
				3300	3300	3300	3300	3300
	Sattelzugmaschine	-	-	-	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4
						3300	3300	3300
	Luftgefederter Pritschenwagen	6 x 2	6 x 2	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4
		4200	-	4200	4200	4200	4200	4200
		4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
		4800		4800	4800	4800	4800 ²⁾	4800 ²⁾
		5100						
	Luftgefederter Kipper	-	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4
				3300	3300	3300 ²⁾	3300 ²⁾	3300
	Luftgefederte Sattelzugmaschine	6 x 2/4	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4
		2550		-	-	-	-	-
				3300	3300	3300	3300	3300 ²⁾

Typen-Übersicht Actros	3-Achser	2648	2651	2655	2660	3332	3336	3341
Motor	Zylinderzahl	V6	V8	V8	V8	V6	V6	V6
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	350/476	375/510	405/551	440/598	235/320	265/360	300/408
	max. Leistung (1/min)	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	Nm	2300	2400	2600	2800	1650	1850	2000
	max. Drehmoment (1/min)	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1080
Fahrerhaus	Kurz (S)	x	x	x	x	x	x	x
	Mittellang (M)	•	•	•	•	•	•	•
	Lang (L)	x	x	x	x	x	x	x
	Megaspace	-	-	-	x	-	-	-
Radstand in mm	Pritschenwagen	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4
		4200	-	-	-	4200	4200	4200
		4500	4500	4500 ²⁾	-	4500	4500	4500
		5100	-	-	-	-	-	-
	Kipper	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4
		3300	3300	3300	-	3300	3300	3300
		3600	-	-	-	3600	3600	3600
		3900	3900	3900	-	3900	3900	3900
		4500	4500	4500	-	-	-	-
	Betonmischer	6 x 4	-	-	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4
		3300	-	-	-	3300	3300	3300
		-	-	-	-	3600	3600	3600
		-	-	-	-	3900	3900	3900
	Sattelzugmaschine	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-	6 x 4	6 x 4	6 x 4
		3300	3300	3300	-	3300	3300	3300
	Allrad-Pritschenwagen	-	-	-	-	6 x 6	6 x 6	6 x 6
		-	-	-	-	4200	4200	4200
		-	-	-	-	4500	4500	4500
	Allrad-Kipper	-	-	-	-	6 x 6	6 x 6	6 x 6
		-	-	-	-	3600	3600	3600
		-	-	-	-	3900	3900	3900
	Allrad-Sattelzugmaschine	-	-	-	-	6 x 6	6 x 6	6 x 6
		-	-	-	-	3600	3600	3600
	Luftgefederter Pritschenwagen	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-	-	-
		4200	-	-	-	-	-	-
		4500	4500	4500 ²⁾	4500	-	-	-
		4800 ²⁾	4800	-	-	-	-	-
	Luftgefederter Kipper	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-	-	-	-
		3300	3300	3300	-	-	-	-
	Luftgefederte Sattelzugmaschine	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-	-	-	-
		3300 ²⁾	3300 ²⁾	3300 ²⁾	-	-	-	-

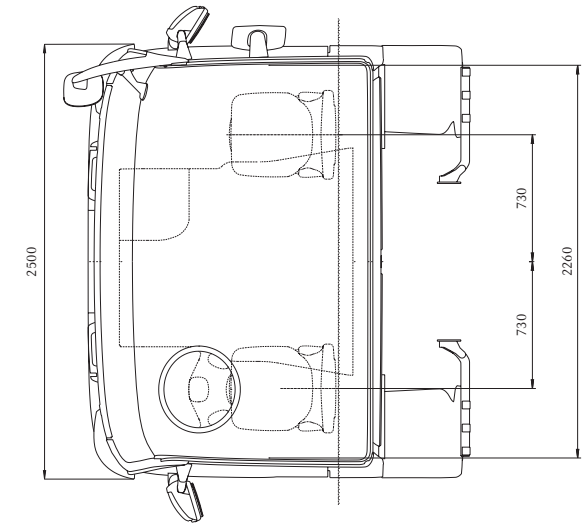
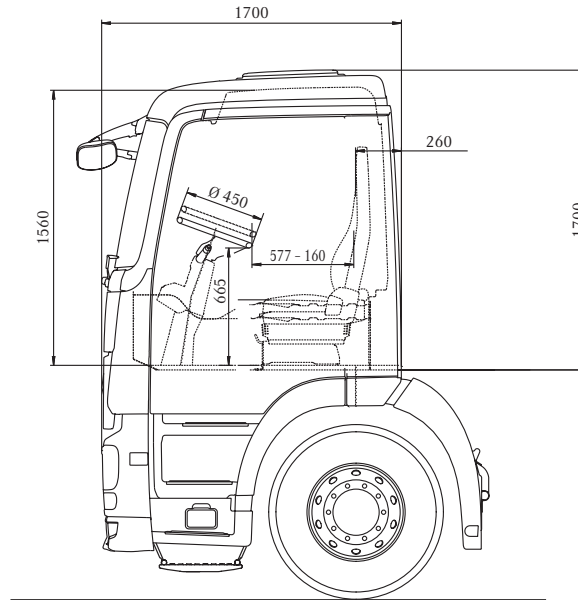
• serienmäßig x auf Wunsch lieferbar - nicht lieferbar ¹⁾ mit doppelt bereifter Nachlaufachse ²⁾ Megaspace-Fahrerhaus erhältlich ³⁾ kein Megaspace-Fahrerhaus erhältlich

Typen-Übersicht Actros	3-Achser	3344	3346	3348	3351	3355	3360
Motor	Zylinderzahl	V6	V6	V6	V8	V8	V8
	kW/PS (BlueTec® 4/BlueTec® 5)	320/435	335/456	350/476	375/510	405/551	440/598
	max. Leistung (1/min)	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	Nm	2100	2200	2300	2400	2600	2800
	max. Drehmoment (1/min)	1080	1080	1080	1080	1080	1080
Fahrerhaus	Kurz (S)	x	x	x	x	x	x
	Mittellang (M)	•	•	•	•	•	•
	Lang (L)	x	x	x	x	x	x
	Megaspace	-	-	-	-	x	x
Radstand in mm	Pritschenwagen	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4
		4200	4200	4200	4200	4200	4200
		4500	4500	4500	4500	4500	
	Kipper	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-	-
		3300	3300	3300	3300		
		3600	3600	3600	-		
		3900	3900	3900	3900		
	Betonmischer	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-	-	-
		3300	3300	3300			
		3600	3600	3600			
		3900	3900	3900			
	Sattelzugmaschine	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	6 x 4	-
		3300	3300	3300	3300 ²⁾	3300	
	Allrad-Pritschenwagen	6 x 6	6 x 6	6 x 6	-	-	-
		4200	4200	4200			
		4500	4500	4500			
	Allrad-Kipper	6 x 6	6 x 6	6 x 6	6 x 6	-	-
		3600	3600	3600	3600		
		3900	3900	3900			
	Allrad-Sattelzugmaschine	6 x 6	6 x 6	6 x 6	6 x 6	6 x 6	-
		3600	3600	3600	3600	3600 ³⁾	
	Luftgefederter Pritschenwagen	-	-	-	-	-	-
	Luftgefederter Kipper	-	-	-	-	-	-
	Luftgefederte Sattelzugmaschine	-	-	-	-	-	-

Fahrerhaus-Typen Actros

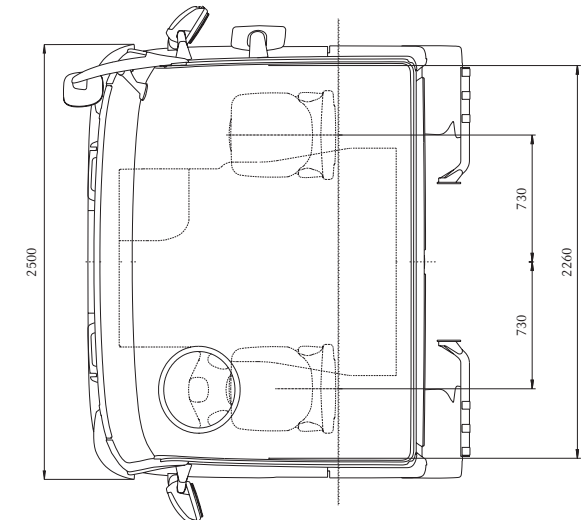
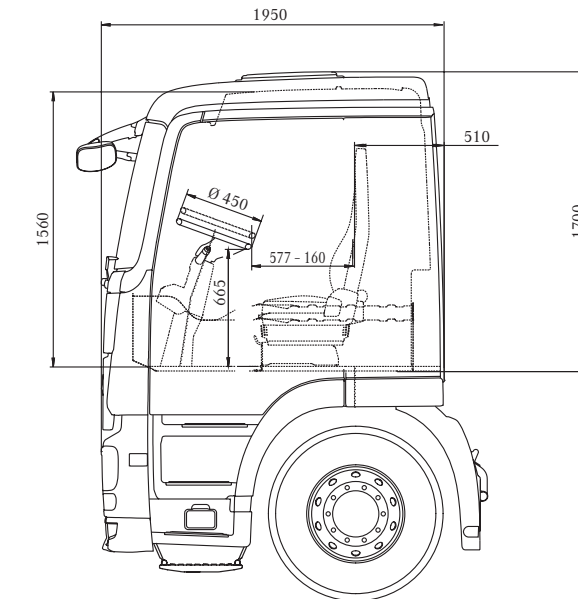
S-Fahrerhaus

Außenbreite: 2500 mm
Außenlänge: 1700 mm
Innenbreite: 2260 mm
Innenhöhe: 1560 mm



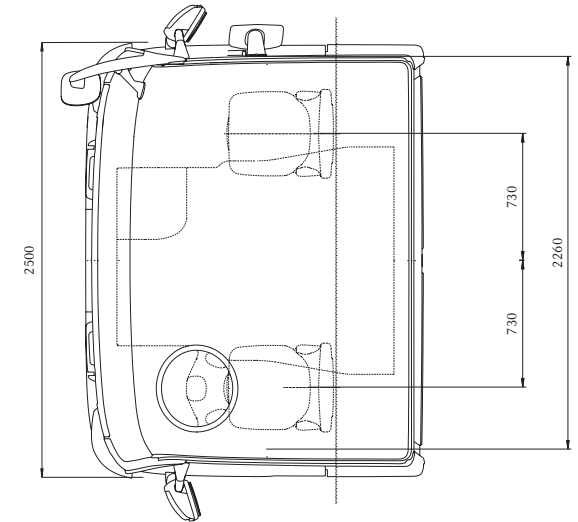
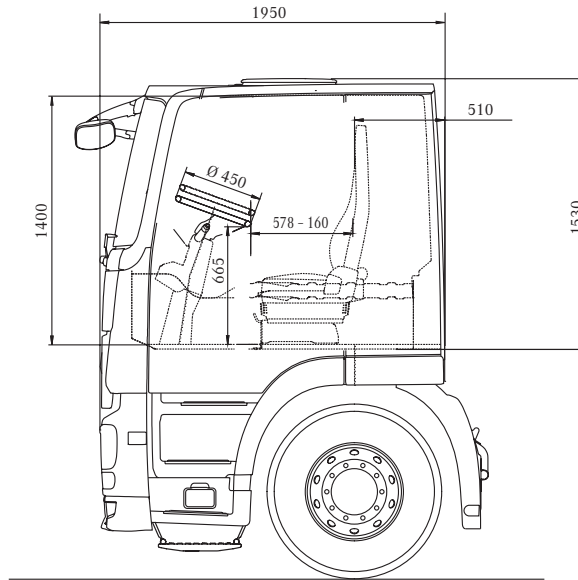
M-Fahrerhaus

Außenbreite: 2500 mm
Außenlänge: 1950 mm
Innenbreite: 2260 mm
Innenhöhe: 1560 mm



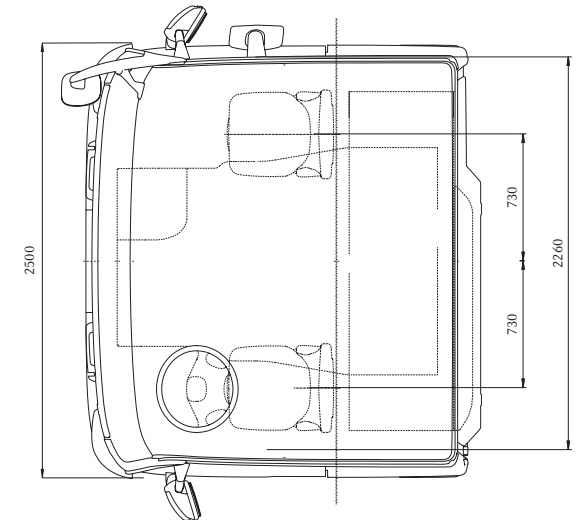
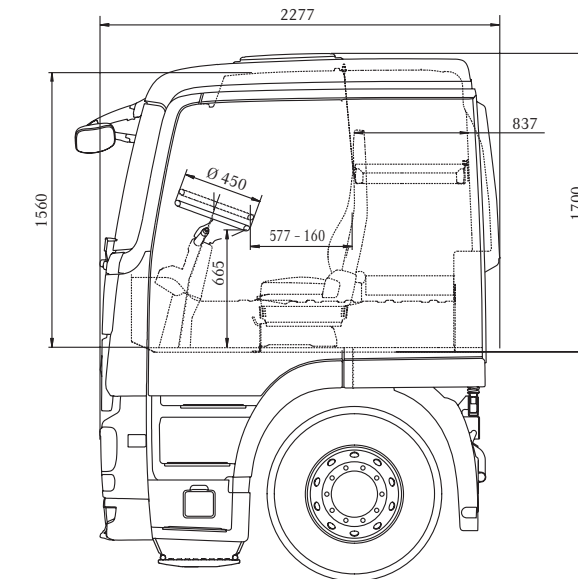
M-Fahrerhaus
(mit niedrigem Dach)

Außenbreite: 2500 mm
 Außenlänge: 1950 mm
 Innenbreite: 2260 mm
 Innenhöhe: 1400 mm



L-Fahrerhaus mit niedrigem Dach mit Single Cab

Außenbreite: 2500 mm 2500 mm
 Außenlänge: 2277 mm 2277 mm
 Innenbreite: 2260 mm 2260 mm
 Innenhöhe: 1560 mm 1920 mm





Jede Menge Sicherheit. Auch abseits der Straße.

Das Wichtigste ist, Unfälle zu verhindern. Und dafür ist uns so gut wie jedes Mittel recht. Auf geteerten Straßen, im Gelände, bei der aktiven Sicherheit genauso wie bei der passiven Sicherheit. Überzeugen Sie sich selbst.

Ein sicherer, bequemer Einstieg mit Haltegriffen an beiden Seiten gehört ebenso zur Sicherheitsausstattung von Atego, Axor und Actros wie die splitterfreien, schwer entflammaren Materialien im Innenraum. Ein auf Wunsch erhältlicher Fahrer-Airbag mit Gurtstraffer erhöht die Sicherheit zusätzlich. Und die großzügige Windschutzscheibe sowie die tief heruntergezogenen Seitenfenster sorgen in Verbindung mit der Spiegelanlage mit Frontspiegel und optimal angeordnetem Weitwinkelspiegel für eine gute Rundumsicht.

Zur Sicherheit der anderen Verkehrsteilnehmer tragen beispielsweise der Frontunterfahrschutz und der Sprühenschutz in den Kotflügeln bei, der den Sprühnebel bei nasser Fahrbahn minimiert. Sicherheit heißt für uns aber auch, Fahrzeug und Fahrer vor ungebetenen Gästen zu schützen – deshalb sind optional eine Komfort-Schließanlage und eine Diebstahlwarnanlage erhältlich.



Auf Wunsch sind für die Scheinwerfer und die Rückleuchten des neuen Actros optimierte Stahl-Schutzgitter erhältlich. Sie verhindern Beschädigungen durch Steinschlag oder Schüttgut und tragen so zu niedrigeren Reparaturkosten und mehr Sicherheit bei. Für Atego und Axor sind auf Wunsch ebenfalls Stahl-Schutzgitter erhältlich.

Mit Sicherheit ein Schritt voraus.

Gute Bremsen allein genügen heute längst nicht mehr. Deshalb werden Atego, Axor und Actros optimal auf den Fall der Fälle vorbereitet: mit einem besonders kurzen Bremsweg. Und mit vielen weiteren Details, die die Sicherheit zusätzlich erhöhen.

Sicherheit geht vor. Deshalb verfügen Atego, Axor und Actros über ein leistungsfähiges Bremssystem mit innen rundum belüfteten Scheibenbremsen, ABS, ASR und 10 bar konstantem Betriebsdruck. Für einen noch kürzeren Bremsweg ist das Telligent®-Bremssystem¹⁾ erhältlich. Der integrierte Bremsassistent reagiert in brenzligen Situationen blitzschnell und stellt sofort die volle Bremswirkung zur Verfügung. Zudem werden – außer

bei Vollbremsungen – auch die verschleißfreien Bremsen in den Bremsvorgang mit einbezogen. Und die integrierte Rollsperr²⁾ verhindert ungewolltes Vor- oder Zurückrollen und macht so etwa das Anfahren einfacher. Für optimale Sicht bei Dunkelheit und damit für mehr Sicherheit sorgen die serienmäßigen Klarglas-Scheinwerfer unserer Lkw. Für eine bessere Fahrbahnausleuchtung und noch mehr Leuchtstärke sind je nach

Fahrzeug und Ausstattung optional Xenon- oder Bi-Xenon-Scheinwerfer erhältlich. Eine auf Wunsch erhältliche Scheinwerfer-Reinigungsanlage erhöht die Sicherheit zusätzlich.

¹⁾ Bei Atego und Axor als Sonderausstattung erhältlich.

²⁾ Bei Atego, Axor und Actros serienmäßig i.V.m. dem Telligent®-Bremssystem.

³⁾ Bei Kippern serienmäßig.



Damit die Bremscheiben unserer Lkw im Ernstfall optimale Sicherheit bieten, müssen sie unter anderem die extremen Belastungen auf dem Schwungmassen-Reibungsprüfstand tadellos überstehen. Das Ergebnis: Auch bei hoher Beanspruchung ist die Bremswirkung nahezu unverändert.



Zum Schutz von Kühler und Motor kann der Actros³⁾ mit einer 3 mm starken Schutzplatte aus Edelstahl ausgerüstet werden. Das verhindert teure Schäden und trägt zu niedrigeren Reparaturkosten bei. Optional kann auch der Haupttank mit einer Stahl-Schutzplatte ausgerüstet werden.



Der auf Wunsch für den Actros erhältliche Regen- und Lichtsensor erhöht Komfort und Sicherheit. Denn bei einsetzendem Regen aktiviert er automatisch die Scheibenwischer. Und wenn Sie zum Beispiel in einen Tunnel hineinfahren, schaltet er automatisch das Fahrlicht ein.



Das Telligent®-Bremssystem¹⁾ sorgt für einen besonders kurzen Bremsweg und kann um das abschaltbare ABS erweitert werden. Das ermöglicht beim Bremsen das situationsbedingt erwünschte Blockieren der Räder im schweren Geländeeinsatz.



Die im Telligent®-Bremssystem¹⁾ integrierte Rollsperr²⁾ erhöht Fahrkomfort und Sicherheit. Denn sie verhindert ungewolltes Vor- oder Zurückrollen und macht so zum Beispiel das Anfahren am Berg zum Kinderspiel.



Geringe Seitenverschmutzung und optimale Aerodynamik – die ausgefeilte Form der Eckbeplankung erfüllt gleichzeitig höchste Ansprüche an Komfort, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.



Alle drei Baureihen verfügen serienmäßig über eine manuell ein- und ausschaltbare Spiegelheizung. Das befreit beschlagene oder vereiste Spiegel schnell von Feuchtigkeit oder Eis und unterstützt so in praktisch jeder Fahrsituation eine optimale Rundumsicht.



Vorteile im Überblick.

- Leistungsfähiges Bremssystem für einen kurzen Bremsweg; je nach Fahrzeug mit Bremsassistent und Rollsperr²⁾
- Abschaltbares ABS
- 3 mm starke Edelstahl-Schutzplatte für Kühler/Motor bei Kippen serienmäßig⁴⁾
- Auf Wunsch Stahl-Schutzplatte für den Haupttank⁴⁾
- Für mehr Fahrkomfort und Sicherheit auf Wunsch Regen- und Lichtsensor⁴⁾
- Großzügige Verglasung, gute Rundumsicht und manuell beheizbare Spiegel
- Innenraum mit splitterfreien, schwer entflammaren Materialien
- Xenon- oder Bi-Xenon-Scheinwerfer⁵⁾ für bessere Fahrbahnausleuchtung und erhöhte Sicherheit

¹⁾ Bei Atego und Axor als Sonderausstattung erhältlich.

²⁾ Bei Atego, Axor und Actros serienmäßig i.V.m. dem Telligent®-Bremssystem.

³⁾ Bei Kippen serienmäßig.

⁴⁾ Nur für den Actros.

⁵⁾ Verfügbarkeit in Abhängigkeit der Fahrzeugvariante.





Qualität macht keine Kompromisse.

Langlebigkeit, Robustheit, Zuverlässigkeit, Umweltverträglichkeit und Wirtschaftlichkeit – das sind die Kriterien, nach denen Atego, Axor und Actros konstruiert, gebaut und immer wieder aufs Neue getestet werden.

Bei der Qualität überlassen wir nichts dem Zufall. Von der Konstruktion mit moderner CAD-Technologie und Digital Mock-up über virtuelle, computersimulierte Tests bis hin zu einem äußerst umfangreichen und aufwendigen Programm an Praxistests – jedes Bauteil und jede Baureihe muss die Alltagstauglichkeit in extremen Tests demonstrieren. Nicht nur einmal, sondern in regelmäßigen Abständen immer wieder. Zudem fließen auch die Erfahrungen aus der Kundenfahrerprobung und aus unseren Service-Stützpunkten in diesen kontinuierlichen Qualitätsprozess mit ein. Denn nur wer bereit ist, sich selbst stetig zu verbessern, erreicht die Qualität, durch die Atego, Axor und Actros ihren Job auch unter extremen Bedingungen zuverlässig und sicher erledigen. Auf der Baustelle. Und auf dem Weg dorthin.



Bevor unsere Lkw auf die Baustelle dürfen, werden sie einem aufwendigen Testprogramm unterzogen. Neben Robustheit und Zuverlässigkeit kommt dabei auch die Aerodynamik auf den Prüfstand. Denn nur ein Lkw, der auch hier erstklassige Werte zeigt, bietet die Grundvoraussetzung für einen wirtschaftlichen Einsatz.

Man lernt nie aus.

Damit unsere Lkw das halten, was Sie und wir von ihnen erwarten, testen wir sie. Unerbittlich. Von Anfang an und ohne Ende. Für vorbildliche Robustheit und Zuverlässigkeit. Und für das, was man unter Mercedes-Benz Qualität versteht.

Die Qualität eines Fahrzeugs wird schon bei der Entwicklung festgelegt. Durch die CAD-gestützte Konstruktion und durch Simulationen am Computer kann schon lange vor dem ersten Prototyp die Zuverlässigkeit jedes einzelnen Bauteils und des gesamten Lkw getestet werden. Um die Reparatur- und Wartungsfreundlichkeit zu erhöhen, wird mit Digital Mock-up anhand eines digitalen Rechnergesamtmodells geprüft, ob ein Teil ein-

fach oder nur mit großem Aufwand auszutauschen ist. Und wenn ein Fahrzeug all unsere harten Praxistests erfolgreich absolviert hat – von sämtlichen Prüfstandsläufen bis hin zur Sommer- und Wintererprobung – dann steht noch eine weitere und entscheidende Prüfung an: die Kundenfahrerprobung. Denn nichts deckt Schwächen so rücksichtslos auf wie der Alltag. Durch die regelmäßige technische Kontrolle

der Fahrzeuge und die Befragung der Fahrer und Unternehmer haben wir vor Serienanlauf die Möglichkeit, zu handeln und die Alltagserfahrungen mit in die Konstruktion einzubeziehen. Damit Atego, Axor und Actros im Bauverkehr das erfüllen, was Sie von ihnen erwarten.



Witterungsbelastung im Zeitraffer: Beim dynamischen Korrosionstest wird der Lastwagen in der Salznebelkammer und in der Klimakammer monatelang extremen klimatischen Bedingungen ausgesetzt. Um die Korrosionsschutz-Qualität des Gesamtfahrzeugs zu prüfen, absolviert er zusätzlich im Wechsel kilometerlange Fahrprogramme auf »Schlechtwegstrecken«, Autobahnen, Schotter- und Schmutzstrecken.



Die Auswirkungen extremer Belastungen, die im Bauverkehr häufig vorkommen, werden am sogenannten Hydropuls-Prüfstand untersucht. Dabei simulieren Hydraulikzylinder zum Beispiel die Kräfte, die bei der Fahrt über Schlaglöcher, Schotterwege und Bodenwellen auf den Rahmen wirken. Aber auch unterschiedliche Fahrmanöver auf befestigten Straßen, Kopfsteinpflaster und über Bordsteinkanten gehören zum Testprogramm.



Die Motoren von Atego, Axor und Actros müssen Prüfstandsdauerläufe durchstehen, die mit einer Laufleistung von gut 3,6 Millionen gefahrenen Kilometern vergleichbar sind. Denn nur ein Motor, der so lange und zuverlässig arbeitet, ist optimal auf die Praxis vorbereitet.



Auf dem Gelenkwellenprüfstand zeigt sich einmal mehr, welchen Belastungen der Antriebsstrang unserer Lastwagen ausgesetzt wird, bevor er seinen Dienst im Bauverkehr antreten darf. Prüfstandsläufe, die einer Laufleistung von gut 450 000 gefahrenen Kilometern entsprechen, verlangen den Gelenkwellen alles ab. Um auch kleinste Schäden und Risse feststellen zu können, werden die Wellen und Gelenke anschließend geröntgt. Denn nur so kann sichergestellt werden, dass sie diesen Härtetest unbeschadet überstanden haben und die hohen Anforderungen im Bauverkehr erfüllen.



Vorteile im Überblick.

- Kontinuierliche Weiterentwicklung sämtlicher Fahrzeugkomponenten
- Hohe Robustheit aller Bauteile, optimaler Korrosionsschutz
- Zuverlässige, langlebige Motoren
- Optimierte Aerodynamik und Aeroakustik
- Regelmäßige Qualitätstests auf Prüfständen und in der Fahrerprobung
- Ergonomische, komfortable Fahrerhäuser
- Wirtschaftlicher Fahrzeugeinsatz



Schon allein der Umwelt zuliebe: Atego, Axor und Actros.

Umweltfreundlich niedriger Verbrauch und geringe Schadstoffemissionen – das ist nicht nur das Ergebnis innovativer, fortschrittlicher Technik. Sondern auch das Ergebnis einer Haltung, die das Bekenntnis zu mehr Umweltverträglichkeit von Produkten und Produktion Schritt für Schritt in die Tat umsetzt.

Als erster Lkw-Hersteller mit Euro 5 ab dem 04/2009 in Serie gehören Atego, Axor und Actros dank BlueTec® heute nicht nur zu den wirtschaftlichsten Lastwagen im Bauverkehr, sondern auch zu den umweltfreundlichsten. Und bei Atego und Axor erhöht die neue, auf Wunsch erhältliche Motor-Start-Stopp-Anlage die Umweltverträglichkeit zusätzlich. Darüber beschäftigen wir uns schon heute mit dem Antrieb von morgen – dazu gehören zum Beispiel der Hybrid-Antrieb und alternative Kraftstoffe wie etwa BTL (Biomass to Liquid), die nächste Generation des Biodiesels.

Aber nicht nur umweltfreundliche Antriebstechniken und niedrige Schadstoffemissionen dokumentieren das Unternehmensziel Umweltschutz auf eindrucksvolle Weise. Die Entwicklung umweltgerechter Lkw beginnt bei uns mit der Auswahl geeigneter Rohstoffe und Materialien, geht über die recyclingfreundliche Konstruktion bis hin zur umweltfreundlichen, ressourcenschonenden Produktion. Darüber hinaus tragen zum Beispiel die stetige Weiterentwicklung unserer Fahrerassistenzsysteme, der Einsatz von FleetBoard® und die Mercedes-Benz ProfiTrainings aktiv zum Umweltschutz bei.



Mit dem Atego 1222 BlueTec®-Hybrid, der ab Oktober 2008 unter realen Einsatzbedingungen getestet wird, sind weitere Kraftstoffeinsparungen möglich. Nach BlueTec® könnte damit auch die Hybrid-Technologie bei Lkw die Basis für einen weiteren Technologiesprung bei Emissionen und Klimaschutz werden.



Bei unseren Lkw wird von Anfang an auf die Wiederverwertbarkeit der verwendeten Materialien und auf eine recyclingfreundliche Konstruktion besonders viel Wert gelegt. Das Ergebnis: Bei Atego, Axor und Actros können rund 85 % aller verwendeten Materialien zurückgewonnen werden.

Umweltschutz gehört zu unseren wesentlichen Unternehmenszielen. Deshalb umfassen die Maßnahmen für eine umweltgerechte Produktion unserer Lkw den gesamten Produktionsprozess: Die Einsparung von Primärenergie und CO₂-Emissionen durch Wärmerückgewinnung gehört dabei genauso dazu wie die Verwendung wasserlöslicher Lacke, die wesentlich zur Reduzierung von Lösemittlemissionen beitragen. Aber zum Beispiel auch die Reduzierung der Abwassermengen, die Vermeidung von Abfall und konsequentes Recycling tragen heute und in Zukunft aktiv zu einer positiven Umweltbilanz bei.



Die BlueTec®-Technologie ist ein weiterer Beweis, dass Umweltverträglichkeit und Wirtschaftlichkeit sich nicht gegenseitig ausschließen: Ein konkurrenzlos niedriger CO₂-Ausstoß, besonders niedrige Partikel- und Feinstaubemissionen sowie ein wesentlich geringerer Verbrauch gegenüber Euro 3 bestätigen dies auf eindrucksvolle Weise.



Umweltorientierte Forschung – neben der Entwicklung alternativer Antriebe für die Zukunft werden auch unsere Fahrerassistenzsysteme und FleetBoard® kontinuierlich optimiert – denn auch hier sind die Potenziale für niedrigeren Verbrauch und geringere Schadstoffemissionen noch nicht ausgeschöpft.



Das Werk Wörth, in dem auch Actros, Axor und Atego gefertigt werden, verfügt über ein Umweltmanagementsystem, das regelmäßig von unabhängigen Umweltgutachtern überprüft wird und alle Anforderungen der beiden Umweltnormen EMAS und ISO 14001 nicht nur erfüllt, sondern übertrifft.



Vorteile im Überblick.

- Umweltorientierte Forschung und Entwicklung
- Ressourcenschonende, umweltgerechte Produktion
- Fortschrittliche Motorentechnologie für niedrigen Kraftstoffverbrauch und geringe Schadstoffemissionen
- BlueTec® zur wirtschaftlichen Erfüllung von Euro 4 und Euro 5
- Motor-Start-Stopp-Anlage für mehr Umweltverträglichkeit
- Zukunftsorientierte Antriebstechniken, alternative Kraftstoffe für mehr Umweltverträglichkeit
- Recyclingfreundliche Konstruktion: bis zu 85 % Wiederverwertbarkeit
- Umweltmanagementsystem im Werk Wörth
- Erfüllung der Umweltnormen EMAS und ISO 14001



Wir helfen Ihnen weiter. Immer.

Damit im Bauverkehr alles reibungslos läuft: ein dichtes, europaweites Netzwerk von Service-Stützpunkten, Service 24h, Dienstleistungen, die die Wirtschaftlichkeit erhöhen, ein umfangreiches Zubehörprogramm und jede Menge Menschen, die Ihnen mit Rat und Tat zur Seite stehen.

Egal, auf welcher Baustelle Sie gerade Ihr Bestes geben – auf unseren Service können Sie sich genauso verlassen wie auf unsere Lkw. Mit dem kostenlosen Mercedes-Benz OnRoadService geben wir Ihrem Axor und Ihrem Actros ein einzigartiges Mobilitätsversprechen mit auf den Weg. Im Ernstfall stehen Ihnen europaweit gut 1800 Service-Stützpunkte zur Verfügung – von denen viele bis 22 Uhr oder sogar bis 24 Uhr geöffnet haben. Und in Notfällen hilft rund um die Uhr unser Service 24h. Zu Leasing-, Finanzierungs- und Versicherungsfragen stehen Ihnen die Mercedes-Benz Bank und Mercedes-Benz CharterWay zur Verfügung. Und mit FleetBoard® ein modernes Fuhrpark-, Flotten- und Transportmanagementsystem, das ebenfalls zu mehr Wirtschaftlichkeit beiträgt.



Wenn Sie sich für einen Atego, Axor oder Actros entscheiden, steht Ihnen nicht nur ein äußerst zuverlässiger Lastwagen zur Verfügung. Sondern auch ein Service- und Dienstleistungsnetzwerk, auf das Sie sich immer verlassen können.

Wir wollen, dass Sie zufrieden sind.

Vom Werkstatt-Service bis zu Dienstleistungen wie FleetBoard®, CharterWay oder den Finanzlösungen – wir sind für Sie da. Ohne Wenn und Aber.

Werkstatt-Service – darunter verstehen wir zum Beispiel verlängerte Öffnungszeiten, kurze Reparaturzeiten und eine effiziente Teilelogistik. Mit anderen Worten: Wenn Ihr Lkw in einem unserer Service-Stützpunkte steht, dann nur so lange wie unbedingt nötig. Dafür sorgen unsere geschulten Mitarbeiter. Und insgesamt zehn europäische Logistik-Zentren.

Pannen-Service – ganz egal, zu welcher Tages- oder Nachtzeit, ein Anruf bei unserer europaweit kostenlosen Service-Hotline 00800 1777 7777* genügt: Dann machen sich die Service 24h-Kollegen umgehend auf den Weg zu Ihnen. Mit den wichtigsten Original-Teilen und dem STAR-Diagnosegerät im Gepäck, können rund 80% aller Pannen direkt vor Ort behoben werden. Denn das Wich-

tigste ist, dass Ihr Lkw so schnell wie möglich wieder im Einsatz ist. Als Spezialisten für Service-, Leasing-, Finanzierungs- und Versicherungslösungen stehen Ihnen die Mercedes-Benz Bank und Mercedes-Benz CharterWay zur Verfügung. Mehr Infos erhalten Sie bei Ihrem Mercedes-Benz Partner, unter www.mercedes-benz-bank.de und unter www.charterway.de



Lange Werkstattöffnungszeiten: Von den europaweit rund 1800 Mercedes-Benz Werkstätten haben ca. 400 bis 22 Uhr und immer mehr sogar bis 24 Uhr geöffnet. So können auch größere Reparaturen binnen eines Arbeitstages durchgeführt werden. Damit Ihr Lkw so schnell wie möglich wieder im Einsatz ist.

* Bei Mobiltelefonen sind die Kosten abhängig vom Service-Provider. Wählen Sie aus den nicht angeschlossenen europäischen Ländern bitte die jeweilige nationale Notrufnummer.



FleetBoard® – modernes Fahrzeug-, Flotten- und Transportmanagement. Vom ständigen Informationsaustausch zwischen Fahrer, Fahrzeug und Zentrale über vereinfachte Auftragsabwicklung und optimale Kapazitätsausnutzung bis zur Einsatzanalyse – FleetBoard® sorgt für mehr Flexibilität und weniger Kosten. Mehr Informationen: www.fleetboard.com



Das Mercedes-Benz ProfiTraining zeigt auch erfahrenen Truckern, wie sie das Potenzial von Atego, Axor und Actros noch besser nutzen können. Bis zu 10% weniger Verbrauch ist beim Eco-Fahrertraining das Ergebnis. Und beim Fahrsicherheitstraining wird vermittelt, wie Gefahrensituationen besser zu meistern sind.



Mercedes-Benz CharterWay bietet Ihnen maßgeschneiderte Service-Lösungen. Der wesentliche Vorteil: Sie wissen schon vorher wie viel Cent Sie ein Fahrzeug pro gefahrenem Kilometer kostet. Mehr über Service-Verträge, -Leasing und -Miete erfahren Sie unter www.charterway.de



Besser wie Bargeld – die MercedesService Card wird europaweit akzeptiert: für Werkstattleistungen bei Mercedes-Benz, für die schnelle Hilfe im Notfall und auf Wunsch auch beim Tanken und für die Abwicklung sämtlicher Mauten.



Vorteile im Überblick.

- Dichtes Werkstattnetz mit europaweit gut 1800 Service-Stützpunkten
- Lange Werkstattöffnungszeiten, zum Teil bis 22 oder 24 Uhr
- Hohe Ersatzteilverfügbarkeit durch zehn europäische Logistik-Zentren
- Service 24 h – mit europaweit kostenloser Service-Hotline 00800 1777 7777*
- Umfangreiches Dienstleistungsangebot für mehr Wirtschaftlichkeit: z. B. durch Mercedes-Service Card, FleetBoard®, Mercedes-Benz CharterWay, Mercedes-Benz Bank und Mercedes-Benz ProfiTraining



Man gönnt sich ja sonst nichts.

Motivierend, praktisch, komfortabel – das Mercedes-Benz Original-Zubehör bietet die unterschiedlichsten Möglichkeiten, den Arbeitsplatz in Atego, Axor und Actros nach Ihren ganz persönlichen Wünschen einzurichten – viel Vergnügen.

Der Job auf der Baustelle ist hart. Deshalb kann ein bisschen Extra-Komfort hier und da nicht schaden. Von der innen beleuchteten Kühlbox mit 23 l Volumen und herausnehmbarem Drahtkorb über die einfach auf der Brüstung zu befestigende große Ablageschale und Sitzbezüge im Seriendesign bis zu den dampfstrahlfesten Gummifußmatten aus Naturkautschuk – alles trägt dazu bei, den Job im Bauverkehr noch angenehmer zu machen. Darüber hinaus bietet unser umfangreiches Original-Zubehörprogramm viele weitere Anregungen, wie Sie Atego, Axor und Actros durch individuelle Ausstattungen optimal auf Ihre Bedürfnisse und Wünsche einrichten können. Mehr Informationen erhalten Sie in unseren aktuellen Zubehörkatalogen oder direkt bei Ihrem Mercedes-Benz Partner.



Sicherheit geht vor: Das Frontkameranystem macht den »toten Winkel« vor und seitlich des Fahrerhauses einsehbar, erhöht so die Sicherheit beim Anfahren und Rangieren und kann den Frontspiegel ersetzen. Das Frontkameranystem wird automatisch, abhängig von der Geschwindigkeit, ein- und ausgeschaltet, garantiert eine blendfreie, unverzerrte Bildwiedergabe auf dem im Lieferumfang enthaltenen Monitor und ist dank eines integrierten Heizmoduls ganzjährig funktionsfähig.

Zudem ist auch ein Rückfahrkameranystem erhältlich. Es wird beim Einlegen des Rückwärtsganges automatisch aktiviert und macht den Bereich direkt hinter dem Fahrzeug einsehbar. Praktisch zum Beispiel beim Rangieren, denn es erhöht die Sicherheit und schützt vor Unfällen. Das modulare Einbaukonzept ermöglicht den kombinierten Einsatz von Front- und Rückfahrkameranystem.





Die zusätzliche Ablageschale für die Brüstung beendet die lästige Suche nach Dingen, die immer griffbereit sein sollten. Zum Beispiel Sonnenbrille, Straßenkarte oder Schreibblock und Stifte.



Der Seitenfensterwindabweiser bietet idealen Schutz vor Zugluft und Regen. Das Seitenfenster kann jederzeit ein Stück geöffnet bleiben, wodurch im Fahrerhaus ein stetiger, angenehmer Luftaustausch stattfindet. Das verhindert insbesondere bei Regenwetter das gefährliche Beschlagen der Scheiben.



Die Mobiltelefonaufnahmeschalen eignen sich für Sony Ericsson K 800i, Nokia 6233/6234 und Nokia 6300. Die Aufnahmeschale lässt sich einfach auf die Basisplatte aufclippen – fertig. Ein weiterer Vorteil: Beim Wechsel des Mobiltelefons wird nur die Aufnahmeschale getauscht.



Besser aufgeräumt für schnellen Durchblick – das Brillenetui. Mit großer Einstecköffnung für einfachen und sicheren Zugriff. Klebe- oder Klettbefestigung zum Beispiel an der A-Säule.



Vorteile im Überblick.

- Front- und Rückfahrkamerasystem für mehr Sicherheit und verbesserten Unfallschutz
- Seitenfensterwindabweiser zum Schutz vor Zugluft und Regen
- Praktische, zusätzliche Ablageschale für die Brüstung
- Mobiltelefonaufnahmeschale für Sony Ericsson K 800i, Nokia 6233/6234, Nokia 6300
- Geprüfte Mercedes-Benz Qualität
- Anpassung an persönliche Bedürfnisse und Wünsche
- Individuelle Gestaltung von Interieur und Exterieur



Zu den Angaben in diesem Katalog: Nach Redaktionsschluss dieser Druckschrift, 17.07.2008, können sich am Produkt Änderungen ergeben haben. Konstruktions- und Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein hieraus keine Rechte abgeleitet werden. Die Abbildungen und Texte können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Diese Druckschrift kann ebenso Typen und Betreuungsleistungen enthalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden. Dieser Katalog wird international eingesetzt. Aussagen über gesetzliche, rechtliche und steuerliche Vorschriften und Auswirkungen haben jedoch nur für die Bundesrepublik Deutschland zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses dieses Kataloges Gültigkeit. Fragen Sie daher zu den in Ihrem Land geltenden Vorschriften und Auswirkungen und zum verbindlichen letzten Stand dieser Vorschriften und deren Auswirkungen bitte Ihren Mercedes-Benz Lkw-Verkäufer.

Telligent®, FleetBoard®, BlueTec® sind eingetragene Marken der Daimler AG. www.mercedes-benz.de/lkw